

DÉSHUMIDIFICATEURS

Série MH

MH-10-V5

- Contrôle électrique.
- Réglage du débit d'air (3 vitesses).
- Minuteur ON/OFF.
- Réglage du niveau d'humidité entre 35-80%.
- Écran LED.
- Possibilité de raccorder à une évacuation permanente.
- Indicateur de niveau d'eau.
- Transport facile grâce aux roues.
- Plage de temp. de fonctionnement 5-35 °C.
- Fonction mémoire/allumage auto.
- Protection anti-débordement.
- Dégivrage automatique.
- Réservoir de 4 L de capacité.



MH-10-V5



MH-20-V9

MH-20-V9/MH-30-V9/MH-50-V9

- Contrôle électrique.
- Fonction mémoire/allumage auto.
- Minuteur ON/OFF.
- Protection anti-débordement.
- Indicateur de niveau d'eau.
- Dégivrage automatique.
- Écran LED.
- Contrôle WIFI (Seulement en modèle 20)
- Possibilité de raccorder à une évacuation permanente.
- Réservoir de 3 L de capacité (Mod. 20 et 30)
- Réservoir de 6 L de capacité (Mod. 50)



MH-30-V9/MH-50-V9



MH-80-N

MH-80-N

- Design moderne et élégant.
- Haute capacité de déshumidification.
- Compresseur rotatif haute performance.
- Contrôle électromécanique.
- Possibilité de raccorder à une évacuation permanente.
- Transport facile grâce aux roues.
- Réservoir de 7,2 L.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle		MH-10-V5	MH-20-V9	MH-30-V9	MH-50-V9	MH-80-N
Code		HU 10 530	HU 10 533	HU 10 534	HU 10 535	HU 10 511
Alimentation	V - Hz	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Puissance absorbée	W	330	360	550	850	1 350
Déshumidification	litres/jour*	10	20	30	50	80
Débit d'air (Élevé/Moyen/Faible)	m³/h	150/120/100	168/ 125/99	191 /- /166	353 /- /319	400 /- /-
Dimensions	Largeur	mm	343	350	386	392
	Hauteur	mm	525	510	500	616
	Profondeur	mm	262	245	260	282
Poids	kg	13	15,1	17	19	23
Réfrigérant	Type/PCA	R 134a/1430	R 290 / 3	R 290 / 3	R 290 / 3	R 410A/2088
	Charge	kg/TCO2 eq.	0,08/0,11	0,075/0,000225	0,1/ 0,0003	0,145/0,000435

30 °C / 80 % HR