

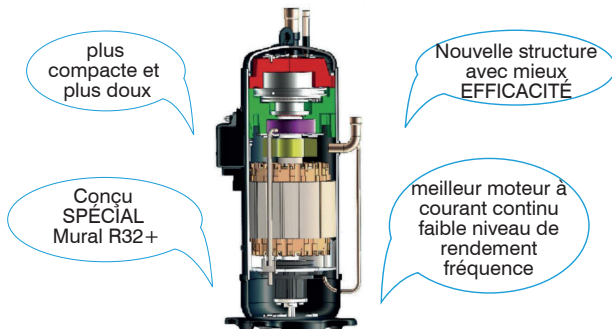
# REFROIDISSEURS D'EAU MODULAIRES INVERTER

## Série MUENR-H12

Les nouveaux refroidisseurs modulaires Super DC Inverter sont disponibles en deux versions avec et sans groupe hydraulique.

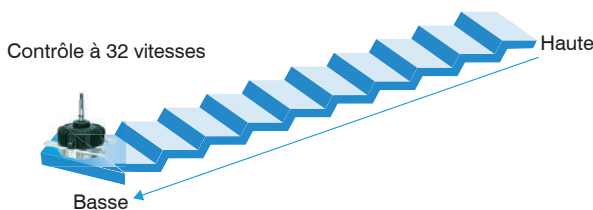
### COMPRESSEUR DC INVERTER SCROLL EVI

Grâce au compresseur Double DC Inverter Rotatif vous pouvez réduire la consommation d'électricité de 25 %.



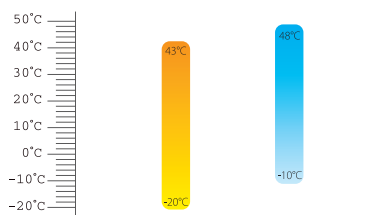
### MOTEUR VENTILATEUR DC

La vitesse du ventilateur est ajustée en fonction de la pression du réfrigérant et de la charge requise, réduisant ainsi la consommation électrique de 30 %.



### FONCTIONNEMENT À BASSE TEMPÉRATURE

Grâce au compresseur EVI, l'équipement peut fonctionner en chauffage jusqu'à -20 °C de température ambiante.



### SYSTÈME MODULAIRE

Avec ce système, jusqu'à 16 unités peuvent fonctionner en étant reliées, formant ainsi un système pouvant atteindre 2080 kW (en réfrigération).



130 kW

+



130 kW

(Max. 16 modules)

+ ... =



2080 kW

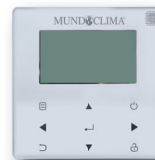


Modèles 90 et 140



Modèle 180

(1) Pour plus d'informations, consultez le tableau des spécifications.



KJRM-120H2/BMWKO-E (MODBUS)  
Incluant



### OPTIONNELS

Accessoires



ENSEMBLE VICTAULIC-RM 2"  
Modèle 75 et 90  
(CL 97 820)

### FACILE CONNEXION

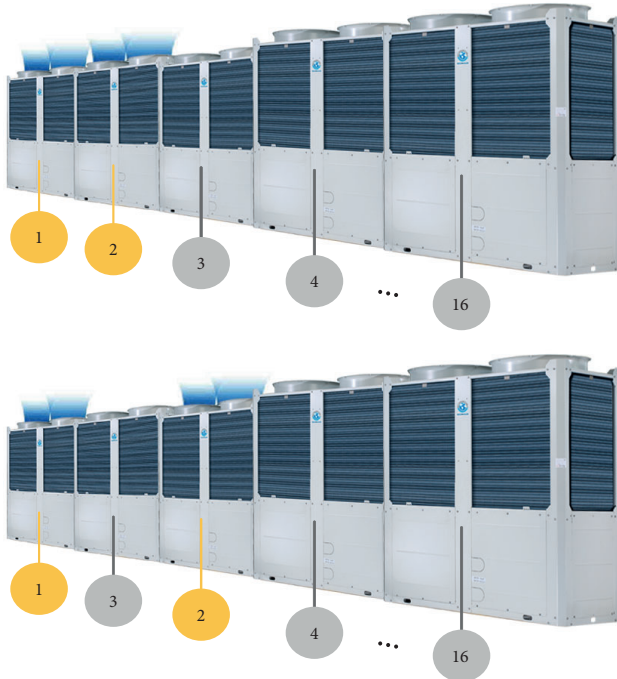
Connexion facile entre l'unité maître et les unités esclaves. Toutes les unités peuvent être connectées grâce à une télécommande câblée (fournie avec chaque appareil), qui utilise un câble tripolaire blindé.

## REFROIDISSEUR D'EAU INVERTER Série MUENR-H12



### FONCTION ROTATION

Dans un système modulaire, la fonction de rotation permet à toutes les unités esclaves de fonctionner pendant le même nombre d'heures.



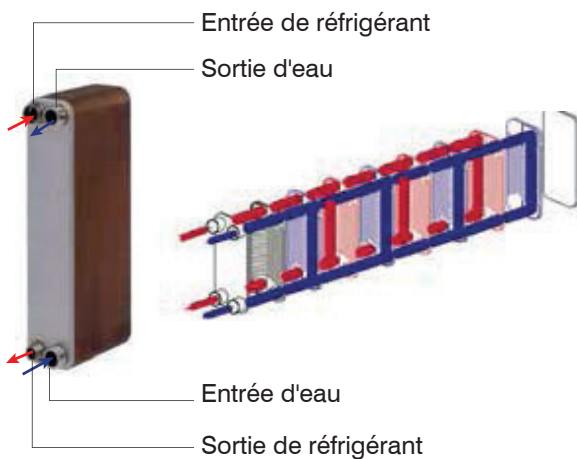
### FONCTION BACKUP

Dans un système modulaire, si l'un des modules esclaves tombe en panne, les autres modules continuent à fonctionner normalement.



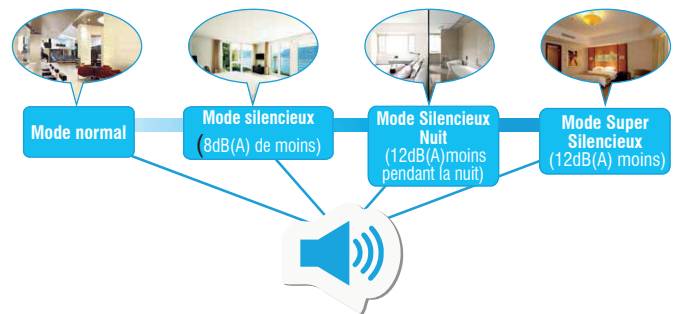
### ÉCHANGEUR À PLAQUES À HAUTE EFFICACITÉ

L'échangeur à plaques utilise plusieurs plaques métalliques pour obtenir une efficacité élevée dans le transfert de chaleur entre le fluide frigorigène et l'eau.



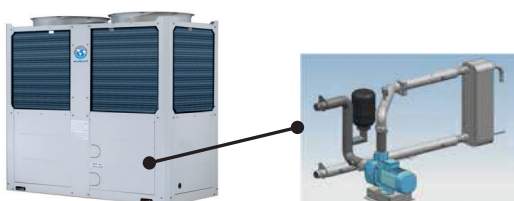
### MODES SILENCIEUX MULTIPLES

Plusieurs modes silencieux permettent la réduction du niveau sonore pendant la journée et / ou la nuit.



### GRUPE HYDRAULIQUE INCLUS (VERSION K)

Les modules de la version MUENR-H12T(K) intègrent une pompe de recirculation et un vase d'expansion.



### INTERRUPTEUR DE DÉBIT INCLUS

Tous les modules (avec ou sans groupe hydraulique) incorporent un interrupteur de débit.



### SIGNAUX À DISTANCE

Signaux ON / OFF, sélection de mode et d'alarme sans potentiel disponibles sur la PCB de chaque unité.

## REFROIDISSEUR D'EAU INVERTER Série MUENR-H12



### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle			MUENR-75-H12T	MUENR-75-H12T(K)	MUENR-90-H12T	MUENR-90-H12T(K)	MUENR-140-H12T	MUENR-140-H12T(K)	MUENR-180-H12T	MUENR-180-H12T(K)
Code			CL 25 560	CL 25 563	CL 25 563	CL 25 563	CL 25 563	CL 25 563	CL 25 563	CL 25 563
Réfrigération <sup>(1)</sup>	Capacité	kW	70	69,7	82	82	130	129,5	164	163
	Puissance consommée	kW	26,8	27,3	27,8	28,3	50,5	51,4	56	57,7
	Intensité	A	41,2	42	42,9	47	77,6	80,4	86,4	89
	EER	W/W	2,61	2,55	2,95	2,90	2,57	2,52	2,93	2,82
	SEER	W/W	4,3	4,23	4,5	4,44	4,4	4,33	4,41	4,35
Chauffage <sup>(2)</sup>	Capacité	kW	75	75,4	90	90	138	138,6	180	181,2
	Puissance consommée	kW	23,7	24,3	28,1	29	44,5	45,6	57	59,1
	Intensité	A	36,4	37,3	43,3	48	68,3	71,4	87,8	91
	COP	W/W	3,16	3,1	3,2	3,10	3,1	3,04	3,16	3,07
	SCOP	W/W	4,05	3,95	3,97	3,77	3,9	3,83	3,8	3,65
Étiquetage énergétique			A++	A++	A++	A+	A++	A++	A+	A+
Intensité max.		A	46	49,2	60	63,5	90	95	120	127
Pression sonore <sup>(3)</sup>		dB (A)	69	69	65	65	73	74	72	72
Puissance sonore <sup>(3)</sup>		dB (A)	86	86	83	83	92	93	92	92
Alimentation électrique		Ph, V, Hz	3+N, 380~415, 50							
Compresseur	Marque		Hitachi							
	Modèle		DD110PHDG-D1Y6	8 x 2EA			8 x 2EA		8 x 4EA	
	Type		Défilement EVI							
	Quantité		1	2		2		4		
Ventilateur	Type		CC							
	Quantité		2	2		2		4		
	Débit d'air	m³/h	28.500	35.000		50.000		70.000		
Échangeur eau	Type		Plaques							
	Perte de charge	kPa	65	-	75	-	65	-	96	-
	Perte de charge totale (y compris les éléments hydrauliques)	kPa	-	156	-	220	-	94	-	205
	Volume	L	5,17		7,05		11,1		6,96 x 2	
	Consommation nominale (Min-Max)	m³/h	12,04 (8,0 ~ 15,5)		15 (10,2 ~ 18)		22,36 (15,6 ~ 28,5)		28,2 (20 ~ 36,1)	
Pression maximale de conception		Mpa	1							
Pompe à eau	Modèle		-	CM10-2	-	CM10-3	-	CM25-1	-	CM10-3
	Débit nominal	m³/h	-	10	-	10	-	22	-	10
	Pression nominale	kPa (mca)	-	0,6	-	0,6	-	0,6	-	0,6
	Hauteur nominale	m	-	27,1	-	27,1	-	16	-	27,1
Vase d'expansion		L	-	12	-	12	-	24	-	12 X 2
Dimensions (L x H x P)		mm	2.000 x 1.770 x 960		2.220 x 2.315 x 1.135		2.220 x 2.300 x 1.135		2.752 x 2.413 x 2.220	
Poids		kg	440	475	635	686	670	746	1.400	1.500
Réfrigérant	Type / PRG		R32 / 675							
	Quantité	kg/TCO <sub>2</sub> eq	9 / 6,075		16 / 10,80		15,5 / 10,463		32 / 21,6	
Connexions hydrauliques		mm (pouc.)	DN50 (2")		DN50 (2")		DN65 (1 1/2")		DN80 (3")	
Connexions électriques	Câble de puissance (4)/ ICP	mm²/A	4 x 16 + T / 63		4 x 25 + T / 100		4 x 50 + T / 150	4 x 50 + T / 160	4 x 70 + T / 200	
	Câble de signal <sup>(5)</sup>	mm²	3 x 0,75 (Blindé)							
Temp. environnement d'exploitation	Réfrigération	°C	-10 ~ 48							
	Chauffage	°C	-20 ~ 43							
Température Impulsion Eau	Réfrigération <sup>(6)</sup>	°C	0 ~ 20							
	Chauffage	°C	25 ~ 54							

**Notes :** (1) Conditions nominales réfrigération : Température de l'eau à l'entrée/sortie 7 °C / 12 °C ; température extérieure 35 °C BS.

(2) Conditions nominales chauffage : Température eau 40 °C Entrées 45 °C (Sortie), Température Atmosphère extérieure 7 °C BS et 6 °C BH.

(3) Niveau sonore mesuré en chambre semi-anechoïque à 1 m de distance frontale et 1,1 m de hauteur.

(4) Câble de puissance recommandé pour L < 20 m (à calculer pour des distances supérieures).

(5) Câble de contrôle à distance et d'interconnexion de plusieurs modules.

(6) En dessous de 5 °C, de l'antigel doit être ajouté au circuit hydraulique et régler le paramètre "TEMP. MIN POUR FROID » dans le menu de service.

\*Les données de capacité et de rendement ont été calculées conformément aux normes EN 14511 et EN 14825.

**Attention :-** N'utilisez pas l'eau souterraine ou l'eau de puits directement.

- Le circuit hydraulique doit être fermé.

Les renseignements et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.