

# DESHUMIFICADORES

## Serie MH

MUNDCLIMA®

Control electrónico con varios modos de funcionamiento:

### Mod. 10 a 50 L/día

- Modo Continuo
- Modo Prestablecido según ajuste entre el 35% y el 85%
- Modo Confort (SMD) con ajuste de humedad automático entre el 45% y 55% según la temp. ambiente (Solo modelos V10)
- Ajuste de caudal de aire
- Conexión WIFI (Solo modelos V10)
- Filtro HEPA de alta eficacia (Solo en modelo 20)
- Funciones auto-reinicio y desescarche automático
- Temporizador 24 h
- Filtros extraíbles fácilmente
- Posibilidad de conectar a desagüe continuo:  
(Diám. tubo: Ext. 16,5 / Int. 13,5mm)
- Incorpora ruedas para transporte (Modelos V9)



MH-20-V10



MH-10-V10

### Mod. 70 L/día

- Modo Continuo (CO)
- Modo Prestablecido según ajuste entre el 30% y el 90%
- Modo Confort (AU) con ajuste de humedad automático entre el 50% y 60% según la temp. ambiente
- Ajuste de caudal de aire (2 velocidades)
- Funciones auto-reinicio y desescarche automático
- Temporizador 24 h
- Filtros extraíbles fácilmente
- Posibilidad de conectar a desagüe continuo:  
(Diám. tubo: 12mm)
- Incorpora ruedas para transporte



MH-70-V9



MH-30-V9  
MH-50-V9

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Modelo		MH-10-V10	MH-20-V10	MH-30-V9	MH-50-V9	MH-70-V9
Código		HU10538	HU10539	HU10534	HU10535	HU10536
Alimentación	V - Hz	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Potencia absorbida*/ máx.	W	360 / -	360 / 440	550 / 715	850 / 1060	800
Deshumidificación*	litros/día	10	20	30	50	70
Caudal de aire (Alto/Bajo)	m³/h	120 / -	168 / 99	191 / 166	353 / 319	360 / 280
Nivel presión sonora (Alta)	dB(A)	41	46	50	50	56
Dimensiones	Ancho	mm	334	350	386	405
	Alto	mm	441	510	500	616
	Fondo	mm	224	245	260	282
Peso	kg	11,6	14,3	17	19,5	19,3
Refrigerante	Tipo/PCA	R 290 / 3				
	Carga	kg/TCo <sub>2</sub> eq.	0,045 / 0	0,07 / 0	0,1 / 0	0,145 / 0
Capacidad tanque agua	L	1,6	3	3	6	4,8

\*30°C / 80% HR