

SPLIT COLONNE

Série MUCOR-H11

MUNDOCLIMA®
SUPER DC INVERTER

L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE
UNIQUEMENT UNITÉ EXTÉRIEURE



RG57B2/BGE
Inclus
(CL 94 982)

SEER
A ++

SCOP⁽¹⁾
A +++



Tableau de commande

Il intègre un panneau de contrôle pour contrôler la machine sans aucune télécommande sans fil.



Oscillation horizontale et verticale de l'ailette

Meilleure distribution de l'air grâce à l'oscillation automatique de l'ailette, aussi bien horizontalement que verticalement.



Programmeur quotidienne

Le programmeur peut être réglé jusqu'à 24 h après la mise en marche.



Compatibilité de la tuyauterie

Possibilité d'augmenter une taille par rapport au diamètre standard dans la tuyauterie de gaz.



Affichage numérique LED

Appareil doté d'un affichage numérique où il indique la température de consigne en fonctionnement normal ou la température ambiante en mode de ventilation.



Détection de fuites de réfrigérant

L'unité détecte automatiquement l'existence de possibles fuites de réfrigérant dans le circuit.



Redémarrage automatique

Récupération des ajustements préalables à la coupure électrique.



Fonctionnement d'urgence

Possibilité de faire fonctionner l'unité avec le bouton manuel si une alarme se déclenche.



Prévention d'air frais

En mode chauffage, la vitesse initiale du ventilateur s'adapte en fonction de la température de la batterie.



Fonctionnement Turbo

Réduction du temps de réfrigération/chauffage au maximum.



Large plage de fonctionnement

Fonction de réfrigération jusqu'à 50 °C et de chauffage jusqu'à -15 °C.



Solution de problèmes

Les codes d'erreur s'affichent sur l'écran intérieur, la commande murale et la plaque extérieure.



Unité extérieure plus silencieuse

Conception optimisée de la grille de sortie d'air avec diminution du bruit.



Réfrigération à basse températures

Fonctionnement en réfrigération jusqu'à -15 °C en extérieur.



Plusieurs vitesses du ventilateur extérieur

Ajustement précis de la vitesse du ventilateur grâce au moteur DC.



SUPER DC

Appareil équipé d'un compresseur DC Inverter et de moteurs ventilateurs DC.



R32

Le nouveau réfrigérant R32 plus respectueux de l'environnement est utilisé pour cet appareil.



Mode Nuit

Cette fonction permet au climatiseur d'augmenter automatiquement la fraîcheur ou de diminuer la chaleur de 1 °C par heure pendant les 2 premières heures, pour la maintenir ensuite constante pendant les 5 heures suivantes, et finalement d'éteindre l'appareil. Cette fonction permet d'économiser de l'énergie en vous offrant une nuit plus agréable.



WiFi

Possibilité de contrôler l'unité via WiFi (optionnel).



Golden Fin

Traitement appliqué aux échangeurs de chaleur pour protéger les équipements contre les phénomènes atmosphériques et les effets des environnements agressifs. Il empêche également le développement des bactéries et des moisissures.

(1) SCOP zone climatique chaude, voir le tableau des spécifications pour plus d'informations.

SPLIT TYPE COLONNE H11



SPÉCIFICATIONS

Modèle			MUCOR-48-H11	MUCOR-48-H11T	
Code commun			CL 21 536	CL 21 537	
Réfrigération	Capacité nominale (min. - max.)	kW	14,06 (3,51 – 15,35)	14,06 (3,52 – 15,68)	
	Consommation nominale (min. - max.)	kW	4,90 (0,90 – 5,70)	4,95 (0,90 – 5,95)	
	Pdesignc (charge de conception)	kW	14,1	14,1	
	SEER	W/W	6,1	6,1	
	Étiquetage énergétique		A++	A++	
	Efficacité énergétique saisonnière pour la réfrigération des locaux	ηs,c (%)	241	241	
Consommation annuelle d'électricité			809	809	
Chauffage	Capacité nominale (min. - max.)	kW	16,12 (4,10 – 17,88)	16,12 (4,10 – 17,88)	
	Consommation nominale (min. - max.)	kW	5,10 (1,00 – 5,70)	5,10 (1,00 – 6,20)	
	Zone climatique intermédiaire	Pdesignh (charge de conception)	kW	11,0	11,0
		SCOP	W/W	4,0	4,0
		Étiquetage énergétique		A+	A+
	Efficacité énergétique saisonnière pour le chauffage des locaux	ηs,h (%)	157	157	
	Consommation annuelle d'électricité	kWh/an	3.850	3 850	
	Tbiv (Température bivalente)	°C	-7	-7	
	Tol (Temp. limite fonctionnement)	°C	-15	-15	
	Zone climatique chaude	Pdesignh (charge de conception)	kW	10	10,4
		SCOP	W/W	5	5,1
		Étiquetage énergétique		A+++	A+++
		Consommation annuelle d'électricité	kWh/an	2.855	2 855
Tbiv (Température bivalente)	°C	2	2		
Unité intérieur	Modèle		MUCOR-48-H11-I	MUCOR-48-H11-I	
	Code		UI 21 537	UI 21 537	
	Code EAN		8432953052492	8432953052492	
	Débit d'air (Élevé / Moyen / Faible)	m³/h	2.413 / 2.222 / 2.027	2 413 / 2 222 / 2 027	
	Pression sonore (Haute / Moyenne / Basse)	dB(A)	53 / 49 / 47	53 / 49 / 47	
	Puissance sonore (Élevée)	dB(A)	67	67	
	Raccord de vidange (OD)	mm	Ø25	Ø25	
	Prise d'air frais (*1)	mm	Ø120	Ø120	
	Dimensions (L x H x P)	mm	629 x 1935 x 456	629 x 1935 x 456	
	Poids	kg	59	59	
Unité extérieure	Modèle		MUER-48-H11-E	MUER-48-H11TE	
	Code		UE21506	UE 21 507	
	Code EAN		8432953055110	8432953050276	
	Débit d'air (Haut)	m³/h	7.500	7 500	
	Pression sonore (Élevée)	dB(A)	63,0	63,5	
	Puissance sonore (Élevée)	dB(A)	73	73	
	Compresseur (Marque/Modèle)		GMCC / KTQ420D1UMU	GMCC/KTQ420D1UMU	
	Dimensions (L x H x P)	mm	952 x 1333 x 415	952 x 1333 x 415	
Poids	kg	91,5	103,7		
Réfrigérant	TYPE / PCA		R32 / 675	R32 / 675	
	Charge	kg / TCO2eq	2,9 / 1,96	2,9 / 1,96	
	Précharge jusqu'à	m	5	5	
Tuyaux frigorifiques	Charge additionnelle (à partir de 5 m)	g/m	24	24	
	Liquide	mm (pouce)	Ø9,52 (3/8")	Ø9,52 (3/8")	
	Gaz	mm (pouce)	Ø15,9 (5/8")	Ø15,9 (5/8")	
	Longueur maximale (*2)	m	75	75	
Données électriques	Dénivellation maximale	m	30	30	
	Alimentation	V-Hz-Ph	220-240 ~ 50, 1N	380-415 ~ 50, 3N	
Température de fonctionnement	Consommation maximale	kW	6,9	6,9	
	Intensité maximale	A	29	13	
	Câble alimentation (unité extérieure)	mm²	2 x 6 + T	4 x 2,5 + T	
	Câble d'interconnexion	mm²	3 x 1 + T	3 x 1 + T	
Température de fonctionnement	Intérieur (Réfrigération / Chauffage)	°C	16 ~ 32 / 0 ~ 30	16 ~ 32 / 0 ~ 30	
	Extérieur (Réfrigération / Chauffage)	°C	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	

Remarques:

(1*) Diamètre intérieur

(2*) Longueur minimale de tuyauterie 3 m

* Le design et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis pour l'amélioration du produit.

** Les valeurs du niveau sonore correspondent aux valeurs obtenues dans la chambre anéchoïque.

*** Les renseignements et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

SPLIT TYPE COLONNE H11

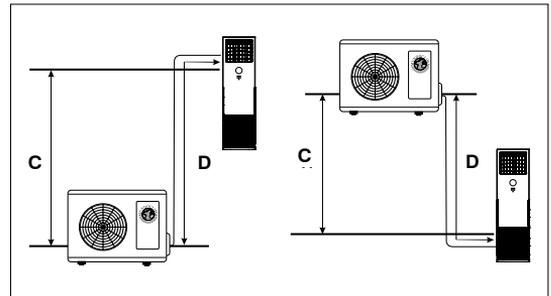
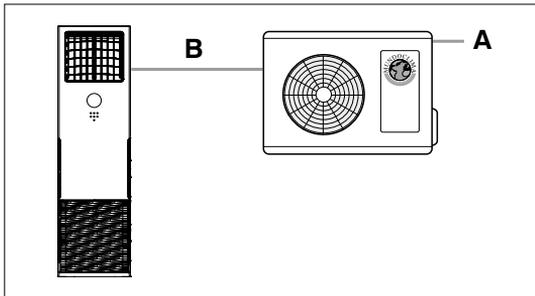


CÂBLE ÉLECTRIQUE

Modèle	Alimentation (seul. Unité Extérieure)		Interconnexion (B)
	Type	Section (A)	
MUCOR-48-H11	230V (1N~)	2 x 6 + T (mm ²)	3 x 1 + T (mm ²)
MUCOR-48-H11T	400V (3N~)	4 x 2,5 + T (mm ²)	

CONNEXIONS FRIGORIFIQUES ET CHARGE ADDITIONNELLE (R-32)

Modèle	Connexion		Distance maximale		Charge additionnelle réfrigérant	Précharge jusqu'à (m)
	Liquide	Gaz	Vertical (C)	Totale (D)		
MUCOR-48-H11	3/8"	5/8"	30 m	75 m	24 g/m	5 m
MUCOR-48-H11T						



Remarque : Vous ne pouvez pas utiliser le câble d'interconnexion pour alimenter l'unité intérieure ou extérieure.

EN OPTION

Plus d'informations sur les options dans "MUNDOCLIMA CONTROL SYSTEMS"

Télécommande "Follow me"



RG57A6/BGE
(CL 94 588)

WIFI



K-380EW
(CO 14 907)

BMS



IS-IR-KNX-1i
(CL 99 096)

Accessoires



M-CHECK
(CL 09 410)