

SPLIT TYPE CASSETTE

Série MUCSR-H9

R32



Modèles 12 et 18

NOUVEAUTÉ!



RG57B2/BGE
Inclus
(CL 94 982)



Modèles 12 à 36



Modèles 12 à 36



Modèles 48 à 60



Conception 360°

Grâce à la conception du panneau 360°, l'air est distribué de façon très uniforme.



Pompe de drainage

Il intègre une pompe de drainage pour faciliter le drainage de l'unité intérieure.



Panneau de taille compacte (seulement les modèles 12 et 18)

Le panneau de garniture de l'équipement de type cassette est de 600 x 600 mm.



Programmateur quotidienne

Le programmateur peut être réglé jusqu'à 24 h après la mise en marche.



Entrée d'air extérieur

Possibilité de fournir l'air extérieur directement sur l'unité intérieure.



Compatibilité de tuyau

Possibilité d'augmenter une taille par rapport au diamètre standard dans la tuyauterie de gaz.



Affichage numérique LED (sauf modèles 12 et 18)

Appareil doté d'un affichage numérique où il indique la température de consigne en fonctionnement normal ou la température ambiante en mode de ventilation.



Détection de fuites de réfrigérant

L'unité détecte automatiquement l'existence de possibles fuites de réfrigérant dans le circuit.



Réglage

Ajustement des fonctions et requête des paramètres de fonctionnement via le contrôle sans fil RG57.



Ajustement de la plage de températures de consigne

La nouvelle télécommande permet d'ajuster : Réfrigération minimale de 17 à 24 °C; Chauffage maximal de 30 à 25 °C



Compensation de température

La télécommande RG57 vous permet d'ajuster la temp. de compensation pour le mode de chauffage et de réfrigération.



Signaux à distance (CP)

L'unité intérieure dispose d'une entrée ON/OFF et d'une sortie d'alarme et de fonctionnement.



Redémarrage automatique

Récupération des ajustements préalables à la coupure de courant.



Fonctionnement d'urgence

Possibilité de faire fonctionner l'unité avec le bouton manuel si une alarme se déclenche.



Prévention d'air frais

En mode chauffage, la vitesse initiale du ventilateur s'adapte en fonction de la température de la batterie.



Fonctionnement Turbo

Réduction du temps de réfrigération/ chauffage au maximum.



Large plage de fonctionnement

Fonction de refroidissement jusqu'à 50 °C et de chauffage jusqu'à -15 °C.



Solution de problèmes

Les codes d'erreur s'affichent sur l'écran intérieur, la commande murale ou la plaque extérieure.



Unité extérieure plus silencieuse

Conception optimisée de la grille de sortie d'air avec diminution du bruit.



Fonction Twin (2x1)

Possibilité de connecter deux unités intérieures à la même unité extérieure. Les deux unités fonctionneront de manière unifiée comme si elles ne faisaient qu'une. Idéal pour les espaces ouverts.



Réfrigération à basse températures

Fonctionnement en réfrigération jusqu'à -15 °C en extérieur.



Plusieurs vitesses pour le ventilateur ext.

Ajustement précis de la vitesse du ventilateur extérieur grâce au moteur DC.



SUPER DC

Appareil équipé d'un compresseur DC Inverter et de moteurs ventilateurs DC.



R32

Le nouveau réfrigérant R32 plus respectueux de l'environnement est utilisé pour cet appareil.



Mode Nuit

Cette fonction permet au climatiseur d'augmenter automatiquement la fraîcheur ou de diminuer la chaleur de 1 °C par heure pendant les 2 premières heures, pour la maintenir ensuite constante pendant les 5 heures suivantes, et finalement d'éteindre l'appareil. Cette fonction permet d'économiser de l'énergie en vous offrant une nuit plus agréable.



Contrôle Centralisé CCM

Possibilité de contrôler plusieurs unités avec un même contrôle, lequel peut régler directement jusqu'à 64 unités de différents systèmes (optionnel).



Wifi

Possibilité de contrôler l'unité via WiFi, via un module et propre Apps (optionnel).

SPLIT TYPE CASSETTE H9



CARACTÉRISTIQUES

Modèle			MUCSR-12-H9	MUCSR-18-H9	MUCSR-24-H9	MUCSR-30-H9		
Code			CL20500	CL20501	CL20502	CL20503		
Refroidissement	Capacité nominale (min. - max.)	kW	3,51 (1,52 ~ 5,28)	5,27 (2,90 ~ 5,74)	7,03 (1,20 ~ 8,21)	8,79 (2,08 ~ 10,55)		
	Consommation nominale (min. - max.)	kW	0,85 (0,35 ~ 1,60)	1,63 (0,72 ~ 1,86)	2,19 (0,48 ~ 2,85)	2,77 (0,69 ~ 4,06)		
	Pdesignc (charge de conception)	kW	3,5	5,3	7,0	10,5		
	SEER	W/W	7,8	6,1	6,1	6,1		
	Étiquetage énergétique			A++	A++	A++	A++	
	Efficacité énergétique saisonnière pour la climatisation des locaux		η _{s,c} (%)	—	—	—	—	
Consommation annuelle d'électricité		kWh/an	157	304	402	602		
Chauffage	Capacité nominale (min. - max.)		kW	4,10 (1,03 ~ 5,57)	5,42 (2,37 ~ 6,10)	7,62 (2,43 ~ 8,65)	9,67 (2,08 ~ 10,52)	
	Consommation nominale (min. - max.)		kW	1,10 (0,31 ~ 1,80)	1,46 (0,70 ~ 1,93)	2,05 (0,50 ~ 2,88)	2,38 (0,69 ~ 3,76)	
	Zone climatique intermédiaire	Pdesignh (charge de conception)		kW	3,1	4,2	5,4	8,1
		SCOP		W/W	4,6	4,0	4,0	4,0
		Étiquetage énergétique			A++	A+	A+	A+
		Efficacité énergétique saisonnière pour le chauffage des locaux		η _{s,h} (%)	—	—	—	—
		Consommation annuelle d'électricité		kWh/an	959	1470	1890	2835
		Tbiv (Température bivalente)		°C	-7	-7	-7	-7
	Zone climatique chaude	Tol (Temp. limite fonctionnement)		°C	-15	-15	-15	-15
		Pdesignh (charge de conception)		kW	3,5	5,3	5,8	9,8
		SCOP		W/W	5,1	4,9	4,9	4,8
		Étiquetage énergétique			A+++	A++	A++	A++
		Consommation annuelle d'électricité		kWh/an	961	1525	1657	2858
		Tbiv (Température bivalente)		°C	2	2	2	2
	Unité Intérieure	Débit d'air (Élevé/Moyen/Faible)		m³/h	617 / 504 / 416	720 / 625 / 540	1 378 / 1 200 / 1 032	1 775 / 1 620 / 1 438
Pression sonore (Haute/Moyenne/Basse)		dB(A)	41 / 36 / 33	42,5 / 39 / 35,5	47 / 43 / 40	51 / 49 / 46		
Puissance sonore (Élevée)		dB(A)	51	56	59	62		
Connexion à l'évacuation (OD)		mm	Ø25	Ø25	Ø32	Ø32		
Hauteur tuyautage pompe à condensats (*1)		mm	750	750	750	750		
Prise d'air frais (*2)		mm	Ø65	Ø65	Ø75	Ø75		
Alimentation électrique		V-Hz-Ph	--	--	220-240V~ 50Hz, 1Ph	220-240V~ 50Hz, 1Ph		
Intensité max.		A	--	--	1,0	1,4		
Consommation max.		kW	--	--	0,10	0,17		
Câble d'alimentation intérieure		mm²	--	--	2 x 1,5 + T	2 x 1,5 + T		
Dimensions		Corps unité (L x H x P)		mm	570 x 260 x 570	570 x 260 x 570	840 x 245 x 840	840 x 245 x 840
		Panneau (L x H x P)		mm	647 x 50 x 647	647 x 50 x 647	950 x 55 x 950	950 x 55 x 950
Poids		Corps unité		kg	16,2	16,2	24,1	27,5
	Panneau		kg	2,5	2,5	5,3	5,3	
Unité Extérieure	Débit d'air (Haut)		m³/h	2 000	2 000	2 700	3 600	
	Pression sonore (Élevée)		dB(A)	55,5	55	62	58,5	
	Puissance sonore (Élevée)		dB(A)	63	63	64	68	
	Compresseur (Marque/Modèle)			GMCC/ KTN110D42UFZ	GMCC/ KSN140D21UFZ	GMCC/ KTF235D22UMT	GMCC/ KTM240D57UMT	
	Alimentation électrique		V-Hz-Ph	220-240V~ 50Hz, 1Ph	220-240V~ 50Hz, 1Ph	220-240V~ 50Hz, 1Ph	220-240V~ 50Hz, 1Ph	
	Intensité max.		A	10	13,5	13,5	17	
	Consommation max.		kW	2,35	2,95	2,95	3,60	
	Câble d'alimentation intérieur		mm²	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 4 + T	
	Dimensions (L x H x P)		mm	800 x 554 x 333	800 x 554 x 333	845 x 702 x 363	946 x 810 x 410	
	Poids		kg	34,7	33,7	49,4	56,9	
Ensemble	Câble de connexion		mm²	4 x 1,5	4 x 1,5	2 x 0,75 (blindé)	2 x 0,75 (blindé)	
	Réfrigérant	TYPE / PCA			R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675
		Charge		kg / TCO ₂ eq.	0,87 / 0,587	1,15 / 0,776	1,5 / 1,013	2,0 / 1,350
		Précharge jusqu'à		m	5	5	5	5
		Charge additionnelle (à partir de 5m)		g/m	12	12	24	24
	Tuyaux frigorifiques	Liquide / Gaz		mm (pouce)	Ø6,35 / Ø9,52 (1/4" / 3/8")	Ø6,35 / Ø12,7 (1/4" / 1/2")	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")
		Longueur maximale (*3)		m	25	30	50	50
		Dénivellation maximale		m	10	20	25	25
	Température de fonctionnement	Intérieur (Réfrigération / Chauffage)		°C	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30
		Extérieur (Réfrigération / Chauffage)		°C	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24

Remarques:

(*) Hauteur de tuyautage depuis la base de l'unité, en installant la coudée à maximum 200 mm en position horizontale.

(**) Diamètre intérieur.

(***) Longueur minimale du tuyau : 3 m.

* Le design et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis pour l'amélioration du produit.

** Les valeurs du niveau sonore correspondent aux valeurs obtenues dans la chambre anéchoïque.

SPLIT TYPE CASSETTE H9



CARACTÉRISTIQUES

Modèle			MUCSR-36-H9	MUCSR-48-H9T	MUCSR-60-H9T	
Code			CL20504	CL20507	CL20508	
Refroidissement	Capacité nominale (min. - max.)	kW	10,55 (2,93 ~ 12,02)	14,06 (4,75 ~ 14,58)	15,52 (5,28 ~ 16,71)	
	Consommation nominale (min. - max.)	kW	3,75 (0,89 ~ 5,60)	5,13 (1,17 ~ 5,60)	5,95 (1,14 ~ 6,68)	
	Pdesignc (charge de conception)	kW	10,5	14,0	15,7	
	SEER	W/W	6,1	6,1	6,1	
	Étiquetage énergétique		A++	A++	A++	
	Efficacité énergétique saisonnière pour la climatisation des locaux	ηs,c(%)	—	241	241	
	Consommation annuelle d'électricité	kWh/an	605	805	901	
Chauffage	Capacité nominale (min. - max.)	kW	11,13 (2,94 ~ 13,48)	16,11 (3,93 ~ 16,77)	18,16 (4,40 ~ 19,34)	
	Consommation nominale (min. - max.)	kW	2,99 (0,72 ~ 4,45)	5,05 (0,98 ~ 5,37)	6,03 (1,02 ~ 6,44)	
	Zone climatique intermédiaire	Pdesignh (charge de conception)	kW	8,8	11,2	11,9
		SCOP	W/W	4,0	4,0	4,0
		Étiquetage énergétique		A+	A+	A+
		Efficacité énergétique saisonnière pour le chauffage des locaux	ηs,h(%)	—	157	157
		Consommation annuelle d'électricité	kWh/an	3108	3920	4165
		Tbiv (Température bivalente)	°C	-7	-7	-10
	Zone climatique chaude	Tol (Temp. limite fonctionnement)	°C	-15	-15	-15
		Pdesignh (charge de conception)	kW	10,5	12,5	12,5
		SCOP	W/W	4,9	5,1	5,1
		Étiquetage énergétique		A++	A+++	A+++
		Consommation annuelle d'électricité	kWh/an	3000	3431	3431
		Tbiv (Température bivalente)	°C	2	2	2
Unité Intérieure	Débit d'air (Élevé/Moyen/Faible)	m³/h	1 775 / 1 620 / 1 438	1 715 / 1 568 / 1 381	1 970 / 1 737 / 1 537	
	Pression sonore (Haute/Moyenne/Basse)	dB(A)	51 / 49 / 46	52 / 50 / 49	53 / 50,5 / 48	
	Puissance sonore (Élevée)	dB(A)	61	65	65	
	Connexion à l'évacuation (OD)	mm	Ø32	Ø32	Ø32	
	Hauteur tuyautage pompe à condensats (*1)	mm	750	750	750	
	Prise d'air frais (*2)	mm	Ø75	Ø75	Ø75	
	Alimentation électrique	V-Hz-Ph	220-240V ~ 50Hz, 1Ph	220-240V ~ 50Hz, 1Ph	220-240V ~ 50Hz, 1Ph	
	Intensité max.	A	1,4	1,6	1,8	
	Consommation max.	kW	0,17	0,20	0,22	
	Câble d'alimentation intérieur	mm²	2 x 1,5 + T	2 x 1,5 + T	2 x 1,5 + T	
	Dimensions	Corps unité (L x H x P)	mm	840 x 245 x 840	840 x 287 x 840	840 x 287 x 840
		Panneau (L x H x P)	mm	950 x 55 x 950	950 x 55 x 950	950 x 55 x 950
Poids	Corps unité	kg	27,5	28,7	29,7	
	Panneau	kg	5,3	5,3	5,3	
Unité Extérieure	Débit d'air (Haut)	m³/h	4 000	7 500	7 500	
	Pression sonore (Élevée)	dB(A)	65	66	66	
	Puissance sonore (Élevée)	dB(A)	66	72	73	
	Compresseur (Marque/Modèle)		GMCC/KTF310D43UMT	GMCC/KTQ420D1UMU	GMCC/KTQ420D1UMU	
	Alimentation électrique	V-Hz-Ph	220-240V ~ 50Hz, 1Ph	380-415 V ~ 50 Hz, 3 Ph	380-415 V ~ 50 Hz, 3 Ph	
	Intensité max.	A	21,5	11,2	14	
	Consommation max.	kW	4,70	6,20	7,50	
	Câble d'alimentation intérieur	mm²	2 x 4 + T	4 x 2,5 + T	4 x 2,5 + T	
	Dimensions (L x H x P)	mm	946 x 810 x 410	952 x 1333 x 415	952 x 1333 x 415	
	Poids	kg	66,8	106,7	111,3	
Ensemble	Câble de connexion		mm²	2 x 0,75 (blindé)	2 x 0,75 (blindé)	2 x 0,75 (blindé)
	Réfrigérant	TYPE / PCA		R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675
		Charge	kg / TCO ₂ eq.	2,4 / 1,620	2,8 / 1,890	2,95 / 1,991
		Précharge jusqu'à	m	5	5	5
		Charge additionnelle (à partir de 5m)	g/m	24	24	24
	Tuyaux frigorifiques	Liquide / Gaz	mm (pouce)	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")
		Longueur maximale (*3)	m	65	65	65
		Dénivellation maximale	m	30	30	30
	Température de fonctionnement	Intérieur (Réfrigération / Chauffage)	°C	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30
		Extérieur (Réfrigération / Chauffage)	°C	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24

Remarques:

(1*) Hauteur de tuyautage depuis la base de l'unité, en installant la coudée à maximum 200 mm en position horizontale.

(2) Diamètre intérieur.

(3) Longueur minimale du tuyau : 3 m.

* Le design et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis pour l'amélioration du produit.

** Les valeurs du niveau sonore correspondent aux valeurs obtenues dans la chambre anéchoïque.

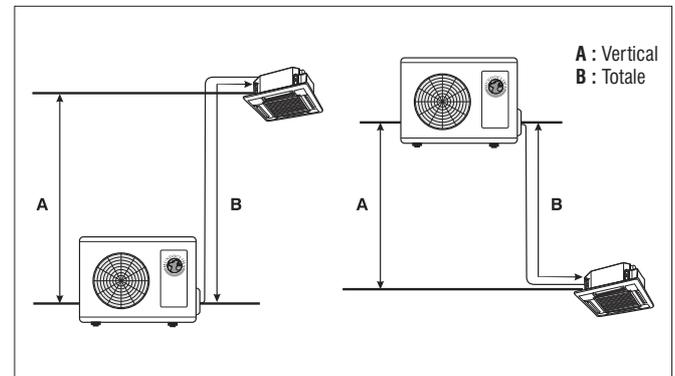
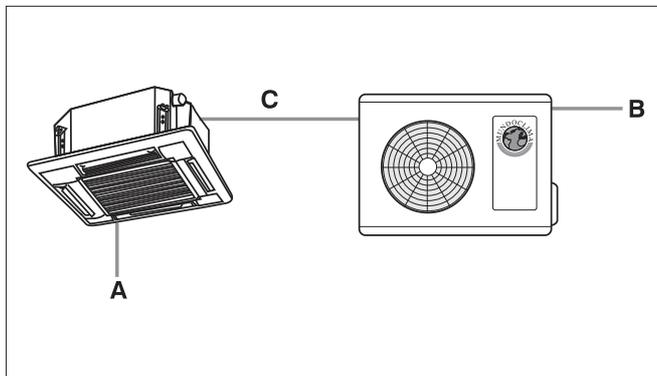
SPLIT TYPE CASSETTE H9

CÂBLE ÉLECTRIQUE

Modèle	Alimentation				Interconnexion C
	Unité	Phases	Intérieure A	Extérieure B	
MUCSR-12-H9	EXT.	MONO	-	3 x 2,5	4 x 1,5
MUCSR-18-H9	EXT.	MONO	-	3 x 2,5	
MUCSR-24-H9	INT/EXT	MONO/MONO	3 x 1,5	3 x 2,5	2 x 0,75 (Blindé)
MUCSR-30-H9	INT/EXT	MONO/MONO	3 x 1,5	3x4	
MUCSR-36-H9	INT/EXT	MONO/MONO	3 x 1,5	3x4	
MUCSR-48-H9T	INT/EXT	MONO/TRI	3 x 1,5	5x2.5	
MUCSR-60-H9T	INT/EXT	MONO/TRI	3 x 1,5	5x2.5	

TUYAUX FRIGORIFIQUES ET CHARGE ADDITIONNELLE (R-32)

Modèle	Tuyau		Distance maximale		Charge additionnelle (g/m)	Précharge jusqu'à (m)
	Gaz	Liquide	A	B		
MUCSR-12-H9	3/8"	1/4"	10	25	12	5
MUCSR-18-H9	1/2"	1/4"	20	30	12	5
MUCSR-24-H9	5/8"	3/8"	25	50	24	5
MUCSR-30-H9	5/8"	3/8"	25	50	24	5
MUCSR-36-H9	5/8"	3/8"	30	65	24	5
MUCSR-48-H9T	5/8"	3/8"	30	65	24	5
MUCSR-60-H9T	5/8"	3/8"	30	65	24	5



Remarque : Vous ne pouvez pas utiliser le câble d'interconnexion pour alimenter l'unité intérieure ou extérieure.

OPTIONNELS

Télécommande



RG57A6/BGE
(CL 94 588)



KJR-120G/TF-E⁽¹⁾
(CL 94 907)



KJR-120C/TF-E
(CL 97 291)



KJR-29B1/BK-E
(CL 92 869)



KJR-86C-E
(CL 92 870)



KJR-12B/DP(T)-E
(CL 94 848)

Contrôle filaire

Contrôle intégral



IMM4
(CL 97 160-163)



CCM08/E
(CL 92 915)



LONGW64/E
(CL 92 877)



CCM18A/N
(CL 94 791)



MD-AC-MBS-1
(CL 99 097/
CL 99 114-116)



MD-AC-KNX
(CL 94 792 /
CL 99 094-095)

BMS

Contrôle centralisé



CCM180A/BWS
(CL 97 800)



CCM270A/WS
(CL 97 801)



CCM30/BKE
(CL 92 871)



CCM15
(CL 92 872)



K-380EW
(CO 14 907)

WIFI



MUNDOCLIMA
WF-60A1
(CL 97 480)

Accessoires



KJR-150A/M-E
(CL 97 156)



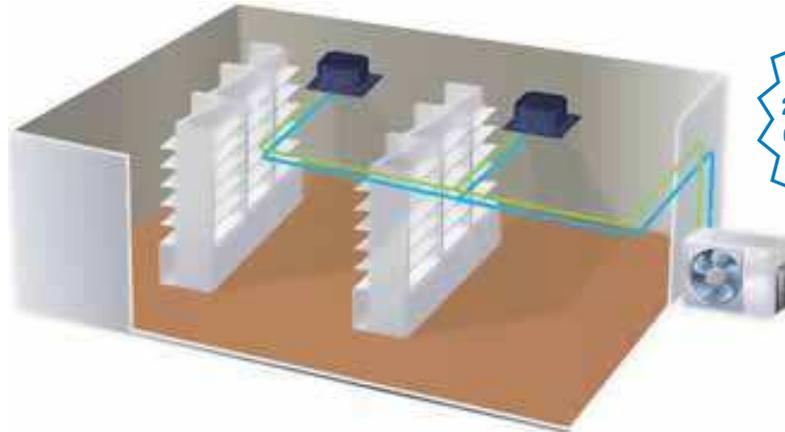
JC-02
(CL 94 724)

⁽¹⁾ Nécessaire pour acquérir la plaque d'adaptation (CL 97 290).

SPLIT TYPE CASSETTE H9



Système Twin Cassette (2x1)



SYSTÈME 2 x 1
 permet de connecter
2 UNITÉS INTÉRIEURES
 de la même capacité à
UNE SEULE ET UNIQUE
 UNITÉ EXTÉRIEURE

Modèle			MUCSR-24X2-H9T	MUCSR-30X2-H9T
Code			CL 20 993	CL 20 994
Capacité totale	Réfrigération/Chauffage	kW	14,07 / 16,12	15,20 / 18,17
Unités intérieures	Modèle		MUCSR-24-H9	MUCSR-30-H9
	Code		UI20502	UI20503
	Quantité		2	2
	Capacité individuelle (Réfrig./Chauff.)	kW	7,03 / 7,62	8,79 / 9,08
	Alimentation		220-240V~ 50Hz, 1Ph	
Unité Extérieure	Modèle		MUCSR-48-H9T	MUCSR-60-H9T
	Code		UE20507	UE20508
	Quantité		1	1
	Alimentation		380-415V~ 50Hz, 3Ph	
Distributeur	Modèle		FQZHN-01D	FQZHN-01D
	Code		TF03611	TF03611
	Quantité		1	1
Tuyaux frigorifiques	Unité Ext. jusqu'au distributeur (Liq./Gaz)	pouces	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Unité Int. jusqu'au distributeur (Liq./Gaz)	pouces	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Câble de communication ⁽¹⁾		mm ²	2 x 0,75 (blindé)	

Remarque : ⁽¹⁾ L'unité extérieure se branche à l'unité intérieure maître et cette dernière à l'unité intérieure esclave.

Les unités intérieures doivent être configurées en Maître et Esclave, la configuration doit être faite avec la télécommande RG57.

IMPORTANT : Dans un système Twin, les unités intérieures fonctionnent TOUJOURS ensemble et, de la même manière, ELLES NE PEUVENT PAS ÊTRE INDÉPENDANTES.

Les systèmes Twin Cassette (2x1) incluent : - 1 unité extérieure (axiale).
 - 2 unités intérieures de cassette de la même capacité.
 - 1 distributeur FQZHN-01D.

