

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	MC 31-D
CAUDAL NOMINAL (M ³ /H)	31.000
CAPACIDAD TÉRMICA (KW)	27,40 Kw
CONSUMO ENERGÉTICO (KW)	3,0 Kw
FRECUENCIA Y VOLTAJE (HZ/V)	50 Hz / 380 V / 3 fases
TIPO VENTILADOR/VELOCIDADES	Axial / 10
PRESIÓN TOTAL (PA)	260 Pa
CONSUMO DE AGUA (L/H)	45-70 l/h
TAMAÑO EQUIPO [W X L X H] (MM)	1.350 x 1.350 x 1.250 mm
PESO NETO (KG)	84 Kg
PESO EN FUNCIONAMIENTO (KG)	124 Kg
TAMAÑO SALIDA DE AIRE [W X L] (MM)	800 x 800 mm
CAPACIDAD DE AGUA (L)	40 l
COBERTURA CLIMATIZACIÓN (M ²)	250 - 350 m ²
BOMBA DE RECIRCULACIÓN (V/POT/Q)	220 V/40 W/ 2.200 l/h
VALVULA DE DRENAJE(V/Ø MM)	220 V/ 32 mm
Sensor de T°C/HR%	√
Flotador mecánico	√
Electroválvula de entrada	220 V



MODELO MC31-D