

SPLIT TIPO COLUMNA Serie MUCOR-H9

MUNDOCLIMA®
SUPER DC INVERTER

NOVEDAD

**SCOP
4.0**

**Gas
R32**
Más
ecológico



RG57B2/BGE
Incluido
(CL 94 982)



Panel de control

Incorpora un panel de control para controlar la máquina sin ningún control remoto inalámbrico.



Oscilación horizontal y vertical de lama

Mejor distribución del aire gracias a la oscilación automática de la lama, tanto horizontal como verticalmente.



Temporizador diario

El temporizador puede regularse desde la puesta en marcha hasta 24 horas.



Compatibilidad de tuberías

Posibilidad de aumentar una talla sobre el diámetro estándar en la tubería de gas.



Display digital Led

Equipo que dispone de un display digital donde muestra la temperatura de consigna durante el funcionamiento normal o la temperatura ambiente en modo ventilación.



Detección de fugas de refrigerante

La unidad detecta automáticamente la existencia de posibles fugas de refrigerante en el circuito.



Rearme automático

Recuperación de los ajustes previos al corte eléctrico.



Funcionamiento de emergencia

Posibilidad de hacer funcionar la unidad con el botón manual en caso de producirse algunas alarmas.



Prevención de aire frío

En calefacción la velocidad del ventilador inicial se ajusta en función de la temperatura de la batería.



Funcionamiento Turbo

Reducción del tiempo de Refrigeración/Calefacción al máximo.



Amplio rango de funcionamiento

Funcionamiento en refrigeración hasta 50°C y en calefacción hasta -15°C.



Solución de problemas

Los códigos de error se muestran en el panel interior, el control de pared o en la placa exterior.



Unidad exterior más silenciosa

Diseño optimizado de la rejilla de salida de aire con disminución del ruido.



Refrigeración a temperaturas bajas

Funcionamiento en refrigeración hasta -15°C exteriores.



Varias velocidades del ventilador exterior

Preciso ajuste de la velocidad del ventilador gracias al motor DC.



SUPER DC

Equipo que dispone tanto compresor DC Inverter como motores ventiladores DC.



R32

Equipo que utiliza el nuevo refrigerante más ecológico R32.



Modo Noche

Esta función permite al aire acondicionado aumentar automáticamente el frío o disminuir el calor 1°C por hora durante las 2 primeras horas, para luego mantenerlo constante en las 5 horas siguientes y finalmente apagarse. Esta función ahorra energía y brinda confort por la noche.



Wifi

Posibilidad de que la unidad sea controlada vía WiFi (opcional).

SPLIT TIPO COLUMNA H9

MUNDCLIMA®
SUPER DC INVERTER

ESPECIFICACIONES

Modelo			MUCOR-48-H9T		
Código			CL 20 393		
Refrigeración	Capacidad nominal (mín - máx)		kW	14,06 (5,28 ~ 16,71)	
	Consumo nominal (mín - máx)		W	4.965 (1.147 ~ 6.682)	
	Pdesignnc (carga de diseño)		kW	14,2	
	SEER		W/W	6,1	
	Etiquetado energético			A++	
Consumo de energía anual		kWh/año	815		
Calefacción	Capacidad nominal (mín - máx)		kW	16,12 (4,4 ~ 19,34)	
	Consumo nominal (mín - máx)		W	5.156 (1.022 ~ 6.448)	
	Zona climática intermedia	Pdesignnh (carga de diseño)		kW	11,1
		SCOP		W/W	4,0
		Etiquetado energético			A+
		Consumo de energía anual		kWh/año	3885
		Tbiv (Temperatura bivalente)		°C	-7
		Tol (Temp. límite funcionamiento)		°C	-15
	Zona climática cálida	Pdesignnh (carga de diseño)		kW	12,5
		SCOP		W/W	5,1
		Etiquetado energético			A+++
		Consumo de energía anual		kWh/año	3431
Tbiv (Temperatura bivalente)		°C	2		
Unidad Interior	Caudal de aire (Alto / Medio / Bajo)		m³/h	2.413 / 2.222 / 2.027	
	Presión sonora (Alta / Media / Baja)		dB(A)	55 / 53 / 51.5	
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	66	
	Conexión desagüe		mm	Ø16,5	
	Alimentación eléctrica		V-Hz-F	220-240V~ 50Hz, 1F	
	Intensidad máxima		A	1,6	
	Consumo máximo		W	350	
	Cable alimentación interior		mm²	2 x 1,5 + T	
Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	629 x 1.935 x 456		
Peso		kg	58,4		
Unidad Exterior	Caudal de aire (Alto)		m³/h	7.200	
	Presión sonora (Alta)		dB(A)	65	
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	72	
	Compresor (Marca / Modelo)			GMCC / KTQ420D1UMU	
	Alimentación eléctrica		V-Hz-F	380-415V~ 50Hz, 3F	
	Intensidad máxima		A	11,2	
	Consumo máximo		W	6.200	
	Cable alimentación exterior		mm²	4 x 2,5 + T	
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	952 x 1333 x 415	
Peso		kg	106,7		
Conjunto	Cable de comunicación		mm²	2 x 0,75 (apantallado)	
	Refrigerante	Tipo / PCA		R32 / 675	
		Carga	kg/TCO₂eq	2,8 / 1,89	
		Precarga hasta	m	5	
		Carga adicional (a partir de 5 m)	g/m	24	
	Tuberías frigoríficas	Líquido / Gas	mm (inch)	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")	
		Longitud máxima(*)	m	65	
		Desnivel máximo	m	30	
	Temperatura de funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)		°C	17 ~ 32 / 0 ~ 30
Exterior (Refrigeración / Calefacción)		°C	-15 ~ 50 / -15 ~ 24		

Notas:

⁽¹⁾Longitud mínima de tubería de 3 metros.

*El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para la mejora del producto.

**Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara semianecoica.

SPLIT TIPO COLUMNA H9

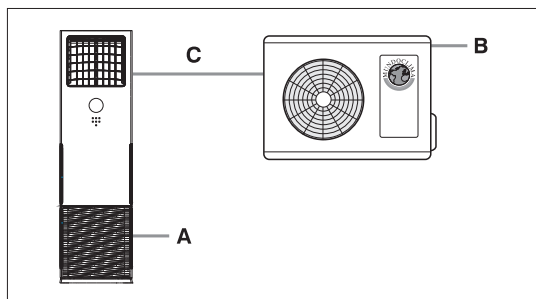


CABLEADO ELÉCTRICO

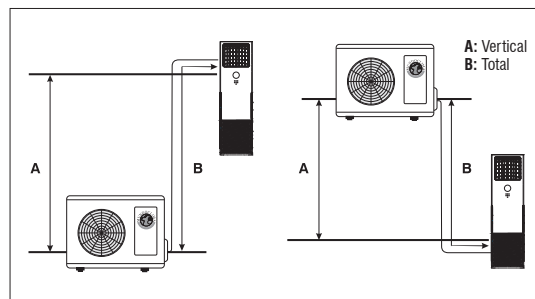
Modelo	Alimentación				Interconexión C
	Unidad	Fases	Interior A	Exterior B	
MUCOR-48-H9T	INT/EXT	TRI/TRI	3x2,5	5x2,5	2x0,75 (Apantallado)

TUBERÍAS FRIGORÍFICAS Y CARGA ADICIONAL

Modelo	Tubo		Distancia máxima		Carga adicional (g/m)	Precarga hasta (m)
	Gas	Líquido	A	B		
MUCOR-48-H9T	5/8"	3/8"	30	65	24	5



Nota: No se puede usar el cable de interconexión para alimentar la unidad interior o exterior.



OPCIONALES

Más información de los opcionales en "SISTEMAS DE CONTROL MUNDOCLIMA"

Control inalámbrico "Follow me"



RG57A6/BGE
(CL 94 588)



K-380EW
(CO 14 907)

WIFI



IS-IR-KNX-1i
(CL 99 096)

BMS



JC-02
(CL 94 724)

Accesorios