

## SPLIT TIPO COLUMNA Serie MUCOR-H8

**¡NOVEDAD!**

**SCOP  
4.0**



RG57B2/BGE  
Incluido  
(CL 94 982)



**MUNDOCLIMA®**  
**SUPER DC INVERTER**



### Panel de control

Incorpora un panel de control para controlar la máquina sin ningún control remoto inalámbrico.



### Resistencia eléctrica auxiliar

La resistencia auxiliar mejora notablemente la capacidad calorífica.



### Temporizador diario

El temporizador puede regularse desde la puesta en marcha hasta 24 horas.



### Compatibilidad de tuberías

Posibilidad de aumentar una talla sobre el diámetro estándar en la tubería de gas.



### Display digital Led

Equipo que dispone de un display digital donde muestra la temperatura de consigna durante el funcionamiento normal o la temperatura ambiente en modo ventilación.



### Detección de fugas de refrigerante

La unidad detecta automáticamente la existencia de posibles fugas de refrigerante en el circuito.



### Señales remotas (CP)

La unidad interior dispone de una entrada de ON/OFF y una salida de alarma.



### Rearme automático

Recuperación de los ajustes previos al corte eléctrico.



### Funcionamiento de emergencia

Posibilidad de hacer funcionar la unidad con el botón manual en caso de producirse algunas alarmas.



### Prevención de aire frío

En calefacción la velocidad del ventilador inicial se ajusta en función de la temperatura de la batería.



### Funcionamiento Turbo

Reducción del tiempo de Refrigeración/Calefacción al máximo.



### Amplio rango de funcionamiento

Funcionamiento en refrigeración hasta 50°C y en calefacción hasta -15°C.



### Solución de problemas

Los códigos de error se muestran en el panel interior, el control de pared o en la placa exterior.



### Unidad exterior más silenciosa

Diseño optimizado de la rejilla de salida de aire con disminución del ruido.



### Refrigeración a temperaturas bajas

Funcionamiento en refrigeración hasta -15°C exteriores.



### Varias velocidades del ventilador exterior

Preciso ajuste de la velocidad del ventilador gracias al motor DC.



### SUPER DC

Equipo que dispone tanto compresor DC Inverter como motores ventiladores DC.



### R410A

Equipo que utiliza el refrigerante R410A.



### Modo Noche

Esta función permite al aire acondicionado aumentar automáticamente el frío o disminuir el calor 1°C por hora durante las 2 primeras horas, para luego mantenerlo constante en las 5 horas siguientes y finalmente apagarse. Esta función ahorra energía y brinda confort por la noche.



### Control centralizado CCM

Posibilidad de controlar diversas unidades con un mismo control, el cual puede regular directamente hasta 64 unidades de diferentes sistemas (opcional).

## SPLIT TIPO COLUMNA H8

### ESPECIFICACIONES

Modelo			MUCOR-60-H8T	
Código			CL 20 395	
Refrigeración	Capacidad nominal (min - máx)	kW	16,12 (4,10 ~ 18,11)	
	Consumo nominal (min - máx)	W	5.970 (600 ~ 6.500)	
	Pdesignc (carga de diseño)	kW	15,8	
	SEER	W/W	6,1	
	Etiquetado energético		A++	
Calefacción	Capacidad nominal (min - máx) + (con Resist. Eléctrica)	kW	16,99 (4,25 ~ 18,46) + (3,52)	
	Consumo nominal (min - máx) + (con Resist. Eléctrica)	W	4.709 (660 ~ 6.300) + (3.500)	
	Zona climática intermedia	Pdesignh (carga de diseño)	kW	12,1
		SCOP	W/W	4,0
		Etiquetado energético		A+
		Tbiv (Temperatura bivalente)	°C	-7
	Zona climática cálida	Tol (Temp. límite funcionamiento)	°C	-15
		Pdesignh (carga de diseño)	kW	12,6
		SCOP	W/W	5,1
		Etiquetado energético		A+++
Tbiv (Temperatura bivalente)		°C	2	
Unidad Interior		Caudal de aire (Alto / Medio / Bajo)	m³/h	2.529 / 1.962 / 1.735
	Presión sonora (Alta / Media / Baja)	dB(A)	57,5 / 54 / 49	
	Potencia sonora (Alta)	dB(A)	67	
	Conexión desagüe	mm	Φ16	
	Alimentación eléctrica	V-Hz-F	380-415V~ 50Hz, 3F	
	Intensidad máx.	A	1,6	
	Consumo máx. + (con Resist. Eléctrica)	W	350 + (3.800)	
	Cable alimentación interior	mm²	4 x 2,5 + T	
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)	mm	610 x 1.925 x 390	
	Peso	kg	69,6	
Unidad Exterior	Caudal de aire (Alto)	m³/h	7.200	
	Presión sonora (Alta)	dB(A)	62,5	
	Potencia sonora (Alta)	dB(A)	74	
	Compresor (Marca / Modelo)		GMCC / ATQ420D1UMU	
	Alimentación eléctrica	V-Hz-F	380-415V~ 50Hz, 3F	
	Intensidad máx.	A	14	
	Consumo máx.	W	7.500	
	Cable alimentación exterior	mm²	4 x 2,5 + T	
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)	mm	952 x 1333 x 415	
	Peso	kg	112,8	
Conjunto	Cable de comunicación	mm²	2 x 0,75 (apantallado)	
	Refrigerante	Tipo		R410A
		Carga	kg	4,3
		Precarga hasta	m	5
		Carga adicional (a partir de 5m)	g/m	30
	Tuberías frigoríficas	Líquido / Gas	mm (inch)	Φ9,52 / Φ15,9 (3/8" / 5/8")
		Longitud máxima <sup>(*)</sup>	m	65
		Desnivel máximo	m	30
Temperatura de funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)	°C	17 ~ 32 / 0 ~ 30	
	Exterior (Refrigeración / Calefacción)	°C	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	

Notas:

(\*) Longitud mínima de tubería de 2 mts.

\*El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para la mejora del producto.

\*\*Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara anecoica.

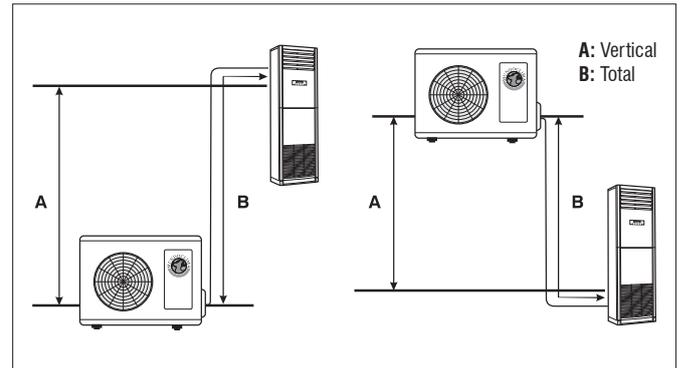
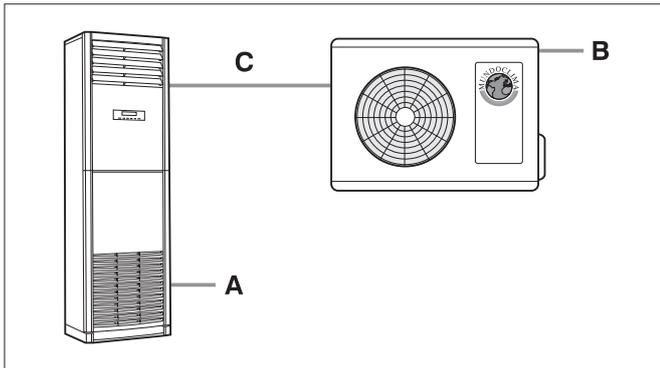
## SPLIT TIPO COLUMNA H8

### CABLEADO ELÉCTRICO

Modelo	Alimentación			Interconexión
	Unidad	Fases	Exterior B	
MUCOR-60-H8T	INT/EXT	TRI/TRI	5x2,5	2x0,75 (Apantallado)

### TUBERÍAS FRIGORÍFICAS Y CARGA ADICIONAL

Modelo	Tubo		Distancia máxima		Carga adicional (g/m)	Precarga hasta (m)
	Gas	Líquido	A	B		
MUCOR-60-H8T	5/8"	3/8"	30	65	30	5



Nota: No se puede usar el cable de interconexión para alimentar la unidad interior o exterior.

### OPCIONALES

#### Control inalámbrico



RG57A6/BGE  
(CL 94 588)



CCM180A/BWS  
(CL 97 800)\*



CCM30/BKE  
(CL 92 871)



CCM15  
(CL 92 872)



IMM4  
(CL 97 160-163)

#### Control centralizado



CCM08/E  
(CL 92 915)



LONGW64/E  
(CL 92 877)



CCM18A/N  
(CL 94 791)



MD-AC-MBS-1  
(CL 99 097)



MD-AC-KNX  
(CL 94 792 /  
CL 99 094-095)

#### BMS

#### WIFI



K-380EW  
(CO 14 907)

#### Accesorios



KJR-150A/M-E  
(CL 97 156)



JC-02  
(CL 94 724)

Más información de los opcionales en "SISTEMAS DE CONTROL MUNDOCLIMA"



\*Consultar disponibilidad.