SPLIT TIPO SUELO-TECHO
Serie MUSTR-H11

NOVEDAD

MUNDOCLIMA SUPER DC INVERTER

R32 Nuevo Gas más ecológico

SEER A++

SCOP(1) A+++

RG10A(F2S)BGEF
Incluido
(CL 09 100)

Modelos 18 a 36

Modelos 48 a 60

Alimentación sólo a la ud. exterior
La alimentación de la unidad interior se realiza mediante el mismo cable de interconexión con la unidad exterior (4x1 mm²).

Oscilación horizontal y vertical de lama
Mejor distribución del aire gracias a la oscilación automática de la lama, tanto horizontal como verticalmente.

Temporizador diario
El temporizador puede regularse desde la puesta en marcha hasta 24 horas.

Entrada de aire exterior
Posibilidad de aportar aire exterior directamente sobre la unidad interior.

Compatibilidad de tuberías
Posibilidad de aumentar una talla sobre el diámetro estándar en la tubería de gas.

Detección de fugas de refrigerante
La unidad detecta automáticamente la existencia de posibles fugas de refrigerante en el circuito.

Modo ingeniería
Ajuste de funciones y consulta de parámetros de funcionamiento mediante el control inalámbrico RG10.

Ajuste del rango de temperatura de consigna
El nuevo control remoto permite ajustar: Refrigeración mínimo desde 16°C hasta 24°C; Calefacción máximo desde 30°C hasta 25°C.

Compensación de temperatura
El control remoto RG10 permite ajustar la temperatura de compensación para el modo calefacción y refrigeración.

Señales remotas (CP)
La unidad interior dispone de una entrada de ON/OFF, una salida de alarma y funcionamiento.

Rearme automático
Recuperación de los ajustes previos al corte eléctrico.

Funcionamiento de emergencia
Posibilidad de hacer funcionar la unidad con el botón manual en caso de producirse algunas alarmas.

Prevención de aire frío
En calefacción la velocidad del ventilador inicial se ajusta en función de la temperatura de la batería.

Funcionamiento Turbo
Reducción del tiempo de Refrigeración/ Calefacción al máximo.

Amplio rango de funcionamiento
Funcionamiento en refrigeración hasta 50°C y en calefacción hasta -15°C.

Solución de problemas
Los códigos de error se muestran en el panel interior, el control de pared o en la placa exterior.

Unidad exterior más silenciosa
Diseño optimizado de la rejilla de salida de aire con disminución del ruido.

Función Twin(2×1)
Posibilidad de conectar dos unidades interiores a la misma unidad exterior. Las dos unidades funcionarán de manera unificada como si fueran una única unidad. Ideal para salas diáfanas.

GEAR
Permite fijar la capacidad del equipo al 50%, 75% o 100% (por defecto).

Refrigeración a temperaturas bajas
Funcionamiento en refrigeración hasta -15°C exteriores.

Varias velocidades del ventilador exterior
Preciso ajuste de la velocidad del ventilador gracias al motor DC.

SUPER DC
Equipo que dispone tanto compresor DC Inverter como motores ventiladores DC.

R32
Equipo que utiliza el refrigerante más ecológico R32

Modo Noche
Hace que la unidad funcione de acuerdo con la curva de temperatura de noche ya preestablecida, lo que crea un ambiente ideal durante la noche y mejora la calidad del sueño.

Golden Fin
Tratamiento aplicado sobre los intercambiadores de calor, para proteger al equipo contra fenómenos atmosféricos y efectos de ambientes agresivos. También evita la proliferación de bacterias y moho.

Control centralizado CCM
Posibilidad de controlar diversas unidades con un mismo control, el cual puede regular directamente hasta 64 unidades de diferentes sistemas (opcional).

Wifi
Posibilidad de que la unidad sea controlada vía WiFi, mediante un módulo y App propios (opcional).

(1) SCOP zona climática cálida, para más información consulte la tabla de especificaciones.

SPLIT TIPO SUELO-TECHO H11

MUNDOCLIMA SUPER DC INVERTER

CONTROL REMOTO MULTIFUNCIÓN PREMIUM

RG10A(F2S)BGEF
(CL 09 100)

PANTALLA RETROILUMINADA DE GRAN TAMAÑO

El control remoto RG10 dispone de una gran pantalla para poder mostrar todas las funciones de los nuevos equipos, como por ejemplo:

- Ajuste de la velocidad del ventilador desde 1% al 100% en incrementos del 1%.
- Funciones: “Sleep”, “Follow me”, “Clean”, “Turbo”, “LED”, “Swing”, “ECO”, “Gear” y Temporizador.

MÚLTIPLES CONFIGURACIONES

También permite ajustar diferentes funciones del equipo.

Configure los parámetros según desee:

Función	Ajuste
Función Auto Restart	Activa / Inactiva
Temp. Compensación	Ajuste el valor desde 0°C hasta 6°C
Ajuste velocidad ventilador	Ajuste la velocidad del ventilador según desee
Ajuste del rango de temperatura	Refrigeración mínimo desde 16°C hasta 24°C; Calefacción máximo desde 30°C hasta 25°C

y mucho más!

AHORRA TIEMPO EN MANTENIMIENTO

Finalmente, el nuevo control remoto también permite consultar parámetros de funcionamiento.

Consulte la frecuencia de funcionamiento o las temperaturas de todos los sensores del equipo fácilmente a través del display de la unidad interior.

MANUAL MODO INGENIERÍA

Descargue el manual del modo ingeniería desde este código QR y ...

¡Descubra todas las posibilidades!

SPLIT TIPO SUELO-TECHO H11

MUNDOCLIMA® SUPER DC INVERTER

ESPECIFICACIONES

Modelo				MUSTR-18-H11	MUSTR-24-H11	MUSTR-36-H11
Código conjunto				CL21511	CL21512	CL21514
Refrigeración	Capacidad nominal (min - máx)		kW	5,28 (2,71 ~ 5,86)	7,03 (3,22 ~ 7,77)	10,55 (2,73 ~ 11,43)
	Consumo nominal (min - máx)		kW	1,45 (0,67 ~ 2,02)	2,30 (0,74 ~ 2,93)	3,90 (0,90 ~ 4,25)
	Pdesignc (carga de diseño)		kW	5,4	7,2	10,5
	SEER		W/W	6,2	6,1	6,4
	Etiquetado energético			A++	A++	A++
	Eficiencia energética estacional para refrigeración de espacios		hs,c (%)	--	--	--
	Consumo de energía anual		kWh/año	305	413	574
Calefacción	Capacidad nominal (min - máx)		kW	5,57 (2,42 ~ 6,30)	7,62 (2,72 ~ 8,29)	11,72 (2,78 ~ 12,78)
	Consumo nominal (min - máx)		kW	1,50 (0,54 ~ 1,64)	2,05 (0,65 ~ 2,85)	3,35 (0,80 ~ 3,95)
	Zona climática intermedia	Pdesignh (carga de diseño)	kW	4,0	5,5	8,6
		SCOP	W/W	4,0	4,0	4,1
		Etiquetado energético		A+	A+	A+
		Eficiencia energética estacional para calefacción de espacios	hs,h (%)	--	--	--
		Consumo de energía anual	kWh/año	1.400	1.925	2.937
		Tbiv (Temperatura bivalente)	ºC	-7	-7	-7
		Tol (Temp. limite funcionamiento)	ºC	-15	-15	-15
	Zona climática cálida	Pdesignh (carga de diseño)	kW	5,1	5,8	10,2
		SCOP	W/W	5,1	5,1	5,1
		Etiquetado energético		A+++	A+++	A+++
		Consumo de energía anual	kWh/año	1.400	1.592	2.800
		Tbiv (Temperatura bivalente)	ºC	2	2	2
Unidad interior	Modelo			MUSTR-18-H11-I	MUSTR-24-H11-I	MUSTR-36-H11-I
	Código			UI21511	UI21512	UI21514
	Código EAN			8432953050375	8432953050382	8432953050399
	Caudal de aire (Alto / Medio / Bajo)		m^3/h	958 / 839 / 723	1.192 / 1.023 / 853	1.955 / 1.728 / 1.504
	Presión sonora (Alta / Media / Baja)		dB(A)	43,5 / 41 / 36,5 / 24	49 / 46 / 43 / 32	50 / 48,5 / 44 / 37
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	57	55	64
	Conexión desagüe (OD)		mm	Ø25	Ø25	Ø25
	Toma aire fresco (*1)		mm	Ø120	Ø120	Ø120
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	1.068 x 235 x 675	1.068 x 235 x 675	1.650 x 235 x 675
	Peso		kg	28	28	41,5
Unidad exterior	Modelo			MUER-18-H11-E	MUER-24-H11-E	MUER-36-H11-E
	Código			UE21501	UE21502	UE21504
	Código EAN			8432953050221	8432953050238	8432953050252
	Caudal de aire (Alto)		m^3/h	2.100	3.500	4.000
	Presión sonora (Alta)		dB(A)	57	60	63
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	65	66	70
	Compresor (Marca / Modelo)			GMCC / KSN140D21UFZ	GMCC / KTM240D43UKT	GMCC / KTF310D43UMT
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	805 x 554 x 330	890 x 673 x 342	946 x 810 x 410
	Peso		kg	32,5	43,9	66,9
Refrigerante	Tipo / PCA			R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675
	Carga		kg / TCO_2eq	1,15 / 0,776	1,5 / 1,012	2,4 / 1,620
	Precarga hasta		m	5	5	5
	Carga adicional (a partir de 5m)		g/m	12	24	24
Tuberías frigoríficas	Liquido		mm (inch)	Ø6,35 (1/4")	Ø9,52 (3/8")	Ø9,52 (3/8")
	Gas		mm (inch)	Ø12,7 (1/2")	Ø15,9 (5/8")	Ø15,9 (5/8")
	Longitud máxima (*2)		m	30	50	75
	Desnivel máximo		m	20	25	30
Datos eléctricos	Alimentación		V-Hz-F	220-240 ~ 50, 1N	220-240 ~ 50, 1N	220-240 ~ 50, 1N
	Consumo máximo		kW	2,95	3,7	5
	Intensidad máxima		A	13,5	19	22,5
	Cable alimentación (unidad exterior)		mm^2	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 4 + T
	Cable interconexión		mm^2	3 x 1 + T	3 x 1 + T	3 x 1 + T
Temperatura de funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)		ºC	16 ~ 32 / 0 ~ 30	16 ~ 32 / 0 ~ 30	16 ~ 32 / 0 ~ 30
	Exterior (Refrigeración / Calefacción)		ºC	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24

Notas:

(1) Diámetro interior.
(2) Longitud mínima de tubería de 3 m.

* El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para la mejora del producto.
** Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara anecoica.
*** Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

SPLIT TIPO SUELO-TECHO H11

MUNDOCLIMA® SUPER DC INVERTER

Modelo				MUSTR-48-H11T	MUSTR-60-H11T
Código conjunto				CL21517	CL21518
Refrigeración	Capacidad nominal (min - máx)		kW	14,07 (3,52 ~ 15,24)	15,83 (4,10 ~ 16,71)
	Consumo nominal (min - máx)		kW	5,00 (0,90 ~ 5,95)	5,65 (1,10 ~ 6,65)
	Pdesignc (carga de diseño)		kW	14,0	15,5
	SEER		W/W	6,1	6,1
	Etiquetado energético			A++	A++
	Eficiencia energética estacional para refrigeración de espacios		hs,c (%)	241	241
	Consumo de energía anual		kWh/año	809	890
Calefacción	Capacidad nominal (min - máx)		kW	16,12 (4,10 ~ 17,00)	18,17 (4,40 ~ 19,64)
	Consumo nominal (min - máx)		kW	5,10 (1,00 ~ 6,05)	6,05 (1,05 ~ 7,10)
	Zona climática intermedia	Pdesignh (carga de diseño)	kW	11,2	11,9
		SCOP	W/W	4,0	4,0
		Etiquetado energético		A+	A+
		Eficiencia energética estacional para calefacción de espacios	hs,h (%)	157	157
		Consumo de energía anual	kWh/año	4.079	4.150
		Tbiv (Temperatura bivalente)	ºC	-7	-10
		Tol (Temp. limite funcionamiento)	ºC	-15	-15
	Zona climática cálida	Pdesignh (carga de diseño)	kW	11,7	12,6
		SCOP	W/W	5,1	5,1
		Etiquetado energético		A+++	A+++
		Consumo de energía anual	kWh/año	3.211	3.459
		Tbiv (Temperatura bivalente)	ºC	2	2
Unidad interior	Modelo			MUSTR-48-H11-I	MUSTR-60-H11-I
	Código			UI21517	UI21518
	Código EAN			8432953050405	8432953050412
	Caudal de aire (Alto / Medio / Bajo)		m^3/h	2.100 / 1.850 / 1.600	2.200 / 1.950 / 1.650
	Presión sonora (Alta / Media / Baja)		dB(A)	53 / 50 / 45 / 36	54 / 50,5 / 46,5 / 38
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	67	67
	Conexión desagüe (OD)		mm	Ø25	Ø25
	Toma aire fresco (*1)		mm	Ø120	Ø120
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	1.650 x 235 x 675	1.650 x 235 x 675
	Peso		kg	41,7	42,3
Unidad exterior	Modelo			MUER-48-H11T-E	MUER-60-H11T-E
	Código			UE21507	UE21508
	Código EAN			8432953050276	8432953050283
	Caudal de aire (Alto)		m^3/h	7.500	7.500
	Presión sonora (Alta)		dB(A)	63,5	64
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	73	73
	Compresor (Marca / Modelo)			GMCC / KTQ420D1UMU	GMCC / KTQ420D1UMU
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	952 x 1333 x 415	952 x 1333 x 415
	Peso		kg	103,7	107
Refrigerante	Tipo / PCA			R32 / 675	R32 / 675
	Carga		kg / TCO_2eq	2,9 / 1,96	3,0 / 2,03
	Precarga hasta		m	5	5
	Carga adicional (a partir de 5m)		g/m	24	24
Tuberías frigoríficas	Liquido		mm (inch)	Ø9,52 (3/8")	Ø9,52 (3/8")
	Gas		mm (inch)	Ø15,9 (5/8")	Ø15,9 (5/8")
	Longitud máxima (*2)		m	75	75
	Desnivel máximo		m	30	30
Datos eléctricos	Alimentación		V-Hz-F	380-415 ~ 50, 3N	380-415 ~ 50, 3N
	Consumo máximo		kW	6,9	7,5
	Intensidad máxima		A	13	14
	Cable alimentación (unidad exterior)		mm^2	4 x 2,5 + T	4 x 2,5 + T
	Cable interconexión		mm^2	3 x 1 + T	3 x 1 + T
Temperatura de funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)		ºC	16 ~ 32 / 0 ~ 30	16 ~ 32 / 0 ~ 30
	Exterior (Refrigeración / Calefacción)		ºC	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24

Notas:

(1) Diámetro interior.
(2) Longitud mínima de tubería de 3 m.

* El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para la mejora del producto.
** Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara anecoica.
*** Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

SPLIT TIPO SUELO-TECHO H11

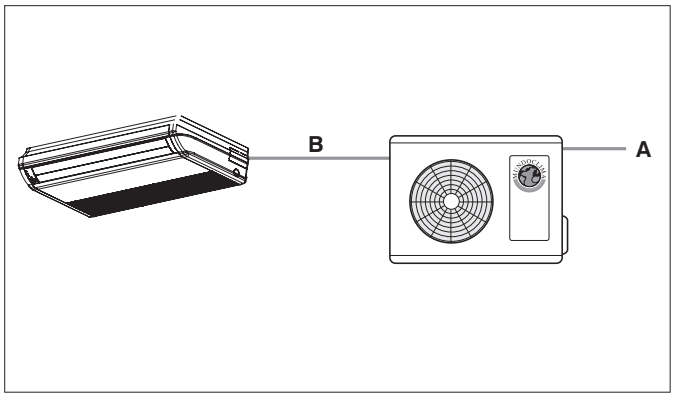
MUNDOCLIMA SUPER DC INVERTER

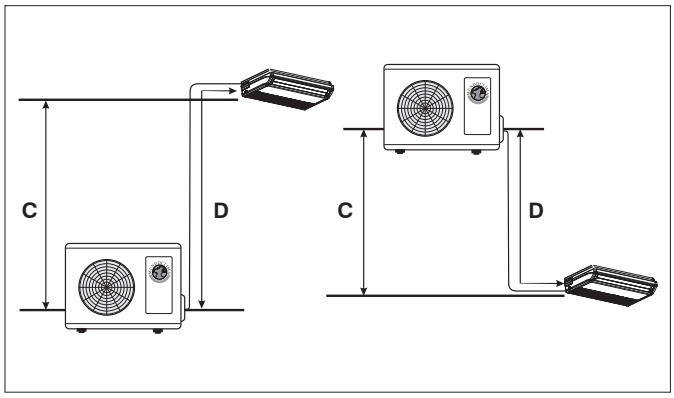
CABLEADO ELÉCTRICO

Modelo	Alimentación (sólo ud. exterior)		Interconexión (B)
	Tipo	Sección (A)	
18	230V (1N~)	2 x 2,5 + T (mm²)	3 x 1 + T (mm²)
24			
36		2 x 4 + T (mm²)	
48	400V (3N~)	4 x 2,5 + T (mm²)	
60			

TUBERÍAS FRIGORÍFICAS Y CARGA ADICIONAL (R-32)

Modelo	Tubería		Distancia máx.		Carga adicional refrigerante	Precarga hasta
	Líquido	Gas	Vertical (C)	Total (D)		
18	1/4"	1/2"	20 m	30 m	12 g/m	5 m
24	3/8"	5/8"	25 m	50 m	24 g/m	
36			30 m	75 m		
48						
60						





Nota: No se puede usar el cable de interconexión para alimentar la unidad interior o exterior.

OPCIONALES

Más información de los opcionales en "SISTEMAS DE CONTROL MUNDOCLIMA"

Control inalámbrico

RG10A1(F2S)BGEF
(CL 97 807)

Control cableado

RECOMENDADO

KJR-120G2/
TFBG-E-02
(CL 09 210)

KJR-29B1/BK-E
(CL 92 869)

BMS

MD-AC-MBS
(CL 99 097/
CL 99 114-116)

MD-AC-KNX
(CL 94 792 /
CL 99 094-095)

INBACMID
(CL 99 222 /
CL 99 210)

WIFI

RECOMENDADO

MUNDOCLIMA
WF105
(CL 09 002)

K-380EW
(CO 14 907)

Accesorios

JC-02
(CL 94 724)

Control centralizado

CCM180A/WS
(CL 97 800)

CCM270B/WS
(CL 97 802)

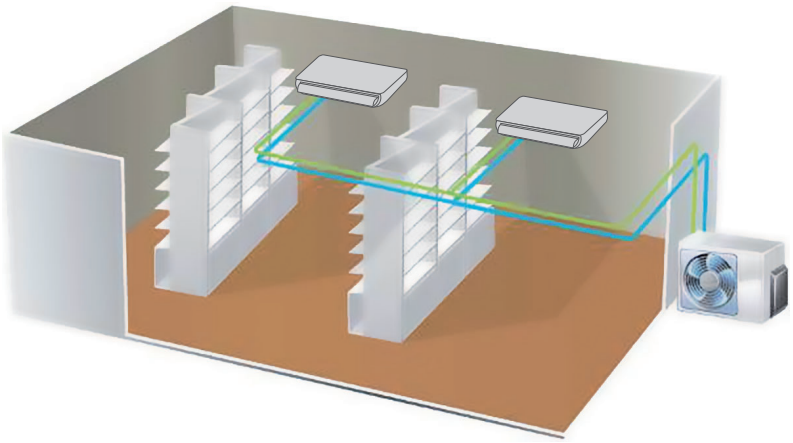
CCM30/BKE
(CL 92 871)

CCM15
(CL 92 872 y/o
CL 97 804)

SPLIT TIPO SUELO-TECHO H11

SISTEMA TWIN SUELO-TECHO (2x1)

MUNDOCLIMA SUPER DC INVERTER



SISTEMA 2x1, permite conectar 2 UNIDADES INTERIORES de la misma capacidad a UNA ÚNICA UNIDAD EXTERIOR

Modelo			MUSTR-18X2-H11	MUSTR-24X2-H11T
Código conjunto			CL21903	CL21904
Capacidad nominal	Refrigeración	kW	5,28 + 5,28	7,03 + 7,03
	Calefacción	kW	5,57 + 5,57	7,62 + 7,62
Uds. Interiores	Modelo		MUSTR-18-H11-I	MUSTR-24-H11-I
	Código		UI21511	UI21512
	Cantidad		2	
Ud. Exterior	Modelo		MUER-36-H11-E	MUER-48-H11T-E
	Código		UE21504	UE21507
	Cantidad		1	
Distribuidor	Modelo		FQZHN-01D	
	Código		LC23220	
	Cantidad		1	
Tuberías frigoríficas	Ud. Exterior hasta Distribuidor (Liq./ Gas)	mm (inch)	Ø9,52 (3/8") / Ø15,9 (5/8")	
	Uds. Interiores hasta Distribuidor (Liq./Gas)	mm (inch)	Ø6,35 (1/4") / Ø12,7 (1/2")	Ø9,52 (3/8") / Ø15,9 (5/8")
Datos eléctricos	Alimentación	V-Hz-F	220-240 ~ 50, 1N	380-415 ~ 50, 3N
	Consumo máximo	kW	5	6,9
	Intensidad máxima	A	22,5	13
	Cable alimentación (unidad exterior)	mm^2	2 x 4 + T	4 x 2,5 + T
	Cables entre uds. interiores (Maestra/Esclava)	mm^2	3 x 0,75 (apantallado) + 2 x 1,5 + T	

Se deben configurar las uds. interiores como Maestra y Esclava, la configuración se debe realizar en el micro-interruptor SW5. Para más información consulte el manual de instalación.

IMPORTANTE: En un sistema Twin las unidades interiores SIEMPRE funcionan de forma conjunta y de la misma manera, NO SE PUEDEN INDEPENDIZAR.

Los sistemas Twin Suelo-Techo (2x1) incluyen:
- 1 Unidad exterior (axial).
- 2 Unidades interiores suelo-techo de la misma capacidad.
- 1 distribuidor FQZHN-01D.
- 2 controles inalámbricos RG10 (sólo la ud. Maestra responde a las órdenes)