

LUFTENTFEUCHTER

Serie MH

MH-10-V5

- Elektronische Kontrolle.
- Einstellung des Luftvolumens (3 Geschwindigkeiten)
- ON-OFF Zeitschaltuhr.
- Einstellung des Feuchtigkeitsniveaus 35-80 %.
- LED-Display.
- Anschluss an Direktablauf möglich.
- Wasserspiegel.
- Rollen für leichteren Transport.
- Betriebstemperaturbereich bei 5-35 °C.
- Speicher-/Auto-Einschaltfunktion.
- Überflutungsschutz.
- Automatisches Abtauen.
- 4 l Tank.



MH-10-V5



MH-20-V9

MH-20-V9/MH-30-V9/MH-50-V9

- Elektronische Kontrolle.
- Speicher-/Auto-Einschaltfunktion.
- ON-OFF Zeitschaltuhr.
- Überflutungsschutz.
- Wasserspiegel.
- Automatisches Abtauen.
- LED-Display.
- WIFI-Steuerung (nur Modell 20)
- Anschluss an Direktablauf möglich.
- Tank mit 3L Inhalt (Mod. 20 und 30)
- Tank mit 6L Inhalt (Mod. 50)



MH-30-V9/MH-50-V9



MH-80-N

MH-80-N

- Modernes und elegantes Design.
- Leistungsstarke Entfeuchtungsfunktion.
- Leistungsfähiger Rotationskompressor.
- Elektromechanische Kontrolle.
- Anschluss an Direktablauf möglich.
- Rollen für leichteren Transport.
- 7,2 l Tank.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell			MH-10-V5	MH-20-V9	MH-30-V9	MH-50-V9	MH-80-N
Bestellnr.			HU 10 530	HU 10 533	HU 10 534	HU 10 535	HU 10 511
Spannung	V - Hz		230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Leistungsaufnahme*	W		330	360	550	850	1.350
Entfeuchtung*	Liter/Tag		10	20	30	50	80
Luftfördermenge (Hoch/Mittel/Niedrig)		m³/Std.	150/120/100	168/125/99	191/-/166	353/-/319	400/-/-
Maße	Weite	mm	343	350	386	392	481
	Höhe	mm	525	510	500	616	628
	Tiefe	mm	262	245	260	282	286
Gewicht		kg	13	15,1	17	19	23
Kühlmittel	Typ / PCA		R 134a/1430	R 290 / 3	R 290 / 3	R 290 / 3	R 410A/2088
	Füllmenge	kg/TCO2 eq.	0,08/0,11	0,075/0,000225	0,1/ 0,0003	0,145/0,000435	0,54/ 1,13