

## DESUMIDIFICADORES

### Série MH

#### MH-10-V5

- Controlo eletrónico.
- Ajuste de caudal de ar (3 velocidades).
- Temporizador ON/OFF.
- Ajuste de nível de humidade entre 35-80%.
- Display LED.
- Possibilidade de conetar à descarga contínua.
- Visor de nível de água.
- Incorpora rodas para fácil transporte.
- Gama de temp. de funcionamento 5-35°C.
- Função de memória/arranque automático.
- Proteção antitransbordo.
- Descongelamento automático.
- Tanque com 4 L de capacidade.



MH-10-V5



MH-20-V9

#### MH-20-V9/MH-30-V9/MH-50-V9

- Controlo eletrónico.
- Função de memória/arranque automático.
- Temporizador ON/OFF.
- Proteção antitransbordo.
- Visor de nível de água.
- Descongelamento automático.
- Display LED.
- Controlo Wi-Fi (apenas no Modelo 20)
- Possibilidade de conetar à descarga contínua.
- Tanque com 3 L de capacidade (Mod. 20 e 30)
- Tanque com 6 L de capacidade (Mod. 50)



MH-30-V9/MH-50-V9



MH-80-N

#### MH-80-N

- Desenho moderno e elegante.
- Alta capacidade de desumidificação.
- Compressor rotativo de alta eficiência.
- Controlo eletromecânico.
- Possibilidade de conetar à descarga contínua.
- Incorpora rodas para fácil transporte.
- Tanque com 7,2 L de capacidade.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo			MH-10-V5	MH-20-V9	MH-30-V9	MH-50-V9	MH-80-N
Código			HU 10 530	HU 10 533	HU 10 534	HU 10 535	HU 10 511
Alimentação	V - Hz		230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Potência absorvida	W		330	360	550	850	1.350
Desumidificação	litros/dia*		10	20	30	50	80
Caudal de ar (Alto/Médio/Baixo)	m³/h		150/120/100	168/125/99	191/-/166	353/-/319	400/-/-
Dimensões	Larg.	mm	343	350	386	392	481
	Alt.	mm	525	510	500	616	628
	Prof.	mm	262	245	260	282	286
Peso	kg		13	15,1	17	19	23
Refrigerante	Tipo/PCA		R 134a/1430	R 290 / 3	R 290 / 3	R 290 / 3	R 410A/2088
	Carga	kg/TCO2 eq.	0,08/0,11	0,075/0,000225	0,1/ 0,0003	0,145/0,000435	0,54/1,13

\*30°C / 80% HR.