

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	MC 19-D ₁₀₀₂
CAUDAL NOMINAL (M ³ /H)	19.000
CAPACIDAD TÉRMICA (KW)	16,74 Kw
CONSUMO ENERGÉTICO (KW)	1,1 Kw
FRECUENCIA Y VOLTAJE (HZ/V)	50 Hz / 220 V
TIPO VENTILADOR/VELOCIDADES	Axial / 10
PRESIÓN TOTAL (PA)	180 Pa
CONSUMO DE AGUA (L/H)	25-45 l/h
TAMAÑO EQUIPO [W X L X H] (MM)	1.100 x 1.100 x 955 mm
PESO NETO (KG)	59 Kg
PESO EN FUNCIONAMIENTO (KG)	79 Kg
TAMAÑO SALIDA DE AIRE [W X L] (MM)	670 x 670 mm
CAPACIDAD DE AGUA (L)	20 l
COBERTURA CLIMATIZACIÓN (M ²)	100 - 120 m ²
BOMBA DE RECIRCULACIÓN (V/POT/Q)	220 V/40 W/ 2.200 l/h
VALVULA DE DRENAJE(V/Ø MM)	220 V/ 32 mm
Sensor de T°C/HR%	√
Flotador mecánico	√
Electroválvula de entrada	220 V



MODELO MC19-D (1002)