

# REFROIDISSEUR D'EAU INVERTER

## Série MUENR-H12

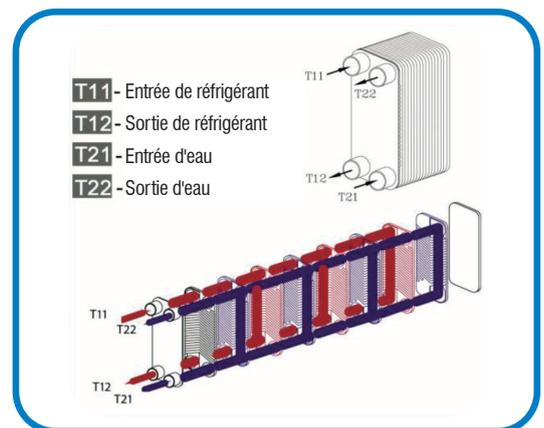
**Compresseur et moteur ventilateur DC Inverter :** Tout les équipements de la gamme intègrent un compresseur et un moteur ventilateur DC Inverter, cela permet d'améliorer ainsi le rendement du système à moyennes fréquences et assurer un contrôle plus sensible et efficace.

**Module hydraulique:** Module totalement intégré et équipé de composants hydrauliques comme un vase d'expansion, échangeur de chaleur de cartes et pompe circulatrice.

**Pompe recirculatrice à Haute Efficacité :** Respectueuse de la norme d'écodesign ERP, la nouvelle pompe haute efficacité permet de réduire votre consommation d'énergie.

### Échangeur de cartes:

L'échangeur de cartes est fabriqué en acier inoxydable AISI 316 pour assurer une haute efficacité d'échange de chaleur.



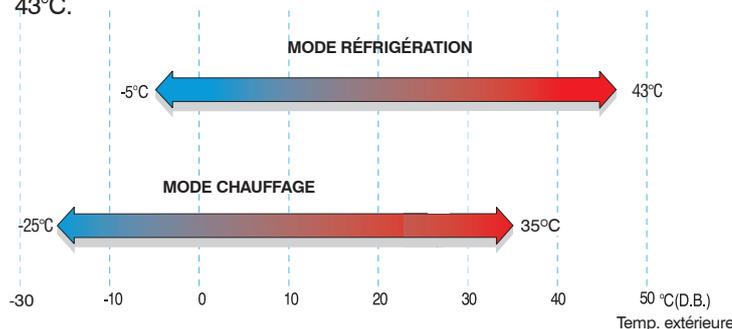
### Télécommande câblée murale :

Tous les équipements viennent de l'usine avec une télécommande câblée murale pour contrôler l'unité de l'intérieur du logement. Cette télécommande intègre un module wifi qui permet de contrôler l'équipement à distance et le protocole Modbus pour l'intégrer dans un système de gestion.



### Large plage de températures de fonctionnement :

Les équipements MUENR-H12 peuvent fonctionner dans des conditions de températures extrêmes, en mode chauffage jusqu'à une température extérieure de -25°C, et en mode réfrigération jusqu'à 43°C.



### MODULE INTÉGRÉ ET COMPACT

Module hydraulique complètement intégré et incorporé avec un vase d'expansion, un échangeur de plaques, une pompe circulatrice, etc. Cela vous permet d'économiser de l'argent et de l'espace.

### FONCTION ON / OFF ET À DISTANCE

Il est possible d'arrêter/mettre à jour l'équipement par un signal sans potentiel.

### ÉCONOMIE DE L'ESPACE

Les mini-refroidisseurs de la série H12 sont plus compacts et disposent d'un seul moteur de ventilateur jusqu'au modèle de 16 kW, en monophasée comme triphasée. Ce qui se traduit par une économie significative de l'espace qui est nécessaire pour son installation.

# FICHE TECHNIQUE

**Étiquetage énergétique A+ :** Grâce à l'échangeur de cartes, la pompe de haute efficacité, au compresseur et au moteur ventilateur DC Inverter, la consommation d'énergie est réduite et le fonctionnement de l'équipement est optimisé, en obtenant un étiquetage énergétique A+++ en chauffage à 35 °C.

Modèle MUENR-			05-H12	07-H12	09-H12	12-H12	14-H12	16-H12	12-H12T	14-H12T	16-H12T	
Code			CL25640	CL25641	CL25642	CL25643	CL25644	CL25645	CL25646	CL25647	CL25648	
Alimentation			V/ Ph/ Hz 220 - 240 / 1N / 50						380 - 415 / 3N / 50			
Réfrigération	Conditions 1 <sup>(1)</sup>	Capacité	kW	5,50	7,40	9	11,6	13,4	14	11,6	13,4	14
		Consommation	kW	1,69	2,35	3,10	3,74	4,57	4,83	3,74	4,57	4,83
		EER	kW / kW	3,25	3,15	2,90	3,10	2,93	2,90	3,10	2,93	2,90
	Conditions 2 <sup>(2)</sup>	Capacité	kW	6,50	8,30	10,00	12,20	13,90	15,40	12,20	13,90	15,40
		Consommation	kW	1,28	1,71	2,33	2,65	3,16	3,67	2,65	3,16	3,67
		EER	kW / kW	5,10	4,85	4,30	4,60	4,40	4,2	4,60	4,40	4,2
Chauffage	Conditions 3 <sup>(3)</sup>	SEER	kW / kW	5,09	5,19	5,08	5,07	5,09	5,11	5,11	5,12	5,14
		Capacité	kW	6,60	8,50	10,20	12,5	14,5	16,2	12,5	14,5	16,2
		Consommation	kW	1,65	2,24	2,80	3,38	4,09	4,70	3,38	4,09	4,70
	Conditions 4 <sup>(4)</sup>	COP	kW / kW	4,00	3,80	3,65	3,70	3,55	3,45	3,70	3,55	3,45
		Capacité	kW	6,50	8,40	10,00	12,20	14,10	16,00	12,20	14,10	16,00
		Consommation	kW	1,23	1,66	2,13	2,49	3,00	3,56	2,49	3,00	3,56
	COP	kW / kW	5,30	5,05	4,70	4,90	4,70	4,50	4,90	4,70	4,50	
	SCOP	kW / kW	5,12	5,18	5,12	5,09	4,89	4,84	5,08	4,89	4,84	
Classification énergétique à basse température (35 °C)/ ηs			A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	
Intensité maximale			A	18	18	18	30	30	30	14	14	14
Compresseur	Modèle		EKT225D63UKER				EKT420D66UM5BR					
	Marque		GMCC				GMCC					
	Huile réfrigérant	Type	ESTER OIL VG75R				ESTER OIL VG75R					
		Quantité	ml 620 ± 15				1000 ± 15 ml					
Ventilateur	Type/Moteur/Quantité		AXIAL / DC / 1				AXIAL / DC / 1					
	Débit d'air		m³/h	3.900	4.500	4.500	5.200	5.200	5.200	5.200	5.200	5.200
Échangeur de cartes	Débit d'air (min ~ max)		m³/h	0,40 ~ 1,25	0,40 ~ 1,65	0,40 ~ 2,10	0,70 ~ 2,50	0,70 ~ 2,75	0,70 ~ 3,00	0,70 ~ 2,50	0,70 ~ 2,75	0,70 ~ 3,00
	Volume d'eau		L	1,15	1,15	1,15	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54
	Perte de charge		kPa	18	18	18	26	26	26	26	26	26
Pompe à eau	Modèle		SHIMGE APM25-9-130PWM1									
	Débit maximal		m³/h	1,25	1,65	2,1	2,5	2,75	3	2,5	2,75	3
	Élévation		m	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Vase d'expansion	Volume d'eau		L	5	5	5	5	5	5	5	5	
Pression d'entrée d'eau minimale/maximale <sup>(5)</sup>			kPa	100 / 300				100 / 300				
Pression sonore <sup>(6)</sup>			dB (A)	48	51	53	56	58	58	57	59	59
Puissance sonore <sup>(6)</sup>			dB (A)	60	63	68	70	72	72	70	72	72
Dimensions (L x H x P)			mm	1040×865×410								
Poids			kg	87	87	87	106	106	106	120	120	120
Réfrigérant	TYPE / PCA		R32/675	R32/675	R32/675	R32/675	R32/675	R32/675	R32/675	R32/675	R32/675	
	Quantité		kg / TCO2eq	1,25 / 0,844				1,8 / 1,215				
Connexions électriques	Alimentation		mm²	2 x 4+T	2 x 4+T	2 x 4+T	2 x 6+T	2 x 6+T	2 x 6+T	4 x 2,5+T	4 x 2,5+T	
Connexions hydrauliques	Température entrée/sortie d'eau		pouce	1" - 1"	1" - 1"	1" - 1"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	
Plage de températures de fonctionnement	Réfrigération		°C	-5~43								
	Chauffage		°C	-25~35								
Plage de température de sortie d'eau	Réfrigération		°C	5~25								
	Chauffage		°C	25~65								

- Remarques :
- (1) Conditions 1 : Température entrée/sortie d'eau : 12 / 7 °C, température extérieure 35 °C BS
  - (2) Conditions 2 : Température entrée/sortie d'eau : 23 / 18 °C, température extérieure 35 °C BS
  - (3) Conditions 3 : Température entrée/sortie d'eau : 40 / 45 °C, température extérieure 7 °C BS / 6 °C BH / 85 % HR
  - (4) Conditions 4 : Température entrée/sortie d'eau : 30 / 35 °C, température extérieure 7 °C BS / 6 °C BH / 85 % HR
  - (5) Pressions auxquelles les préostats sont activés
  - (6) Mesuré à 1 m de distance en plein champ