

DESHUMIDIFICADORES Serie MH

MUNDOCLIMA®

MH-10-V5

- Control electrónico.
- Ajuste de caudal de aire (3 velocidades).
- Temporizador ON/OFF.
- Ajuste de nivel de humedad entre 35-80%.
- Display LED.
- Posibilidad de conectar a desagüe continuo.
- Visor de nivel de agua.
- Incorpora ruedas para fácil transporte.
- Rango de temp. de funcionamiento 5-35°C.
- Función memoria/autoencendido.
- Protección anti-desbordamiento.
- Desescarche automático.
- Tanque con 4L de capacidad.



MH-10-V5



MH-20-V9

MH-20-V9/MH-30-V9/MH-50-V9

- Control electrónico.
- Función memoria/auto encendido.
- Temporizador ON/OFF.
- Protección anti-desbordamiento.
- Visor de nivel de agua.
- Desescarche automático.
- Display LED.
- Control WIFI (Sólo en Modelo 20)
- Posibilidad de conectar a desagüe continuo.
- Tanque con 3L de capacidad (Mod. 20 y 30)
- Tanque con 6L de capacidad (Mod. 50)



MH-30-V9/MH-50-V9



MH-80-N

MH-80-N

- Diseño moderno y elegante.
- Alta capacidad de deshumidificación.
- Compresor rotativo de alta eficiencia.
- Control electromecánico.
- Posibilidad de conectar a desagüe continuo.
- Incorpora ruedas para fácil transporte.
- Tanque con 7,2L de capacidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo		MH-10-V5	MH-20-V9	MH-30-V9	MH-50-V9	MH-80-N
Código		HU 10 530	HU 10 533	HU 10 534	HU 10 535	HU 10 511
Alimentación	V - Hz	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Potencia absorbida*	W	330	360	550	850	1.350
Deshumidificación*	litros/día	10	20	30	50	80
Caudal de aire (Alto/Medio/Bajo)	m³/h	150/120/100	168/125/99	191/-/166	353/-/319	400/-/-
Dimensiones	Ancho	mm	343	350	386	392
	Alto	mm	525	510	500	616
	Fondo	mm	262	245	260	282
Peso	kg	13	15,1	17	19	23
Refrigerante	Tipo/PCA	R 134a/1430	R 290 / 3	R 290 / 3	R 290 / 3	R 410A/2088
	Carga	kg/TCO2 eq.	0,08/0,11	0,075/0,000225	0,1/ 0,0003	0,145/0,000435

*30°C / 80% HR.