



MC HURRICANE

MANUAL DE USUARIO

CLIMATIZADOR EVAPORATIVO

Índice

Introducción	1
Funcionamiento	1
Aplicaciones	1
Aviso importante	2
Embalaje y transporte	2
Garantía	3
Puesta en marcha	4
Características principales	5
Características técnicas	5
Especificaciones técnicas	6
Componentes	7
Instrucciones de protección	8
Panel de control	9
Control remoto	9
Problemas comunes en la unidad	10
Mantenimiento	11

Introducción

Gracias por adquirir nuestro producto. Estamos seguros de que nuestro evaporativo portátil le dará años de servicio sin problemas y con un funcionamiento eficiente y sencillo.

Este evaporativo es un producto de alta tecnología, de apariencia sencilla y de excelente fiabilidad, siendo un producto de diseño Europeo.

Su principio de funcionamiento se basa en un proceso sencillo y natural de climatización, la evaporación del agua, que absorbe el calor produciendo un descenso de temperatura en el aire de impulsión de los equipos.

Funcionamiento

Cuando el agua es distribuida continuamente a los paneles de humectación, el aire que lo atraviesa causa la evaporación del agua, consiguiéndose, de este modo, un flujo de aire fresco natural similar a la brisa marina

El agua circulante baja al depósito desde donde es nuevamente bombeada a través de los paneles. Si se conecta la máquina a una manguera, una válvula de flotador mantiene siempre el depósito de reserva lleno. Si el llenado es manual, el depósito de almacenamiento de 60 litros de capacidad garantizará varias horas de funcionamiento ininterrumpido. La unidad cuenta con un indicador de nivel digital para verificar rápidamente la cantidad de agua restante.

Aplicaciones

Este equipo puede ser utilizado en numerosas aplicaciones en diferentes países para solucionar problemas de calor en sectores como el industrial, o también para aplicaciones comerciales en oficinas de empresas, tiendas, hospitales, escuelas, talleres, viviendas, terrazas de bares y cafeterías, restaurantes e instalaciones recreativas...

- Ejemplos de aplicaciones en industrias:

Textil, maquinaria, cerámica, industria de refinera química, metalurgia, industrias de Hardware e industrias de cuero...

- Ejemplos de aplicación en procesos industriales:

Electrónica, fabricación de calzado y ropa, plásticos, industrias alimenticias, embalajes.

- Otros ejemplos:

Pistas deportivas indoor, pastelerías, parques infantiles, lavanderías, mercados de verduras, gimnasios, parking subterráneos, invernaderos, granjas de pollos y cerdos, jardines, y la lista continua en cualquier espacio donde se tengan problemas de calor.

Aviso importante

Por favor lea el manual detalladamente antes de empezar a usar el equipo.

- Condiciones de operación:

- 1- Temperatura: De 18°C a 45°C; Temperatura del agua: <45°C.
- 2- La potencia suministrada no debe exceder en el voltaje requerido en (+/-) 5%.
- 3- El aire suministrado debe estar libre de polvo para un correcto funcionamiento y uso del equipo.

- Proteja el cable de alimentación de vehículos o tráfico de personas. La conexión a un voltaje incorrecto o a una instalación defectuosa puede producir una peligrosa descarga eléctrica.

- Otros consejos para el uso de la unidad:

- 1- Mantener las puertas y ventanas abiertas para permitir la entrada de aire fresco y la salida del aire tratado, cuando el equipo está en funcionamiento en modo cooling.
- 2- La luz roja intermitente en el panel de control indica que el nivel de agua de la reserva es bajo.
- 3- Enjuagar y limpiar el tanque de la unidad de reserva con agua nueva y limpia después de un periodo de inactividad del equipo.
- 4- Se debe tener cuidado al mover el equipo, especialmente cuando está lleno de agua. Un movimiento demasiado enérgico puede causar un balanceo y su vuelco, lo que puede provocar daños y peligros tanto en las personas como en el propio evaporativo.
- 5- Para prevenir la acumulación de algas y otros organismos biológicos en el almacenamiento, añadir regularmente pastillas de cloro/bromo según la recomendación del fabricante.
- 6- Un correcto mantenimiento y limpieza del tanque del equipo garantizará un mejor funcionamiento y mayor rendimiento del equipo.

Embalaje y transporte

- Embalaje y transporte de la unidad de refrigeración.

- (1) Recibirá el equipo evaporativo con su embalaje individual y los materiales acordados.
- (2) Manipule con cuidado, paletizando los equipos con una altura máxima de dos unidades.
- (3) Durante el transporte mantenga los productos en vertical.

Garantía

2 años en componentes.

Incluye todos los elementos de la máquina y especialmente los mecánicos que conforman la máquina con movimiento alimentado eléctricamente. Se excluyen los filtros que estén sometidos a ambientes agresivos.

Asimismo, se producirá la inmediata pérdida de la garantía si la unidad es manipulada, modificada o reparada por personas ajenas a los autorizados por la empresa.

También se excluyen los gastos de personal para puesta en marcha o rearme de seguridad sin que haya avería en el equipo.

Condiciones de garantía

1. La factura de compra junto con el formulario de garantía cumplimentado según condiciones establecidas por el fabricante son los únicos documentos válidos reconocidos como garantía por la empresa.
2. La empresa garantiza sus equipos contra defectos de fabricación de sus piezas durante un periodo máximo de dos años desde el día de su adquisición y, excepcionalmente se consideran dos años desde la puesta en marcha del equipo, si esta se realiza por personal técnico autorizado.
3. La garantía comprende exclusivamente el suministro de los materiales o piezas defectuosas, siempre que sea debidamente probado el defecto de fabricación.
4. La garantía sólo cubre las averías que son resultado de fallos de fabricación verificados. La garantía no es válida si la avería es debida a una mala, inadecuada o incorrecta instalación y/o mantenimiento; si evidencia un uso impropio del aparato, incapacidad y/o descuido del comprador; por inconvenientes producidos por fuerza mayor. En resumen, por cualquier causa ajena a la responsabilidad del fabricante.
5. Asimismo se excluyen de garantía los daños en piezas estéticas y de uso. También quedan excluidos los daños o las actuaciones necesarias producidas por la instalación y conexión de los sistemas de alimentación eléctrica, frigorífica y/o hidráulica.
6. El desplazamiento y mano de obra del personal SAT no se considerará cubierto por la garantía. La verificación y reparación de los equipos se realizará por nuestro personal en nuestras instalaciones.
7. En caso de avería, los costes del transporte de devolución de materiales o piezas quedarán cubiertos por la empresa durante los primeros 15 días tras la recepción de la unidad. Una vez pasado este periodo, será responsable de este coste el propietario de la unidad.
8. La empresa no acepta ningún tipo de responsabilidad por posibles daños directos o indirectos causados a personas u objetos, ni por posibles perjuicios debidos a la imposibilidad de utilización correcta del equipo, ni de cualquier otra pérdida que resulte del funcionamiento de la unidad o por la suspensión forzada del funcionamiento de la unidad.

Puesta en marcha

IMPORTANTE.

Asegúrese de haber seguido las instrucciones de puesta en marcha antes de empezar a usar el equipo.

- 1.- Conecta el equipo tanto a la red eléctrica como a una toma de suministro de agua
- 2.- Comprobar la correcta posición de las rejillas de salida.
- 3.- Configurar la humedad relativa de funcionamiento:
 - Encienda el equipo
 - Pulsa la tecla HUM+ hasta que el valor que se muestre en pantalla se encuentre entre 75%-90%. (Estos valores pueden variar dependiendo de las condiciones deseadas por el usuario. Se recomienda que este valor esté por encima de la humedad reflejada en pantalla, medida por el equipo.)

Características principales

El equipo es eficiente y económico.

Se consigue un ahorro energético y es respetuoso con el medio ambiente.

- Funcionamiento seguro.
- Enfriamiento de grandes superficies.
- Completamente silencioso.
- Velocidad ajustable.
- Función swing automática.
- Control remoto en todas sus funciones.
- Gran tanque de almacenamiento de agua para cubrir funcionamientos prolongados.
- No necesita compresor.
- No requiere instalación ni conductos para su funcionamiento.
- Fácil de usar, fácil de limpiar.
- Carcasa de plástico anticorrosión.
- Fácil mantenimiento.
- Completamente portátil.
- Se le puede añadir manguera.
- Programación para el auto encendido y auto apagado.

Características técnicas



Nuevos paneles de enfriamiento evaporativo de tipo celdek que proporciona un ahorro óptimo de energía y respeta el medioambiente.



Poco ruidoso.



Caudal variable; 3 niveles de velocidad del ventilador (bajo, medio, alto)



Función Swing.



Gran capacidad del tanque de almacenamiento para largos periodos.



Programación temporal. Posibilidad de programación horaria.



Ruedas grandes con frenos para facilitar su movimiento y su segura colocación.



Control remoto por mando a distancia.

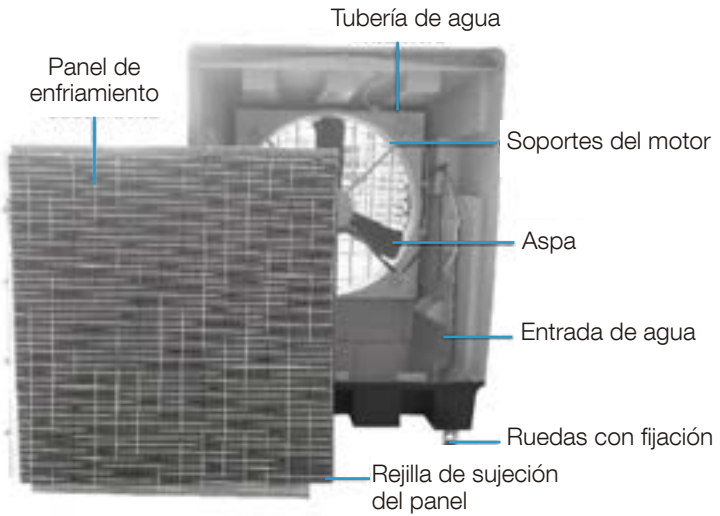
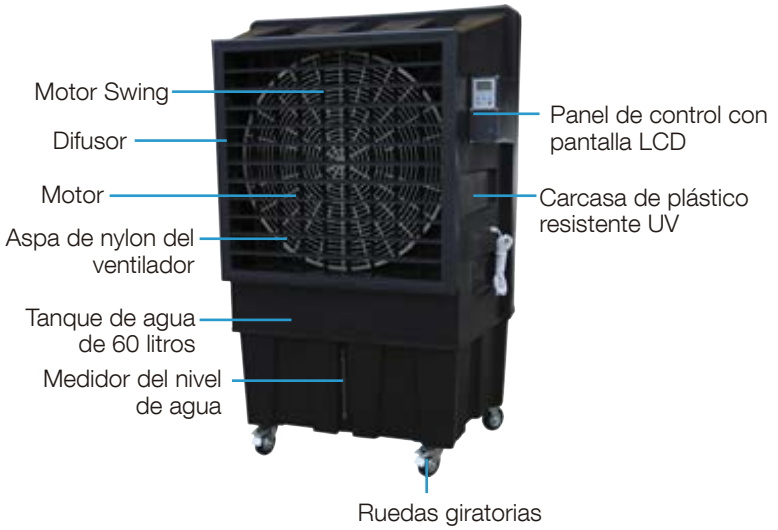


Panel LCD de control táctil para programación.

Especificaciones técnicas

Modelo nº	MC HURRICANE
Caudal de aire (m ³ /h)	23.000 m ³ /h
Conexión eléctrica	220 V - 50 Hz
Potencia del motor (W)	750 W
Ventilador	Axial
Velocidad ventilador	3 velocidades
Depósito de agua (L)	200 L
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1.120 x 690 x 1.730 mm
Peso (kg)	68 kg
Área de cobertura	200 m ²

Componentes



Instrucciones de protección

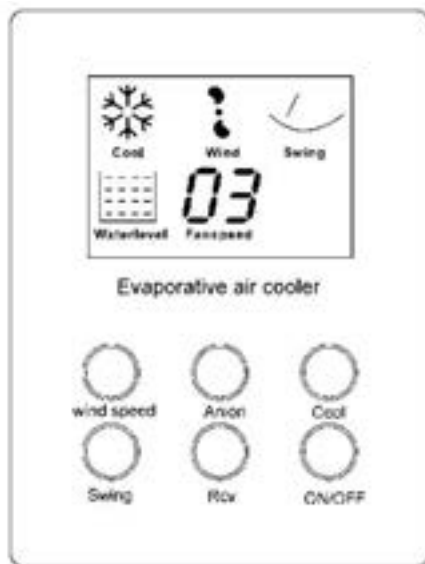


¡Peligro!

1. Todas las reparaciones eléctricas deben ser llevadas a cabo por electricistas cualificados, después de estar la unidad completamente desconectado de la toma de corriente.
2. Si la protección debe ser quitada para la limpieza interior de la unidad asegúrese de que el ventilador esté desconectado de la red de suministro antes de quitar la protección.
3. Esta máquina no está destinada al uso de personas (incluidos niños) con minusvalías físicas, sensoriales o mentales, o con falta de experiencia y conocimiento, a menos que se les haya dado supervisión o instrucciones sobre el uso de la unidad por una persona responsable de su seguridad.
Los niños deberán ser supervisados para asegurarse que no juegan con la máquina o hacen un incorrecto uso de ella.
4. Si el cable de alimentación está dañado, deberá ser reemplazado por el fabricante, su agente de servicio o una persona similar cualificada para evitar peligros.
5. Presión del agua 0.1 MPA (+/-) 10%

Instrucción	Operativos
ON/OFF	Para encender o apagar el equipo.
COOL	Activa la función de enfriamiento. Nótese que hay un retraso de 1 minuto entre que el ventilador se activa y mientras los paneles de evaporación se humedecen.
SPEED	Pulsando SPEED se puede seleccionar la baja, media o alta velocidad del ventilador para la correcta impulsión de caudal de aire.
SWING	Activa o desactiva la función SWING
TIMER (inicio con retraso)	El temporizador puede ser usado para que el equipo empiece a funcionar con ciertas horas de retraso. Solo cuando la luz verde Power esta encendida, presione TIMER hasta que el número de horas de retraso se muestren (1-24).
TIMER (parada automática)	Cuando la unidad está ya funcionando, presione TIMER para establecer el numero de horas (1-24) hasta que la maquina pare automáticamente su funcionamiento.
WATER SUPPLY	Vierta el agua en el lado derecho de la unidad (max 120L). Posibilidad de conexión a manguera en el lado izquierdo para llenado automático. Tenga en cuenta que se recomienda una válvula reductora de presión para suministros de agua donde la presión de la red suministra supere los 3 bares.

Panel de control



Control remoto



Problemas comunes en la unidad

Problema	Razón normal	Solución
La pantalla LCD está en negro	No hay conexión	Comprobar que la unidad está conectada
	Fallo en el panel de control principal	Cambiar panel de control
	Fusible fundido	Cambiar fusible
	Fallo en el panel	Cambiar panel
La pantalla está normal pero no hay flujo de aire o la velocidad del aire es demasiado baja	El ventilador está atascado	Revisar para estar seguro de que no hay nada impidiendo la rotación libre del ventilador. Desconectar antes de cualquier manipulado del ventilador
	El panel de enfriamiento o filtro del polvo están bloqueados	Limpiar el panel de enfriamiento y el filtro del polvo
	El ventilador está averiado	Cambiar el ventilador
	Fallo en el control principal	Cambiar el panel de control
El motor no responde al panel de control	Fallo en el control principal	Cambiar el panel de control
	Fallo en el panel	Cambiar panel
Fuga de agua en la válvula de drenaje	La válvula de drenaje está floja	Apretar la tuerca de la válvula de drenaje
	Suciedad en la válvula	Limpiar la válvula de drenaje
La función del Swing de aire no funciona.	El motor síncrono está quemado	Cambiar motor síncrono
	El cigüeñal está roto	Cambiar el cigüeñal
Las gotas de agua salpican al difusor de aire	La tubería de agua se ha soltado	Revisar la correcta colocación y estado de la tubería de agua en la parte superior del filtro del panel y ajustarla según sea necesaria, desconecte el equipo con anterioridad al manipulado

Nota: Esta solución de problemas es solo limitada. Si necesita asistencia técnica póngase en contacto con su distribuidor para obtener servicio/repación.

Mantenimiento

Para unos óptimos resultados y un largo periodo de funcionamiento, el mantenimiento regular es esencial.

Para asegurar que el equipo proporcione aire fresco y limpio, se deberá cambiar regularmente el agua evitando que este sucia, y limpiar los pre-filtros y el panel de enfriamiento.

1. Retire el filtro del panel desenroscando los 4 tornillos de la parte posterior del equipo, luego levante el panel y tire de la parte de abajo para liberarlo. Para volver a colocar el panel, deslícelo en la ranura que se encuentra debajo de la parte superior del equipo, empujándola hacia abajo; y permitiendo que caiga en la ranura inferior.
2. Limpie el panel desde el lado interno hacia el lado externo (el lado interno es la parte que se encuentra hacia el motor). Nunca use ningún detergente líquido. Nunca use agua previamente tratada, ya que pueden causar daños en el panel.
3. Desenrosque la tapa de drenaje para que salga el agua sucia, luego limpie completamente el tanque de agua con un paño suave. Limpie la suciedad del sensor del agua, la bomba de agua y la válvula de flotador con cuidado. Enjuague bien después.
4. Use un jabón neutro y un paño suave y limpie cuando limpie la carcasa del equipo. No use ningún detergente químico cáustico que pueda dañar la superficie de la unidad.
5. Para prevenir la acumulación de algas y otros organismos biológicos en el tanque de almacenamiento, añada regularmente pastillas de cloro/bromo según la recomendación del fabricante

Legislación y mantenimiento

Los equipos están sujetos a la reglamentación nacional de control y prevención de la legionelosis (a pesar de que los equipos están clasificados como los de menor probabilidad de proliferación y dispersión de la Legionella).

Se recomienda elaborar un informe técnico con el fin de tener un mayor control de los equipos y las instalaciones correspondientes. Cumpliendo con la normativa vigente deberá adjuntarse al Libro de Registros de las instalaciones para el debido control de la legionelosis junto con el certificado de limpieza y desinfección y resultados analíticos.

De acuerdo con lo establecido en el R.D. 865/2003, se deberá realizar una limpieza y desinfección anual, antes de la puesta en marcha, y posteriormente una analítica del agua para descartar posibles infecciones (transcurridos entre 15 y 30 días después del tratamiento).

MUNDO  CLIMA®