

SPLIT TIPO CASSETTE

Serie MUCSR-H9

MUNDCLIMA®
SUPER DC INVERTER

R32



Modelos 12 y 18



Modelos 12 a 36

NOVEDAD



RG57B2/BGE
Incluido
(CL 94 982)



Modelos 12 a 36



Modelos 48 a 60



Diseño 360°
Gracias al diseño del panel 360° el aire se distribuye de una forma más uniforme.



Bomba drenaje
Incorpora bomba de drenaje para facilitar el desagüe de la unidad interior.



Panel de tamaño compacto (solo modelos 12 y 18)
El panel embellecedor del equipo tipo cassette es de 600x600 mm.



Temporizador diario
El temporizador puede regularse desde la puesta en marcha hasta 24 horas.



Entrada de aire exterior
Posibilidad de aportar aire exterior directamente sobre la unidad interior.



Compatibilidad de tuberías
Posibilidad de aumentar una talla sobre el diámetro estándar en la tubería de gas.



Display digital Led (excepto modelos 12 y 18)
Equipo que dispone de un display digital donde muestra la temperatura de consigna durante el funcionamiento normal o la temperatura ambiente en modo ventilación.



Detección de fugas de refrigerante
La unidad detecta automáticamente la existencia de posibles fugas de refrigerante en el circuito.



Ajuste
Ajuste de funciones y consulta de parámetros de funcionamiento mediante el control inalámbrico RG57.



Ajuste del rango de temperatura de consigna
El nuevo control remoto permite ajustar: Refrigeración mínimo desde 17°C hasta 24°C; Calefacción máximo desde 30°C hasta 25°C.



Compensación de temperatura
El control remoto RG57 permite ajustar la temperatura de compensación para el modo calefacción y refrigeración.



Señales remotas (CP)
La unidad interior dispone de una entrada de ON/OFF, una salida de alarma y funcionamiento.



Rearme automático
Recuperación de los ajustes previos al corte eléctrico.



Funcionamiento de emergencia
Posibilidad de hacer funcionar la unidad con el botón manual en caso de producirse algunas alarmas.



Prevención de aire frío
En calefacción la velocidad del ventilador inicial se ajusta en función de la temperatura de la batería.



Funcionamiento Turbo
Reducción del tiempo de Refrigeración/Calefacción al máximo.



Amplio rango de funcionamiento
Funcionamiento en refrigeración hasta 50°C y en calefacción hasta -15°C.



Solución de problemas
Los códigos de error se muestran en el panel interior, el control de pared o en la placa exterior.



Unidad exterior más silenciosa
Diseño optimizado de la rejilla de salida de aire con disminución del ruido.



Función Twin (2x1)
Posibilidad de conectar dos unidades interiores a la misma unidad exterior. Las dos unidades funcionarán de manera unificada como si fueran una única unidad. Ideal para salas diáfanas.



Refrigeración a temperaturas bajas
Funcionamiento en refrigeración hasta -15°C exteriores.



Varias velocidades del ventilador exterior
Preciso ajuste de la velocidad del ventilador gracias al motor DC.



SUPER DC
Equipo que dispone tanto compresor DC Inverter como motores ventiladores DC.



R32
Equipo que utiliza el nuevo refrigerante más ecológico R32.



Modo Noche
Esta función permite al aire acondicionado aumentar automáticamente el frío o disminuir el calor 1°C por hora durante las 2 primeras horas, para luego mantenerlo constante en las 5 horas siguientes y finalmente apagarse. Esta función ahorra energía y brinda confort por la noche.



Control centralizado CCM
Posibilidad de controlar diversas unidades con un mismo control, el cual puede regular directamente hasta 64 unidades de diferentes sistemas (opcional).



Wifi
Posibilidad de que la unidad sea controlada vía WiFi, mediante un módulo y App propios (opcional).

SPLIT TIPO CASSETTE H9



ESPECIFICACIONES

Modelo			MUCSR-12-H9	MUCSR-18-H9	MUCSR-24-H9	MUCSR-30-H9		
Código			CL 20 500	CL 20 501	CL 20 502	CL 20 503		
Refrigeración	Capacidad nominal (min - máx)	kW	3,51 (1,52 ~ 5,28)	5,27 (2,90 ~ 5,74)	7,03 (1,20 ~ 8,21)	8,79 (2,08 ~ 10,55)		
	Consumo nominal (min - máx)	kW	0,85 (0,35 ~ 1,60)	1,63 (0,72 ~ 1,86)	2,19 (0,48 ~ 2,85)	2,77 (0,69 ~ 4,06)		
	Pdesignc (carga de diseño)	kW	3,5	5,3	7,0	8,9		
	SEER	W/W	7,8	6,1	6,1	6,5		
	Etiquetado energético			A++	A++	A++	A++	
	Eficiencia energética estacional para refrigeración de espacios	ηs,c(%)	—	—	—	—		
Consumo de energía anual		kWh/año	157	304	402	479		
Calefacción	Capacidad nominal (min - máx)		kW	4,10 (1,03 ~ 5,57)	5,42 (2,37 ~ 6,10)	7,62 (2,43 ~ 8,65)	9,67 (2,08 ~ 10,52)	
	Consumo nominal (min - máx)		kW	1,10 (0,31 ~ 1,80)	1,46 (0,70 ~ 1,93)	2,05 (0,50 ~ 2,88)	2,38 (0,69 ~ 3,76)	
	Zona climática intermedia	Pdesignh (carga de diseño)		kW	3,1	4,2	5,4	7,2
		SCOP		W/W	4,6	4,0	4,0	3,8
		Etiquetado energético			A++	A+	A+	A
		Eficiencia energética estacional para calefacción de espacios		ηs,h(%)	—	—	—	—
		Consumo de energía anual		kWh/año	959	1470	1890	2653
		Tbiv (Temperatura bivalente)		°C	-7	-7	-7	-7
	Zona climática cálida	Tol (Temp. límite funcionamiento)		°C	-15	-15	-15	-15
		Pdesignh (carga de diseño)		kW	3,5	5,3	5,8	6,9
		SCOP		W/W	5,1	4,9	4,9	5,3
		Etiquetado energético			A+++	A++	A++	A+++
		Consumo de energía anual		kWh/año	961	1525	1657	1823
		Tbiv (Temperatura bivalente)		°C	2	2	2	2
	Unidad Interior	Caudal de aire (Alto / Medio / Bajo)		m³/h	617 / 504 / 416	720 / 625 / 540	1.378 / 1.200 / 1.032	1.775 / 1.620 / 1.438
Presión sonora (Alta / Media / Baja)		dB(A)	41 / 36 / 33	42,5 / 39 / 35,5	47 / 43 / 40	51 / 49 / 46		
Potencia sonora (Alta)		dB(A)	51	56	59	62		
Conexión desagüe (OD)		mm	Ø25	Ø25	Ø32	Ø32		
Altura achique bomba condensados (*1)		mm	750	750	750	750		
Toma aire fresco (*2)		mm	Ø65	Ø65	Ø75	Ø75		
Alimentación eléctrica		V-Hz-F	--	--	220-240V~ 50Hz, 1F	220-240V~ 50Hz, 1F		
Intensidad máx.		A	--	--	1,0	1,4		
Consumo máx.		kW	--	--	0,10	0,17		
Cable alimentación interior		mm²	--	--	2 x 1,5 + T	2 x 1,5 + T		
Dimensiones		Cuerpo unidad (Ancho x Alto x Fondo)		mm	570 x 260 x 570	570 x 260 x 570	840 x 245 x 840	840 x 245 x 840
		Panel (Ancho x Alto x Fondo)		mm	647 x 50 x 647	647 x 50 x 647	950 x 55 x 950	950 x 55 x 950
Peso		Cuerpo unidad		kg	16,2	16,2	24,1	27,5
	Panel		kg	2,5	2,5	5,3	5,3	
Unidad Exterior	Caudal de aire (Alto)		m³/h	2.000	2.000	2.700	3.590	
	Presión sonora (Alta)		dB(A)	55,5	55	62	58,5	
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	63	63	64	69	
	Compresor (Marca / Modelo)			GMCC / KTN110D42UFZ	GMCC / KSN140D21UFZ	GMCC / KTF235D22UMT	GMCC / KTM240D57UMT	
	Alimentación eléctrica		V-Hz-F	220-240V~ 50Hz, 1F	220-240V~ 50Hz, 1F	220-240V~ 50Hz, 1F	220-240V~ 50Hz, 1F	
	Intensidad máx.		A	10	13,5	13,5	17	
	Consumo máx.		kW	2,35	2,95	2,95	3,60	
	Cable alimentación exterior		mm²	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 4 + T	
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	800 x 554 x 333	800 x 554 x 333	845 x 702 x 363	946 x 810 x 410	
	Peso		kg	34,7	33,7	49,4	56,9	
Conjunto	Cable de comunicación		mm²	4 x 1,5	4 x 1,5	2 x 0,75 (apantallado)	2 x 0,75 (apantallado)	
	Refrigerante	Tipo / PCA		R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	
		Carga	kg / TCO _{eq}	0,87 / 0,587	1,15 / 0,776	1,5 / 1,013	2,0 / 1,350	
		Precarga hasta	m	5	5	5	5	
	Carga adicional (a partir de 5m)		g/m	12	12	24	24	
	Tuberías frigoríficas	Líquido / Gas	mm (inch)	Ø6,35 / Ø9,52 (1/4" / 3/8")	Ø6,35 / Ø12,7 (1/4" / 1/2")	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")	
		Longitud máxima (*3)	m	25	30	50	50	
		Desnivel máximo	m	10	20	25	25	
Temperatura de funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)	°C	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30		
	Exterior (Refrigeración / Calefacción)	°C	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24		

Notas:

(1) Altura de achique desde la base de la unidad, instalando el codo como máximo a 200mm en horizontal.

(2) Diámetro interior.

(3) Longitud mínima de tubería de 3 mts.

* El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para la mejora del producto.

** Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara anecoica.

*** Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

SPLIT TIPO CASSETTE H9



ESPECIFICACIONES

Modelo		MUCSR-36-H9	MUCSR-48-H9T	MUCSR-60-H9T		
Código		CL 20 504	CL 20 507	CL 20 508		
Refrigeración	Capacidad nominal (min - máx)	kW	10,55 (2,93 ~ 12,02)	14,06 (4,75 ~ 14,58)	15,52 (5,28 ~ 16,71)	
	Consumo nominal (min - máx)	kW	3,75 (0,89 ~ 5,60)	5,13 (1,17 ~ 5,60)	5,95 (1,14 ~ 6,68)	
	Pdesignc (carga de diseño)	kW	10,5	14,0	15,7	
	SEER	W/W	6,1	6,1	6,1	
	Etiquetado energético		A++	A++	A++	
	Eficiencia energética estacional para refrigeración de espacios	ηs,c(%)	—	241	241	
Consumo de energía anual		kWh/año	605	805	901	
Calefacción	Capacidad nominal (min - máx)	kW	11,13 (2,94 ~ 13,48)	16,11 (3,93 ~ 16,77)	18,16 (4,40 ~ 19,34)	
	Consumo nominal (min - máx)	kW	2,99 (0,72 ~ 4,45)	5,05 (0,98 ~ 5,37)	6,03 (1,02 ~ 6,44)	
	Zona climática intermedia	Pdesignh (carga de diseño)	kW	8,8	11,2	11,9
		SCOP	W/W	4,0	4,0	4,0
		Etiquetado energético		A+	A+	A+
		Eficiencia energética estacional para calefacción de espacios	ηs,h(%)	—	157	157
		Consumo de energía anual	kWh/año	3108	3920	4165
		Tbiv (Temperatura bivalente)	°C	-7	-7	-10
	Zona climática cálida	Tol (Temp. límite funcionamiento)	°C	-15	-15	-15
		Pdesignh (carga de diseño)	kW	10,5	12,5	12,5
		SCOP	W/W	4,9	5,1	5,1
		Etiquetado energético		A++	A+++	A+++
		Consumo de energía anual	kWh/año	3000	3431	3431
		Tbiv (Temperatura bivalente)	°C	2	2	2
Unidad Interior	Caudal de aire (Alto / Medio / Bajo)		m³/h	1.775 / 1.620 / 1.438	1.715 / 1.568 / 1.381	1.970 / 1.737 / 1.537
	Presión sonora (Alta / Media / Baja)		dB(A)	51 / 49 / 46	52 / 50 / 49	53 / 50,5 / 48
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	61	65	65
	Conexión desagüe (OD)		mm	Ø32	Ø32	Ø32
	Altura achique bomba condensados (*1)		mm	750	750	750
	Toma aire fresco (*2)		mm	Ø75	Ø75	Ø75
	Alimentación eléctrica		V-Hz-F	220-240V~ 50Hz, 1F	220-240V~ 50Hz, 1F	220-240V~ 50Hz, 1F
	Intensidad máx.		A	1,4	1,6	1,8
	Consumo máx.		kW	0,17	0,20	0,22
	Cable alimentación interior		mm²	2 x 1,5 + T	2 x 1,5 + T	2 x 1,5 + T
	Dimensiones	Cuerpo unidad (Ancho x Alto x Fondo)	mm	840 x 245 x 840	840 x 287 x 840	840 x 287 x 840
		Panel (Ancho x Alto x Fondo)	mm	950 x 55 x 950	950 x 55 x 950	950 x 55 x 950
	Peso	Cuerpo unidad	kg	27,5	28,7	29,7
		Panel	kg	5,3	5,3	5,3
Unidad Exterior	Caudal de aire (Alto)		m³/h	4.000	7.500	7.500
	Presión sonora (Alta)		dB(A)	65	66	66
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	66	72	73
	Compresor (Marca / Modelo)			GMCC / KTF310D43UMT	GMCC / KTQ420D1UMU	GMCC / KTQ420D1UMU
	Alimentación eléctrica		V-Hz-F	220-240V~ 50Hz, 1F	380-415V~ 50Hz, 3F	380-415V~ 50Hz, 3F
	Intensidad máx.		A	21,5	11,2	14
	Consumo máx.		kW	4,70	6,20	7,50
	Cable alimentación exterior		mm²	2 x 4 + T	4 x 2,5 + T	4 x 2,5 + T
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	946 x 810 x 410	952 x 1333 x 415	952 x 1333 x 415
	Peso		kg	66,8	106,7	111,3
Conjunto	Cable de comunicación		mm²	2 x 0,75 (apantallado)	2 x 0,75 (apantallado)	2 x 0,75 (apantallado)
	Refrigerante	Tipo / PCA		R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675
		Carga	kg / TCO ₂ eq	2,4 / 1,620	2,8 / 1,890	2,95 / 1,991
		Precarga hasta	m	5	5	5
	Carga adicional (a partir de 5m)		g/m	24	24	24
	Tuberías frigoríficas	Líquido / Gas	mm (inch)	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")
		Longitud máxima (*3)	m	65	65	65
		Desnivel máximo	m	30	30	30
	Temperatura de funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)	°C	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30
		Exterior (Refrigeración / Calefacción)	°C	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24

Notas:

(1) Altura de achique desde la base de la unidad, instalando el codo como máximo a 200mm en horizontal.

(2) Diámetro interior.

(3) Longitud mínima de tubería de 3 mts.

* El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para la mejora del producto.

** Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara anecoica.

*** Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

SPLIT TIPO CASSETTE H9

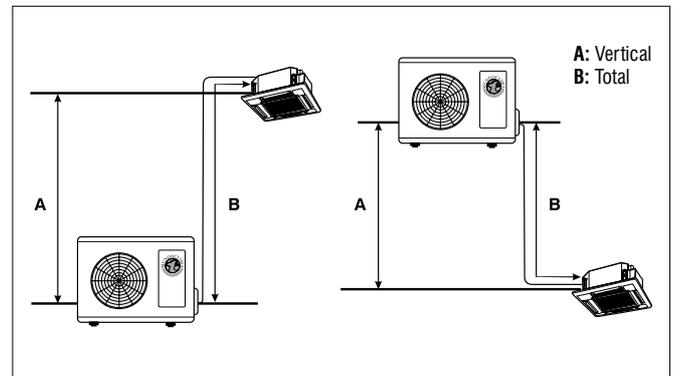
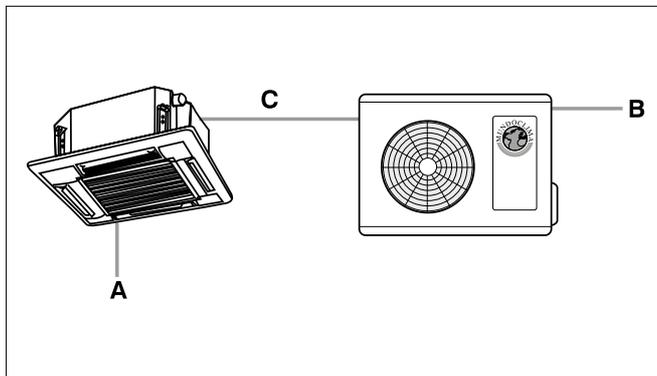


CABLEADO ELÉCTRICO

Modelo	Alimentación				Interconexión C
	Unidad	Fases	Interior A	Exterior B	
MUCSR-12-H9	EXT	MONO	–	3x2.5	4x1,5
MUCSR-18-H9	EXT	MONO	–	3x2.5	
MUCSR-24-H9	INT/EXT	MONO/MONO	3x1,5	3x2.5	2x0.75 (Apantallado)
MUCSR-30-H9	INT/EXT	MONO/MONO	3x1,5	3x4	
MUCSR-36-H9	INT/EXT	MONO/MONO	3x1,5	3x4	
MUCSR-48-H9T	INT/EXT	MONO/TRI	3x1,5	5x2.5	
MUCSR-60-H9T	INT/EXT	MONO/TRI	3x1,5	5x2.5	

TUBERÍAS FRIGORÍFICAS Y CARGA ADICIONAL (R-32)

Modelo	Tubo		Distancia máxima		Carga adicional (g/m)	Precarga hasta (m)
	Gas	Líquido	A	B		
MUCSR-12-H9	3/8"	1/4"	10	25	12	5
MUCSR-18-H9	1/2"	1/4"	20	30	12	5
MUCSR-24-H9	5/8"	3/8"	25	50	24	5
MUCSR-30-H9	5/8"	3/8"	25	50	24	5
MUCSR-36-H9	5/8"	3/8"	30	65	24	5
MUCSR-48-H9T	5/8"	3/8"	30	65	24	5
MUCSR-60-H9T	5/8"	3/8"	30	65	24	5



Nota: No se puede usar el cable de interconexión para alimentar la unidad interior o exterior.

OPCIONALES

Más información de los opcionales en "SISTEMAS DE CONTROL MUNDOCLIMA"

Control inalámbrico



RG57A6/BGE
(CL 94 588)



KJR-120G/TF-E⁽¹⁾
(CL 94 907)



KJR-120C/TF-E
(CL 97 291)



KJR-29B1/BK-E
(CL 92 869)



KJR-86C-E
(CL 92 870)



KJR-12B/DP(T)-E
(CL 94 848)

Control cableado



MD-AC-MBS
(CL 99 097/
CL 99 114-116)



MD-AC-KNX
(CL 94 792 /
CL 99 094-095)

BMS



K-380EW
(CO 14 907)

WIFI



MUNDOCLIMA
WF-60A1
(CL 97 480)

Accesorios



JC-02
(CL 94 724)

Control centralizado



CCM180A/WS
(CL 97 800)



CCM270B/WS
(CL 97 802)



CCM30/BKE
(CL 92 871)



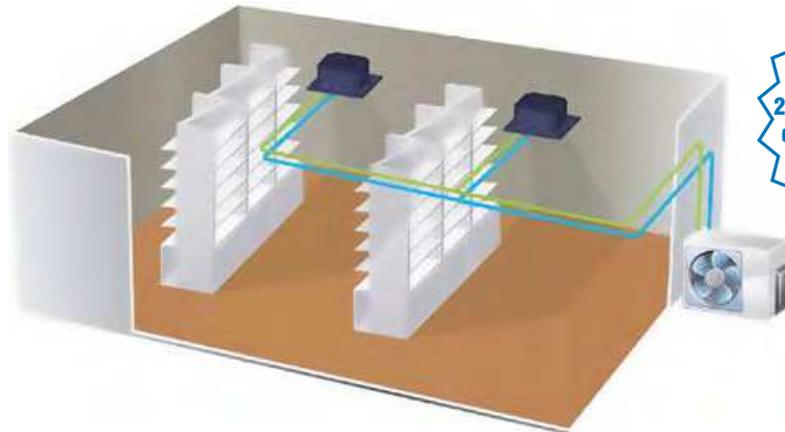
CCM15
(CL 92 872)

⁽¹⁾Necesario adquirir la placa adaptadora (CL 97 290).

SPLIT TIPO CASSETTE H9



Sistema Twin Cassette (2x1)



SISTEMA 2x1,
permite conectar
2 UNIDADES INTERIORES
de la misma capacidad
a **UNA ÚNICA**
UNIDAD EXTERIOR

Modelo			MUCSR-24X2-H9T	MUCSR-30X2-H9T
Código			CL 20 993	CL 20 994
Capacidad Total	Refrigeración / Calefacción	kW	14,07 / 16,12	15,20 / 18,17
Uds. Interiores	Modelo		MUCSR-24-H9	MUCSR-30-H9
	Código		UI20502	UI20503
	Cantidad		2	2
	Capacidad individual (Ref. / Cal.)	kW	7,03 / 7,62	7,61 / 9,08
	Alimentación		220-240V~ 50Hz, 1F	
Ud. Exterior	Modelo		MUCSR-48-H9T	MUCSR-60-H9T
	Código		UE20507	UE20508
	Cantidad		1	1
	Alimentación		380-415V~ 50Hz, 3F	
Distribuidor	Modelo		FQZHN-01D	FQZHN-01D
	Código		LC 23 220	LC 23 220
	Cantidad		1	1
Tuberías Frigoríficas	Ud. Ext. hasta Distribuidor (Liq./Gas)	pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Ud. Int. hasta Distribuidor (Liq./Gas)	pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Cable de comunicación ⁽¹⁾		mm ²	2 x 0,75 (apantallado)	

Nota: ⁽¹⁾ Se cablea de la unidad exterior a la unidad interior Maestra y de esta a la interior Esclava.

Se deben configurar las unidades interiores como Maestra y Esclava, la configuración se debe realizar con el control remoto RG57.

IMPORTANTE: En un sistema Twin las unidades interiores SIEMPRE funcionan de forma conjunta y de la misma manera, NO SE PUEDEN INDEPENDIZAR.

Los sistemas Twin Cassette (2x1) incluyen: - 1 Unidad exterior (axial).

- 2 Unidades interiores de conducto de la misma capacidad.

- 1 distribuidor FQZHN-01D.

