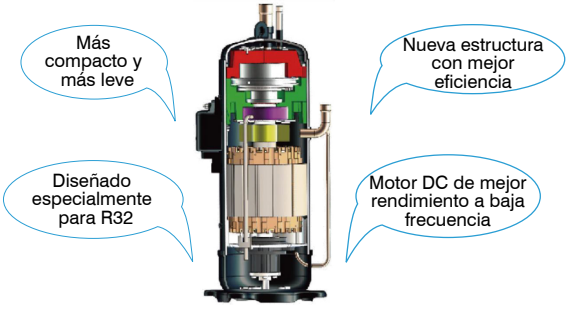
BOMBA DE CALOR - ENFRIADORA
Serie MUENR-H12T

Las nuevas enfriadoras modulares Super DC Inverter, están disponibles en dos versiones con y sin grupo hidráulico.

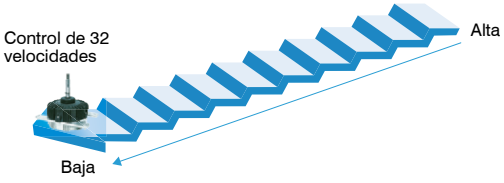
COMPRESOR DC INVERTER SCROLL CON TECNOLOGIA EVI

Gracias al compresor DC Inverter Scroll con inyección de vapor (EVI), consigue reducir el consumo eléctrico un 25%.



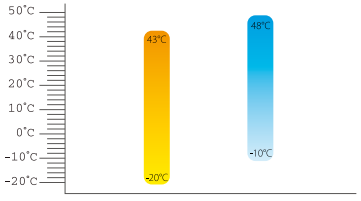
MOTOR VENTILADOR DC

La velocidad del ventilador se ajusta en función de la presión del refrigerante y de la carga necesaria, de esta forma se consigue reducir el consumo eléctrico un 30%.



FUNCIONAMIENTO A BAJAS TEMPERATURAS

Gracias al compresor EVI, los equipos pueden trabajar en calefacción hasta -20°C de temperatura ambiente.



SISTEMA MODULAR

Diseño modular lo que posibilita que hasta 16 unidades puedan funcionar unidas, pudiendo formar un equipo de hasta 2080 kW (en refrigeración), excepto el modelo 180 que solamente se puede conectar hasta 8 unidades.

130 kW 130 kW 2080 kW

Modelos 75, 90 y 140

Modelo 180

(1)Para más informaciones consultar la tabla de especificaciones.

KJRM-120H2/BMWKO-E
Incluido
(CL09205)
Modbus

OPCIONALES

Accesorios

KIT VICTAULIC-RM 2"
Mod. 75 y 90
(CL97296)

KIT VICTAULIC-PLETINA
Mod. 140 Pletina 2-1/2" (CL09432)
Mod. 180 Pletina 3" (CL09434)

FÁCIL CONEXIÓN

Fácil conexión entre la unidad maestra y las unidades esclavas. Todas las unidades pueden conectarse mediante un control remoto cableado (incluido con cada equipo), utilizando un cable tripolar apantallado.

BOMBA DE CALOR ENFRIADORA GRAN POTENCIA
Serie MUENR-H12

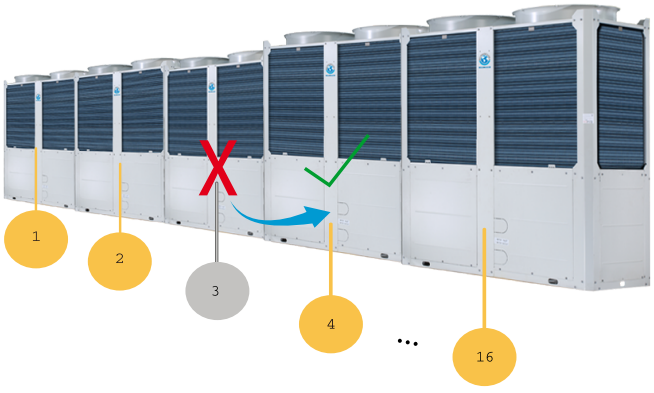
MUNDOCLIMA®

FUNCIÓN ROTACIÓN

En un sistema modular, la función rotación permite que todas las unidades esclavas funcionen la misma cantidad de horas.

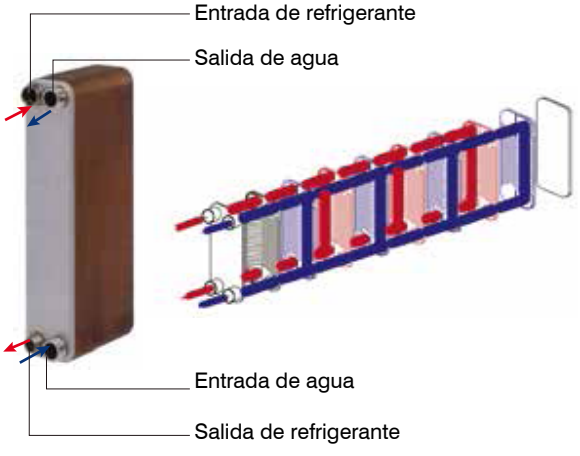
FUNCIÓN BACKUP

En un sistema modular, si alguno de los módulos esclavos falla, los otros módulos continúan funcionando con normalidad.



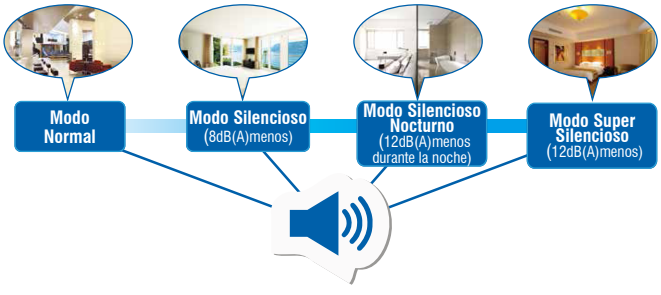
INTERCAMBIADOR DE PLACAS DE ALTA EFICIENCIA

El intercambiador de placas utiliza múltiples placas de metal para conseguir una alta eficiencia en la transferencia del calor entre refrigerante y el agua.



MÚLTIPLES MODOS SILENCIOSOS

Varios modos silenciosos permiten la reducción del nivel sonoro durante el día y / o noche.

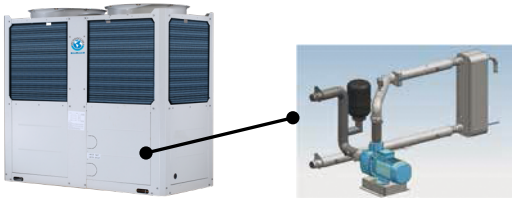


INTERRUPTOR DE FLUJO INCLUIDO

Todos los módulos (con o sin grupo hidráulico), incorporan un interruptor de flujo.

GRUPO HIDRÁULICO INCLUIDO (Versión K)

Los módulos de la versión MUENR-H12T(K) incorporan una bomba de recirculación y un vaso de expansión.



SEÑALES REMOTAS

Señales de ON/OFF, selección de modo y de alarma libres de potencial disponibles en la pcb de cada equipo.

BOMBA DE CALOR ENFRIADORA GRAN POTENCIA
Serie MUENR-H12

MUNDOCLIMA®

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo			MUENR-75-H12T	MUENR-75-H12T(K)	MUENR-90-H12T	MUENR-90-H12T(K)
Código			CL25652	CL25653	CL25654	CL25655
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	70	69,7	82	82
	Potencia consumida	kW	26,8	27,3	27,8	28,3
	Intensidad	A	41,2	42	42,9	47
	EER	W/W	2,61	2,55	2,95	2,90
	SEER	W/W	4,3	4,23	4,5	4,44
Calefacción[2]	Capacidad	kW	75	75,4	90	90
	Potencia consumida	kW	23,7	24,3	28,1	29
	Intensidad	A	36,4	37,3	43,3	48
	COP	W/W	3,16	3,1	3,2	3,1
	SCOP	W/W	4,05	3,95	3,97	3,77
	Etiquetado energético		A++	A++	A++	A+
Intensidad máx.		A	46	49,2	60	63,5
Presión sonora [3]		dB(A)	69	69	65	65
Potencia sonora [3]		dB(A)	86	86	83	83
Alimentación eléctrica		F, V, Hz	3+N, 380~415, 50			
Compresor	Marca		Hitachi			
	Modelo		DD110PHDG-D1Y6		DA80PHDG-D1Y6 x 2EA	
	Tipo		Scroll EVI			
	Cantidad		1		2	
Ventilador	Tipo		DC			
	Cantidad		2		2	
	Caudal de aire	m^3/h	28500		35000	
Intercambiador agua	Tipo		Placas			
	Pérdida de carga	kPa	65	–	75	–
	Pérdida de carga total (Incluye elementos hidráulicos)	kPa	–	156	–	220
	Volumen	L	5,17		7,05	
	Caudal nominal (mín-máx)	m^3/h	12,04 (8,0 ~ 15,5)		15 (10,2 ~ 18)	
	Presión máxima de diseño	Mpa	1			
Bomba Agua	Modelo		–	CM10-2	–	CM10-3
	Caudal nominal	m^3/h	–	10	–	10
	Presión nominal	kPa (mca)	–	0,6	–	0,6
	Altura nominal	m	–	27,1	–	27,1
Vaso de expansión		L	–	12	–	12
Dimensiones (An. x Al. x Prof.)		mm	2000×1770×960		2220×2315×1135	
Peso		kg	440	475	635	686
Refrigerante	Tipo / PCA		R32 / 675			
	Cantidad	kg/TCO_2eq	9 / 6,075		16 / 10,80	
Conexiones hidráulicas		mm (pulg.)	DN50 (2")		DN50 (2")	
Conexiones eléctricas	Cableado de potencia [4] / ICP	mm^2 / A	4 x 16 + T / 63		4 x 25 + T / 100	
	Cableado de señal [5]	mm^2	3 x 0,75 (Apantallado)			
Temp. ambiente funcionamiento	Refrigeración	°C	-10 ~ 48			
	Calefacción	°C	-20 ~ 43			
Temperatura impulsión agua	Refrigeración [6]	°C	0 ~ 20			
	Calefacción	°C	25 ~ 54			

Notas: [1] Condiciones nominales refrigeración: Temperatura agua entrada/salida 7 °C / 12 °C; Temperatura ambiente exterior 35 °C BS.
[2] Condiciones nominales calefacción: Temperatura agua entrada/salida 40 °C / 45 °C; Temperatura ambiente exterior 7 °C BS / 6 °C BH.
[3] Valores sonoros medidos en cámara semi-anecoica a 1m de distancia frontal y 1,1m de altura.
[4] Cableado de potencia recomendado para L < 20m, para distancias superiores se deberá calcular.
[5] Cableado de interconexión de varios módulos.
[6] Por debajo de 5 °C se debe añadir anticongelante al circuito hidráulico y configurar el parámetro "TEMP. MIN PARA FRIO" del menu servicio.
*Los datos de capacidad y eficiencia se han calculado se acuerdo con EN 14511, EN 14825.

Atención: - No usar aguas subterráneas o aguas de pozo directamente.
- El circuito hidráulico debe ser cerrado.
- Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

BOMBA DE CALOR ENFRIADORA GRAN POTENCIA
Serie MUENR-H12

MUNDOCLIMA®

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo			MUENR-140-H12T	MUENR-140-H12T(K)	MUENR-180-H12T	MUENR-180-H12T(K)
Código			CL25656	CL25657	CL25658	CL25659
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	130	129,5	164	163
	Potencia consumida	kW	50,5	51,4	56	57,7
	Intensidad	A	77,6	80,4	86,4	89
	EER	W/W	2,57	2,52	2,93	2,82
	SEER	W/W	4,4	4,33	4,41	4,35
Calefacción[2]	Capacidad	kW	138	138,6	180	181,2
	Potencia consumida	kW	44,5	45,6	57	59,1
	Intensidad	A	68,3	71,4	87,8	91
	COP	W/W	3,1	3,04	3,16	3,07
	SCOP	W/W	3,9	3,83	3,8	3,65
	Etiquetado energético		A++	A++	A+	A+
Intensidad máx.		A	90	95	120	127
Presión sonora [3]		dB(A)	73	74	72	72
Potencia sonora [3]		dB(A)	92	93	92	92
Alimentación eléctrica		F, V, Hz	3+N, 380~415, 50			
Compresor	Marca		Hitachi			
	Modelo		DD110PHDG-D1Y6 x 2EA		DA80PHDG-D1Y6 x 4EA	
	Tipo		Scroll EVI			
	Cantidad		2		4	
Ventilador	Tipo		DC			
	Cantidad		2		4	
	Caudal de aire	m³/h	50000		70000	
Intercambiador agua	Tipo		Placas			
	Pérdida de carga	kPa	65	–	96	–
	Pérdida de carga total (Incluye elementos hidráulicos)	kPa	–	94	–	205
	Volumen	L	11,1		6,96 × 2	
	Caudal nominal (mín-máx)	m³/h	22,36 (15,6 ~ 28,5)		28,2 (20 ~ 36,1)	
	Presión máxima de diseño	Mpa	1			
Bomba Agua	Modelo		–	CM25-1	–	CM10-3
	Caudal nominal	m³/h	–	22	–	10
	Presión nominal	kPa (mca)	–	0,6	–	0,6
	Altura nominal	m	–	16	–	27,1
Vaso de expansión		L	–	24	–	12 X 2
Dimensiones (An. x Al. x Prof.)		mm	2220×2300×1135		2752×2413×2220	
Peso		kg	670	746	1400	1500
Refrigerante	Tipo / PCA		R32 / 675			
	Cantidad	kg/TCO$_2$eq	15,5 / 10,463		32 / 21,6	
Conexiones hidráulicas		mm (pulg.)	DN65 (2 1/2")		DN80 (3")	
Conexiones eléctricas	Cableado de potencia [4] / ICP	mm² / A	4 x 50 + T / 150	4 x 50 + T / 160	4 x 70 + T / 200	
	Cableado de señal [5]	mm²	3 x 0,75 (Apantallado)			
Temp. ambiente funcionamiento	Refrigeración	°C	-10 ~ 48			
	Calefacción	°C	-20 ~ 43			
Temperatura impulsión agua	Refrigeración [6]	°C	0 ~ 20			
	Calefacción	°C	25 ~ 54			

Notas: [1] Condiciones nominales refrigeración: Temperatura agua entrada/salida 7 °C / 12 °C; Temperatura ambiente exterior 35 °C BS.
[2] Condiciones nominales calefacción: Temperatura agua entrada/salida 40 °C / 45 °C; Temperatura ambiente exterior 7 °C BS / 6 °C BH.
[3] Valores sonoros medidos en cámara semi-anecoica a 1m de distancia frontal y 1,1m de altura.
[4] Cableado de potencia recomendado para L < 20m, para distancias superiores se deberá calcular.
[5] Cableado de interconexión de varios módulos.
[6] Por debajo de 5 °C se debe añadir anticongelante al circuito hidráulico y configurar el parámetro "TEMP. MIN PARA FRIO" del menu servicio.
*Los datos de capacidad y eficiencia se han calculado se acuerdo con EN 14511, EN 14825.

Atención: - No usar aguas subterráneas o aguas de pozo directamente.
- El circuito hidráulico debe ser cerrado.
- Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

Leyenda de Prestaciones

MUNDOCLIMA®

Confort

TEMPORIZADOR SEMANAL
Establece el funcionamiento semanal de la unidad.

FUNCIÓN FOLLOW ME (IFEEL)
El control remoto incorpora un sensor de temperatura ambiente.

REARME AUTOMÁTICO
Recuperación de los ajustes previos al corte eléctrico.

FUNCIONAMIENTO DE EMERGENCIA
Posibilidad de hacer funcionar la unidad con el botón manual en caso de producirse algunas alarmas.

PREVENCIÓN DE AIRE FRÍO
En calefacción la velocidad del ventilador inicial se ajusta en función de la temperatura de la batería.

FUNCIONAMIENTO TURBO
Reducción del tiempo de Refrigeración/ Calefacción al máximo.

BAJO NIVEL SONORO
Gracias al modo Silence y a su nuevo diseño, se reduce el nivel sonoro al mínimo.

COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA
El control remoto permite ajustar la temperatura de compensación para el modo calefacción y refrigeración.

AIRE FRESCO (ION)
Equipo que incorpora ionizador para generar OH(-) y de esta forma purificar el aire desactivando bacterias, virus y otros contaminantes del ambiente, proporcionando una sensación de frescor muy agradable.

BREZE AWAY
Función que permite desviar el flujo de aire a otro sitio para evitar que el equipo sople directamente sobre las personas

UNIDAD EXTERIOR MÁS SILENCIOSA
Diseño optimizado de la rejilla de salida de aire con disminución del ruido de 3.3dB(A) en comparación con modelos anteriores.

AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO
Funcionamiento en refrigeración hasta 50°C y en calefacción hasta -15°C.

MODO NOCHE
Hace que la unidad funcione de acuerdo con la curva de temperatura de noche ya preestablecida, lo que crea un ambiente ideal durante la noche y mejora la calidad del sueño.

TEMPORIZADOR DIARIO
El temporizador puede regularse desde la puesta en marcha hasta 24 horas.

DISEÑO 360°
Gracias al diseño del panel 360° el aire se distribuye de una forma más uniforme.

OSCILACIÓN HORIZONTAL Y VERTICAL DE LAMA
Mejor distribución del aire gracias a la oscilación automática de la lama, tanto horizontal como verticalmente.

GEAR
Permite fijar la capacidad del equipo al 50%, 75% o 100% (por defecto)

FILTRO CATALIZADOR FRÍO
Equipo que incorpora filtro purificador que puede absorber el formaldehído sin necesidad de luz ultra-violeta.

ARRANQUE AL SPRINT
Como un corredor al "sprint", esta función permite al compresor alcanzar los 65Hz en tan solo 6s.

CONTROL HUMEDAD
En modo deshumidificación, se puede ajustar el control de humedad relativa entre el 35% y el 85%.

FUNCIÓN VENTILACIÓN
Permite el funcionamiento con solo ventilación.

TERMOSTATO
Mantiene automáticamente la temperatura seleccionada.

DESHUMIDIFICACIÓN
Reducción de la humedad restableciendo una temperatura óptima en ambientes húmedos.

VARIAS VELOCIDADES DEL VENTILADOR INTERIOR
Hasta 12 niveles de velocidad que se ajustan de forma automática si se activa la ventilación automática.

SILENCE
Esta función le permite seleccionar la velocidad ultra-silenciosa, de esta forma el nivel sonoro del equipo es muy bajo.

PANEL DE CONTROL
Incorpora un panel de control para controlar la máquina sin ningún control remoto inalámbrico.

DOBLE FLUJO DE AIRE
Salida de aire superior e inferior. En modo refrigeración solo funciona la salida superior y en modo calefacción funcionan las dos salidas, de esta forma se consigue calentar desde nivel del suelo.

CORE GENIUS
La frecuencia de los equipos Inverter tradicionales tiene una fluctuación de ± 1°C de la temperatura ambiente durante el funcionamiento. Sin embargo, la nueva tecnología Inverter "CORE GENIUS" que ajusta 0,6Hz para cada paso, la variación de frecuencia del Inverter es tan suave que no se nota la fluctuación de la temperatura ambiente ± 0,5°C.

CONTROL INDIVIDUAL DE LAS LAMAS
Posibilidad de ajustar el angulo las 4 lamas de forma independiente.

120°
La lama superior permite un ajuste 120°.

CONTROL DE PARED RETROILUMINADO
El nuevo control cableado de pared KJR-120N dispone de retroiluminación de la pantalla para facilitar su lectura.

CALEFACCIÓN 8 °C
El equipo se activa automáticamente en modo calefacción cuando la temperatura ambiente es inferior a 8 °C, de esta forma evita que la temperatura de la habitación sea muy baja cuando no estamos en casa.

Conectividad

WIFI
Posibilidad de que la unidad sea controlada vía WIFI, mediante una APP.

CONTROL CENTRALIZADO
Posibilidad de controlar diversas unidades con un mismo control.

DOMÓTICA
Posibilidad de integración con los principales fabricantes de sistemas domóticos (Consultar)

Eficiencia energética

ETIQUETADO ENERGÉTICO EN REFRIGERACIÓN A+++

ETIQUETADO ENERGÉTICO EN REFRIGERACIÓN A++

ETIQUETADO ENERGÉTICO EN REFRIGERACIÓN A+

ETIQUETADO ENERGÉTICO EN REFRIGERACIÓN A

ETIQUETADO ENERGÉTICO EN CALEFACCIÓN A+++

ETIQUETADO ENERGÉTICO EN CALEFACCIÓN A++

ETIQUETADO ENERGÉTICO EN CALEFACCIÓN A+

ETIQUETADO ENERGÉTICO EN CALEFACCIÓN A

FUNCIÓN STANDBY (SÓLO 1W EN REPOSO)
La unidad exterior se desconecta de la alimentación de forma automática cuando la unidad esta en reposo, de esta forma el consumo en reposo es de solo 1W.

SENSOR PRESENCIA
Detecta la inactividad (30 min) en la sala para reducir la frecuencia de funcionamiento y de esta forma ahorrar energía.

Refrigerante

R410A
Equipo que utiliza el refrigerante R410A con un PCA de 2088.

R32
Equipo que utiliza el refrigerante más ecológico R32 con un PCA de 675. Para poder realizar la instalación de equipos con gas refrigerante R32, debe revisar la legislación vigente.

R290
Equipo que utiliza el nuevo refrigerante R290 que tiene un PCA de tan solo 3.

Nota: Esta Leyenda de Prestaciones es genérica, encontrará los iconos que aplican a la presente ficha técnica en el encabezado de la primera página de la ficha técnica.

Leyenda de Prestaciones

MUNDOCLIMA®

Facilidad instalación y mantenimiento

FILTROS EXTRAÍBLES
Nuevo sistema de fijación del filtro con pestañas, para asegurar una correcta sujeción sin vibraciones.

ENTRADA AIRE EXTERIOR
Posibilidad de aportar aire exterior directamente sobre la unidad interior.

BOMBA DRENAJE
Incorpora bomba de drenaje para facilitar el desagüe de la unidad interior.

RECORDATORIO LIMPIEZA FILTRO
El equipo nos indica cuando deberíamos limpiar y/o sustituir el filtro de aire de la unidad interior.

COMPATIBILIDAD DE TUBERÍAS
Posibilidad de aumentar una talla sobre el diámetro estándar en la tubería de gas, líquido o ambas.

DISPLAY DIGITAL LED
Equipo que dispone de un display digital donde muestra la temperatura de consigna durante el funcionamiento normal o la temperatura ambiente en modo ventilación.

MENOS TORNILLOS
Tanto la unidad interior como la exterior disponen de menos tornillos, haciendo que el desmontaje sea mucho más fácil.

DETECCIÓN DE FUGAS DE REFRIGERANTE
La unidad detecta automáticamente la existencia de posibles fugas de refrigerante en el circuito.

AUTOLIMPIEZA
Esta función realiza una auto limpieza en la unidad interior. Cuando se activa la función AUTOLIMPIEZA (botones SelfClean o iClean), inicialmente la unidad funciona en modo refrigeración con el ventilador a baja velocidad, durante este período el agua de condensación arrastra el polvo de la batería. Seguidamente la unidad cambia a modo calefacción con el ventilador a baja velocidad, para secar la batería y el interior de la unidad. Finalmente la unidad cambia a modo ventilación para terminar de secarse completamente.

PLACA MONTAJE ULTRA REFORZADA
Placa de montaje reforzada con escala y nivel de burbuja incluido.

ALIMENTACIÓN SOLO A LA UD. EXTERIOR
La alimentación de la unidad interior se realiza mediante el mismo cable de interconexión con la unidad exterior.

UNIDADES EXTERIORES DE UN SOLO VENTILADOR
Optimiza el espacio en el exterior gracias a las unidades exteriores con menor altura.

ALTA PRESIÓN ESTÁTICA
Amplio rango de presión estática.

AJUSTE DEL RANGO DE TEMPERATURA DE CONSIGNA
El control remoto permite ajustar: Refrigeración mínimo desde 16°C hasta 24°C; Calefacción máximo desde 30°C hasta 25°C.

PATAS EN FORMA DE U
Gracias a las nuevas patas traseras de la ud. exterior la instalación es más cómoda.

ARRANQUE A BAJO VOLTAJE
El equipo puede arrancar y funcionar con normalidad hasta un voltaje de alimentación inferior al nominal

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS
Los códigos de error se muestran en el panel interior, el control de pared o en la placa exterior.

SEÑALES REMOTAS (CP)
La unidad interior dispone de una entrada de ON/OFF.

PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE
Desde la placa electrónica (o en algunos modelos con el control remoto inalámbrico o cableado) se puede ajustar la presión estática del ventilador, de esta forma se puede adaptar la máquina a cada instalación.

RETORNO CONFIGURABLE
La entrada de aire de retorno se puede realizar por la parte trasera o inferior indistintamente, por defecto la unidad tiene el retorno por la parte posterior.

FUNCIÓN TWIN (2×1)
Posibilidad de conectar dos unidades interiores a la misma unidad exterior. Las dos unidades funcionarán de manera unificada como si fueran una única unidad. Ideal para salas diáfanas.

ROTACIÓN INVERSA
Cuando se detiene el equipo, el ventilador de la ud. exterior gira al revés para eliminar hojas u otros elementos externos de la batería.

ROTACIÓN & BACK UP
Esta función permite el funcionamiento redundante en instalaciones con 2 uds. conectadas a un mismo control cableado KJR-120N, en caso de que en una máquina no alcance la temperatura de consigna, automáticamente las dos máquinas se pondrán en funcionamiento de forma conjunta a 24°C en el modo seleccionado. Al mismo tiempo se realiza una rotación en el funcionamiento de las 2 máquinas para que las dos funciones la misma cantidad de tiempo.

AUTO DIRECCIONAMIENTO
La unidad exterior puede asignar dirección a las unidades interiores de forma automática.

MODO INGENIERÍA
Ajuste de funciones y consulta de parámetros de funcionamiento mediante el control.

DISEÑO BAJA SILUETA
Altura de la unidad interior de entre 200 y 300 mm.

SALIDA APORTACIÓN A SALA CONTIGUA
La unidad dispone de salidas pre troqueladas para conectar un pequeño conducto y climatizar una sala anexa.

TUBO DE DESCARGA DEL AIRE AL EXTERIOR
Fácil y rápido de instalar, permite la utilización del climatizador de manera inmediata.

ELIMINACIÓN DE CONDENSADOS
Elimina el agua de condensados por lo que no es necesario conectar el equipo a un desagüe. En modo deshumidificación y en ambientes muy húmedos, se recomienda conectarlo a un desagüe.

PANEL DE TAMAÑO COMPACTO
El panel embellecedor del equipo tipo cassette es de 600×600 mm.

GOLDEN FIN
Intercambiador de calor con tratamiento especial, que protege al equipo contra fenómenos atmosféricos y efectos de ambientes agresivos. También evita la proliferación de bacterias y moho.

BLUE FIN
Intercambiador de calor con tratamiento que protege al equipo contra la corrosión y la proliferación de bacterias y moho.

CARGA AUTOMÁTICA DE REFRIGERANTE
Permite cargar el gas refrigerante al sistema de forma automática sin tener que realizar el cálculo de carga adicional.

HORIZONTAL / VERTICAL
Equipo que permite su instalación tanto en posición horizontal como en vertical.

FUNCIÓN META
Tecnología avanzada de aire acondicionado que optimiza la temperatura, el caudal de refrigerante y aire para ahorrar energía y maximizar el confort.

Tecnología

SUPER DC
Equipo que dispone tanto compresor DC Inverter como motores ventiladores DC.

REFRIGERACIÓN A TEMP. BAJAS
Funcionamiento en refrigeración hasta -15°C exteriores.

CALEFACCIÓN A TEMP. BAJAS
Funcionamiento en calefacción hasta -25°C exteriores.

CONTROL CAUDAL DE AIRE CONSTANTE
El ventilador interior se ajusta a la presión estática necesaria para asegurar un suministro de aire constante en todo momento.

DC
Equipo con motor ventilador DC de bajo consumo y silencioso.

COMPRESOR EVI
Compresor scroll asimétrico de alta eficiencia con tecnología de inyección de vapor.

ENTRADA 0-10V
Equipo con motor ventilador DC con regulación 0-10V

SALIDA 0-10V
Equipo con salida 0-10V para el control de una válvula auxiliar

VENTILADOR DE 7 VEL.
Equipo con motor ventilador DC de 7 velocidades

VARIAS VELOCIDADES DEL VENTILADOR EXTERIOR
Preciso ajuste de la velocidad del ventilador gracias al motor DC.

EXV
Equipo con válvula de expansión electrónica, ajusta de una forma más estable la capacidad del equipo.

Nota: Esta Leyenda de Prestaciones es genérica, encontrará los iconos que aplican a la presente ficha técnica en el encabezado de la primera página de la ficha técnica.