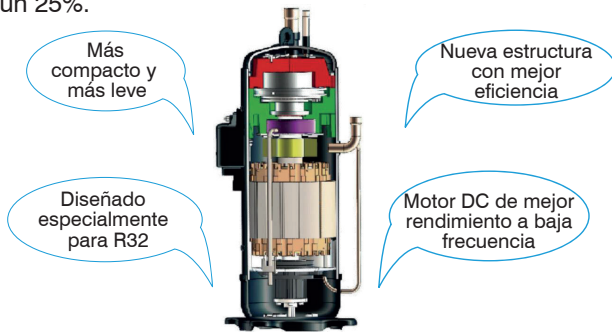


### ENFRIADORAS DE AGUA MODULARES INVERTER Serie MUENR-H12

Las nuevas enfriadoras modulares Super DC Inverter, están disponibles en dos versiones con y sin grupo hidráulico.

#### COMPRESOR DC INVERTER SCROLL CON TECNOLOGIA EVI

Gracias al compresor DC Inverter Scroll con inyección de vapor (EVI), consigue reducir el consumo eléctrico un 25%.



Modelos 75, 90 y 140

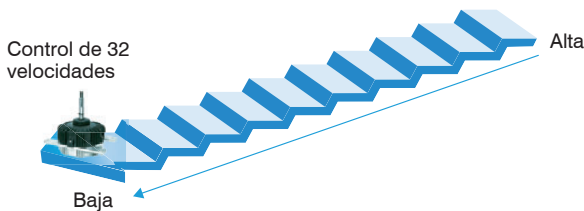


Modelo 180

(1) Para más informaciones consultar la tabla de especificaciones.

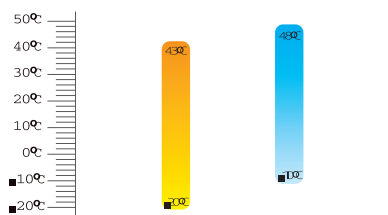
#### MOTOR VENTILADOR DC

La velocidad del ventilador se ajusta en función de la presión del refrigerante y de la carga necesaria, de esta forma se consigue reducir el consumo eléctrico un 30%.



#### FUNCIONAMIENTO A BAJAS TEMPERATURAS

Gracias al compresor EVI, los equipos pueden trabajar en calefacción hasta -20°C de temperatura ambiente.



#### SISTEMA MODULAR

Diseño modular lo que posibilita que hasta 16 unidades puedan funcionar unidas, pudiendo formar un equipo de hasta 2080 kW (en refrigeración), excepto el modelo 180 que solamente se puede conectar hasta 8 unidades.



130 kW

+



130 kW

(Máx. 16 módulos)

+ ... =



2080 kW



KJRM-120H2/BMWKO-E (CL09205)  
Incluido



#### OPCIONALES

Accesorios



KIT VICTAULIC-RM 2"  
Mod. 75 y 90  
(CL 97 296)

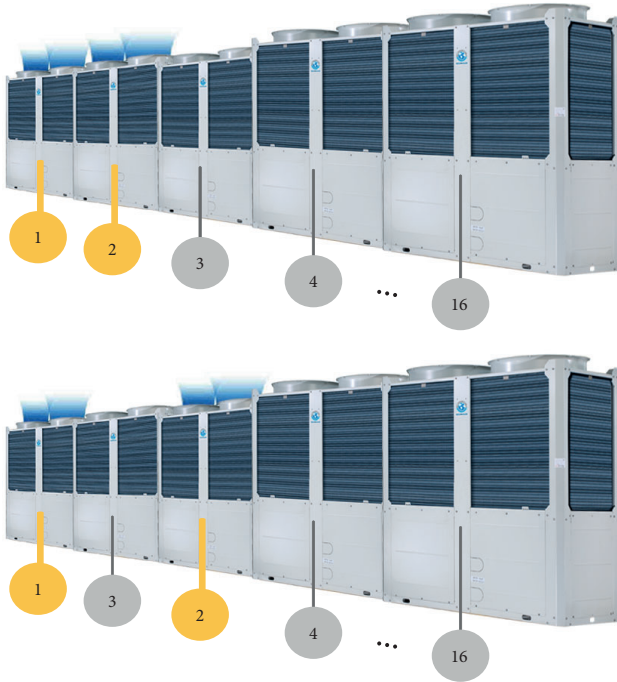
#### FÁCIL CONEXIÓN

Fácil conexión entre la unidad maestra y las unidades esclavas. Todas las unidades pueden conectarse mediante un control remoto cableado (incluido con cada equipo), utilizando un cable tripolar apantallado.

## ENFRIADORA DE AGUA INVERTER Serie MUENR-H12

### FUNCIÓN ROTACIÓN

En un sistema modular, la función rotación permite que todas las unidades esclavas funcionen la misma cantidad de horas.



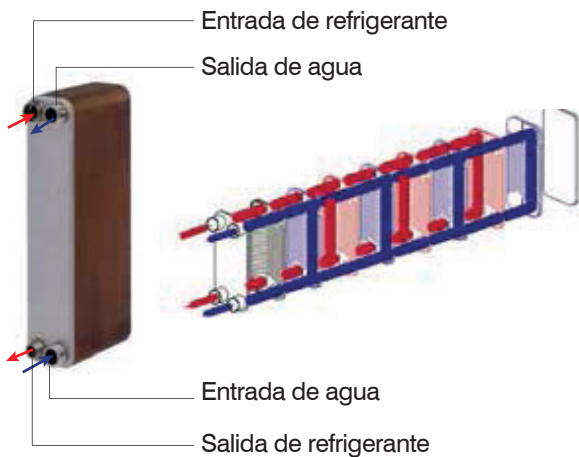
### FUNCIÓN BACKUP

En un sistema modular, si alguno de los módulos esclavos falla, los otros módulos continúan funcionando con normalidad.



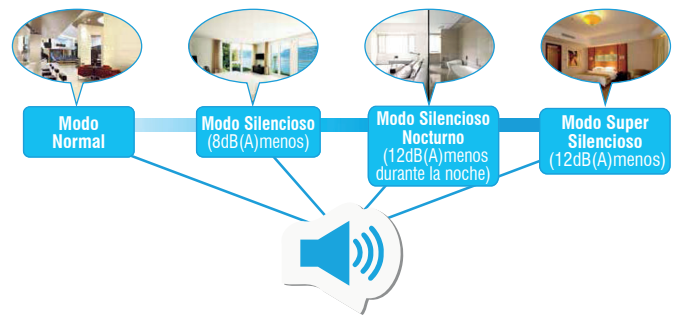
### INTERCAMBIADOR DE PLACAS DE ALTA EFICIENCIA

El intercambiador de placas utiliza múltiples placas de metal para conseguir una alta eficiencia en la transferencia del calor entre refrigerante y el agua.



### MÚLTIPLES MODOS SILENCIOSOS

Varios modos silenciosos permiten la reducción del nivel sonoro durante el día y / o noche.



### GRUPO HIDRÁULICO INCLUIDO (VERSIÓN K)

Los módulos de la versión MUENR-H12T(K) incorporan una bomba de recirculación y un vaso de expansión.



### INTERRUPTOR DE FLUJO INCLUIDO

Todos los módulos (con o sin grupo hidráulico), incorporan un interruptor de flujo.



### SEÑALES REMOTAS

Señales de ON/OFF, selección de modo y de alarma libres de potencial disponibles en la pcb de cada equipo.

## ENFRIADORA DE AGUA INVERTER Serie MUENR-H12



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo			MUENR-75-H12T	MUENR-75-H12T(K)	MUENR-90-H12T	MUENR-90-H12T(K)	MUENR-140-H12T	MUENR-140-H12T(K)	MUENR-180-H12T	MUENR-180-H12T(K)
Código			CL 25 652	CL 25 653	CL 25 654	CL 25 655	CL 25 656	CL 25 657	CL 25 658	CL 25 659
Refrigeración <sup>(1)</sup>	Capacidad	kW	70	69,7	82	82	130	129,5	164	163
	Potencia consumida	kW	26,8	27,3	27,8	28,3	50,5	51,4	56	57,7
	Intensidad	A	41,2	42	42,9	47	77,6	80,4	86,4	89
	EER	W/W	2,61	2,55	2,95	2,90	2,57	2,52	2,93	2,82
	SEER	W/W	4,3	4,23	4,5	4,44	4,4	4,33	4,41	4,35
Calefacción <sup>(2)</sup>	Capacidad	kW	75	75,4	90	90	138	138,6	180	181,2
	Potencia consumida	kW	23,7	24,3	28,1	29	44,5	45,6	57	59,1
	Intensidad	A	36,4	37,3	43,3	48	68,3	71,4	87,8	91
	COP	W/W	3,16	3,1	3,2	3,1	3,1	3,04	3,16	3,07
	SCOP	W/W	4,05	3,95	3,97	3,77	3,9	3,83	3,8	3,65
	Etiquetado energético		A++	A++	A++	A+	A++	A++	A+	A+
Intensidad máx.	A	46	49,2	60	63,5	90	95	120	127	
Presión sonora <sup>(3)</sup>	dB(A)	69	69	65	65	73	74	72	72	
Potencia sonora <sup>(3)</sup>	dB(A)	86	86	83	83	92	93	92	92	
Alimentación eléctrica	F, V, Hz	3+N, 380~415, 50								
Compresor	Marca	Hitachi								
	Modelo	DD110PHDG-D1Y6	DA80PHDG-D1Y6 x 2EA		DD110PHDG-D1Y6 x 2EA		DA80PHDG-D1Y6 x 4EA			
	Tipo	Scroll EVI								
	Cantidad	1		2		2		4		
Ventilador	Tipo	DC								
	Cantidad	2		2		2		4		
	Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	28.500		35.000		50.000		70.000	
Intercambiador agua	Tipo	Placas								
	Pérdida de carga	kPa	65	-	75	-	65	-	96	-
	Pérdida de carga total (Incluye elementos hidráulicos)	kPa	-	156	-	220	-	94	-	205
	Volumen	L	5,17		7,05		11,1		6,96 x 2	
	Caudal nominal (mín-máx)	m <sup>3</sup> /h	12,04 (8,0 ~ 15,5)		15 (10,2 ~ 18)		22,36 (15,6 ~ 28,5)		28,2 (20 ~ 36,1)	
	Presión máxima de diseño	Mpa	1							
Bomba Agua	Modelo	-	CM10-2	-	CM10-3	-	CM25-1	-	CM10-3	
	Caudal nominal	m <sup>3</sup> /h	-	10	-	10	-	22	-	10
	Presión nominal	kPa (mca)	-	0,6	-	0,6	-	0,6	-	0,6
	Altura nominal	m	-	27,1	-	27,1	-	16	-	27,1
Vaso de expansión	L	-	12	-	12	-	24	-	12 X 2	
Dimensiones (An. x Al. x Prof.)	mm	2.000 x 1.770 x 960		2.220 x 2315 x 1135		2.220 x 2300 x 1135		2.752 x 2.413 x 2.220		
Peso	kg	440	475	635	686	670	746	1.400	1.500	
Refrigerante	Tipo / PCA	R32 / 675								
	Cantidad	kg/TCO <sub>2</sub> eq	9 / 6,075		16 / 10,80		15,5 / 10,463		32 / 21,6	
Conexiones hidráulicas	mm (pulg.)	DN50 (2")		DN50 (2")		DN65 (2 1/2")		DN80 (3")		
Conexiones eléctricas	Cableado de potencia <sup>(4)</sup> / ICP	mm <sup>2</sup> / A	4 x 16 + T / 63		4 x 25 + T / 100		4 x 50 + T / 150	4 x 50 + T / 160	4 x 70 + T / 200	
	Cableado de señal <sup>(5)</sup>	mm <sup>2</sup>	3 x 0,75 (Apantallado)							
Temp. ambiente funcionamiento	Refrigeración	°C	-10 ~ 48							
	Calefacción	°C	-20 ~ 43							
Temperatura impulsión agua	Refrigeración <sup>(6)</sup>	°C	0 ~ 20							
	Calefacción	°C	25 ~ 54							

**Notas:** <sup>(1)</sup> Condiciones nominales refrigeración: Temperatura agua entrada/salida 7 °C / 12 °C; Temperatura ambiente exterior 35 °C BS.

<sup>(2)</sup> Condiciones nominales calefacción: Temperatura agua entrada/salida 40 °C / 45 °C; Temperatura ambiente exterior 7 °C BS / 6 °C BH.

<sup>(3)</sup> Valores sonoros medidos en cámara semi-anechoica a 1m de distancia frontal y 1,1m de altura.

<sup>(4)</sup> Cableado de potencia recomendado para L < 20m, para distancias superiores se deberá calcular.

<sup>(5)</sup> Cableado de interconexión de varios módulos.

<sup>(6)</sup> Por debajo de 5 °C se debe añadir anticongelante al circuito hidráulico y configurar el parámetro "TEMP. MIN PARA FRIO" del menu servicio.

\*Los datos de capacidad y eficiencia se han calculado se acuerdo con EN 14511, EN 14825.

**Atención:** - No usar aguas subterráneas o aguas de pozo directamente.  
- El circuito hidráulico debe ser cerrado.  
- Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.