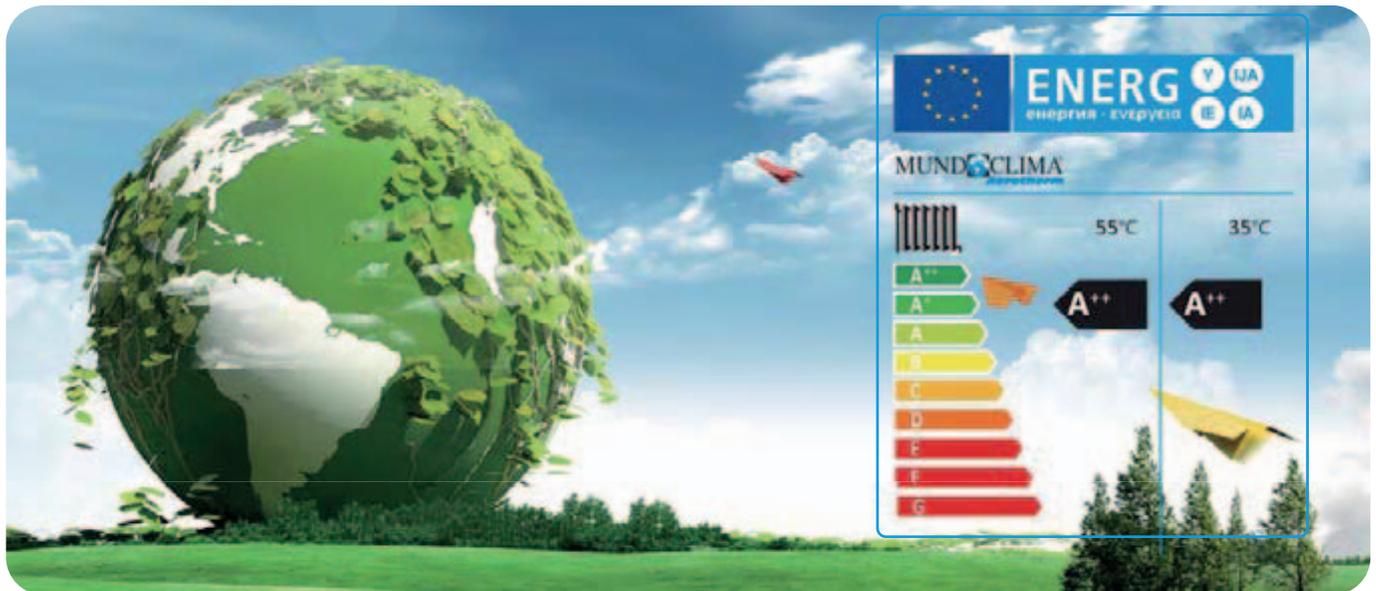


30 MUNDOCLIMA Aerotherm Serie V17



Aerotherm V17 se ofrece en versión Monobloc y Bibloc. En la versión Monobloc la unidad hidrónica de intercambio gas/agua está localizada en la misma unidad exterior. La versión Bibloc, en cambio, tiene separada la unidad exterior y la unidad hidrónica interior, ofreciendo más flexibilidad. Ambas versiones pueden conseguir la etiqueta energética A++, por lo que son equipos con las más altas prestaciones de eficiencia energética contribuyendo significativamente a limitar un impacto en el medio ambiente.



Gama de Productos

MONOBLOC

Capacidad(kW)	7	12	16
Vista General			
220~240V-1Ph	●	●	●

BIBLOC

Capacidad(kW)	6	8	10	12	14	16
Vista General						
220~240V-1Ph	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●

- Outdoor unit
- Hydronic box(4-8kW)
- Hydronic box(1Ph,10-16kW)

Características & Tecnologías

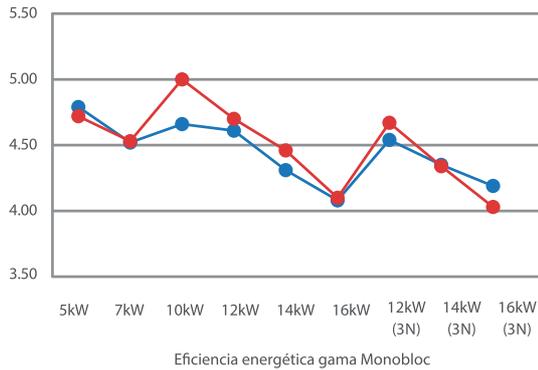


MODELO MONOBLOC AEROTHERM V17

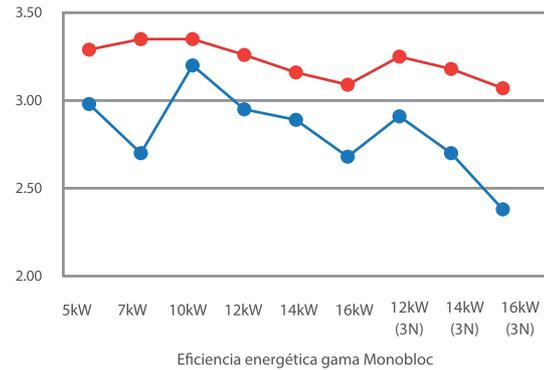
Alta eficiencia & Solución total

❖ La tecnología DC Inverter garantiza la óptima oportunidad, robustez y eficiencia.

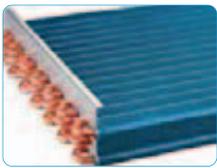
● COP COP test según: Temperatura ext. 7°C/Temperatura agua 35°C
 ● EER EER test según: Temperatura ext. 35°C/Temperatura agua 18°C



● COP COP test según: Temperatura ext. 7°C/Temperatura agua 55°C
 ● EER EER test según: Temperatura ext. 35°C/Temperatura agua 7°C

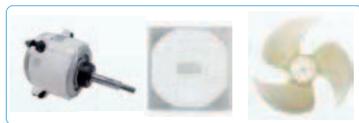


❖ Ofrece energía del 80% a -7°C gracias a la gran superficie del intercambiador y el potente compresor.



Intercambiador de aletas

Tubería de cobre Ø9,5 con superficie corrugada para optimizar eficiencia intercambio.
 Aletas de aluminio hidrófilo, ideales para rápido drenaje y antimoho.
 Revestimiento anti corrosión
 Blue coating para asegurar durabilidad.



Motor ventilador DC sin escobillas

BLDC con control 100% eléctrico con bajo nivel de sonido, trabajando en modo silencioso así como de bajo consumo energético.

Inversor compresor DC

El reciente lanzamiento de nuestro nuevo compresor TWIN ROTARY con imanes permanentes, ofrece bajo nivel sonoro, amplio espectro frecuencial y más precisión. Viene con un sistema 100% variador de frecuencia DC que reduce drásticamente el consumo de potencia.



Unidad hidrónica modular

Se integra en la misma unidad generando agua caliente sanitaria. Resistencia incluida excepto modelos 5 y 7 kW que es opcional.

Compressor Twin Rotary

Motor de alta eficiencia:

- Diseño creativo
- Imanes neodimio HD
- Estator de concentración
- Amplia frecuencia trabajo

Mejor balance y vibraciones extremadamente bajas:

- Levas excéntricas gemelas
- 2 pesos balanceantes

Partes móviles de alta estabilidad:

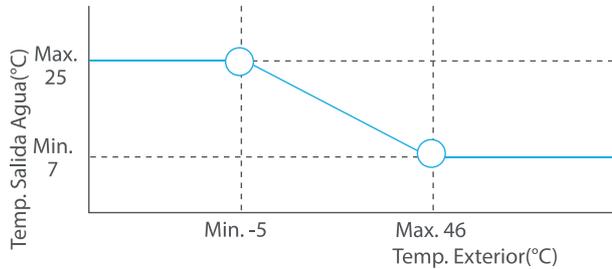
- Material alta calidad en rodillos y paletas
- Tecnología optimizada inversor compresor
- Cojinetes altamente robustos
- Estructura compacta

Operación flexible & Mayor confort

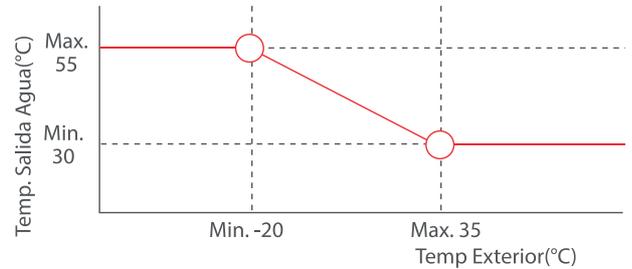
❖ La climatología afecta directamente al confort.

Con AEROTHERM V17 tenemos hasta 32 curvas de correlación para escoger. Una vez seleccionamos la curva, la unidad escoge la temperatura de salida acorde a la temperatura exterior.

Modo Refrigeración



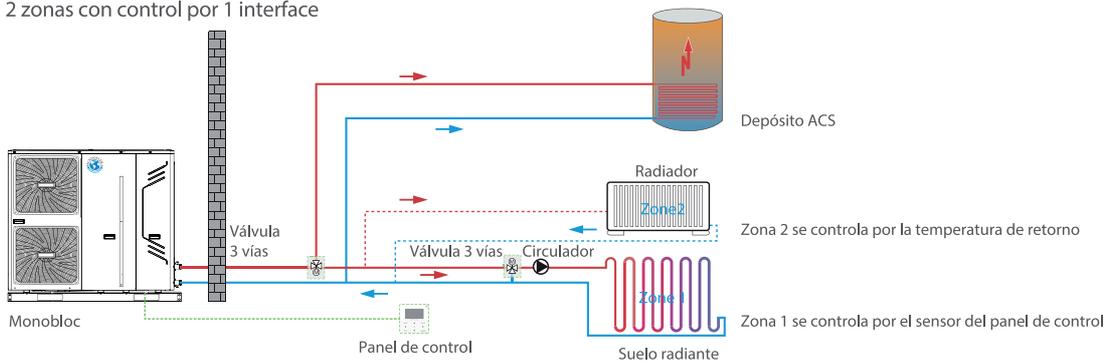
Modo Calefacción



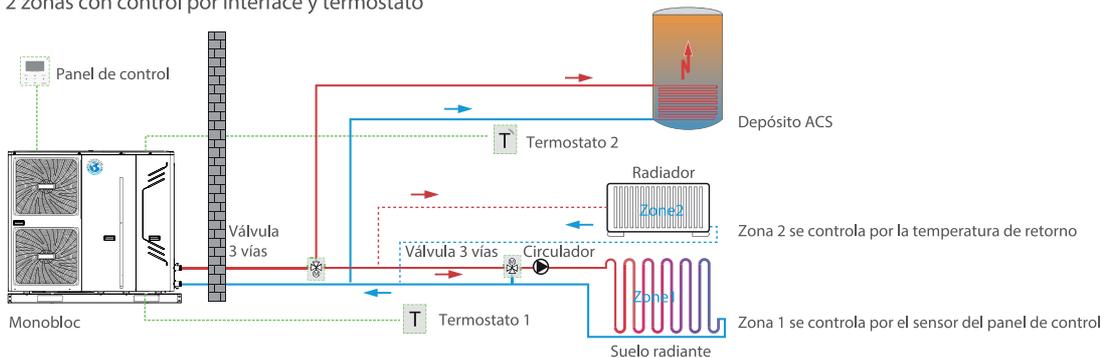
❖ Control de 2 zonas

La temperatura de cada zona está separada, El control de 2 zonas reduce los tiempos entre ciclo y ahorra energía.

2 zonas con control por 1 interface



2 zonas con control por interface y termostato



❖ Prioridades y multimodos



Prioridad modo refrigeración



Prioridad modo calefacción



Prioridad Agua Caliente Sanitaria



Modo AUTO



Modo desinfección



Modo vacaciones



Forzar modo ACS



Modo ECO



Modo confort



Modo silencioso

❖ Funciones especiales, como purga instalación y precalentamiento.

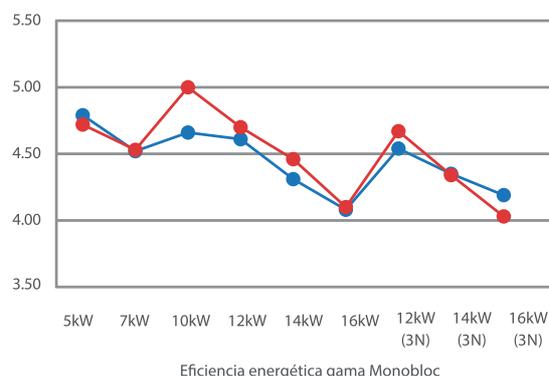
Modelo BIBLOC AEROTHERM V17



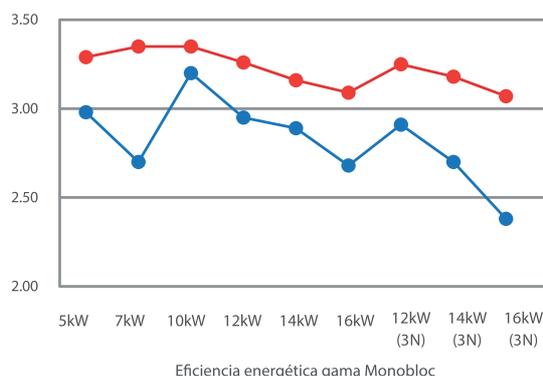
Alta eficiencia & Solución total

❖ La tecnología DC Inverter garantiza la óptima oportunidad, robustez y eficiencia.

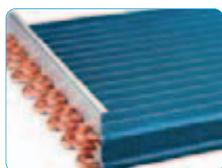
● COP COP test según: Temperatura ext. 7°C/ Temperatura agua 35°C
 ● EER EER test según: Temperatura ext. 35°C/ Temperatura agua 18°C



● COP COP test según: Temperatura ext. 7°C/ Temperatura agua 55°C
 ● EER EER test según: Temperatura ext. 35°C/ Temperatura agua 7°C



❖ Ofrece energía del 80% a -7°C gracias a la gran superficie del intercambiador y el potente compresor.



Intercambiador de aletas

Tubería de cobre Ø9,5 con superficie corrugada para optimizar eficiencia intercambio.
 Aletas de aluminio hidrófilo, ideales para rápido drenaje y antimoho.
 Revestimiento anti corrosión
 Blue coating para asegurar durabilidad.



Motor ventilador DC sin escobillas

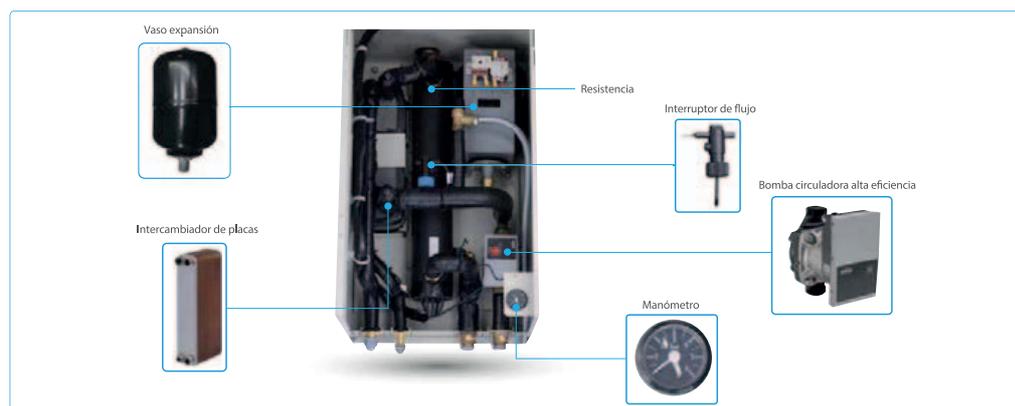
BLDC con control 100% eléctrico con bajo nivel de sonido, trabajo en modo silencioso así como de bajo consumo energético.

Inversor compresor DC

El reciente lanzamiento de nuestro nuevo compresor TWIN ROTARY con imanes permanentes, ofrece bajo nivel sonoro, amplio espectro frecuencial y más precisión. Viene con un sistema 100% variador de frecuencia DC que reduce drásticamente el consumo de potencia.



(Ver página 20)



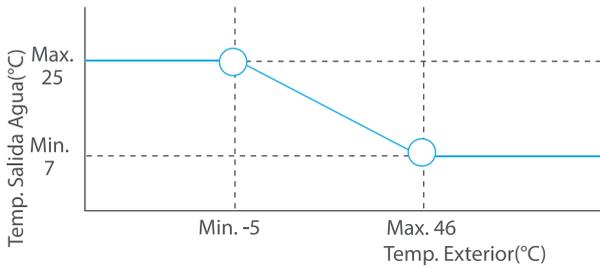
Operación flexible & Mayor confort



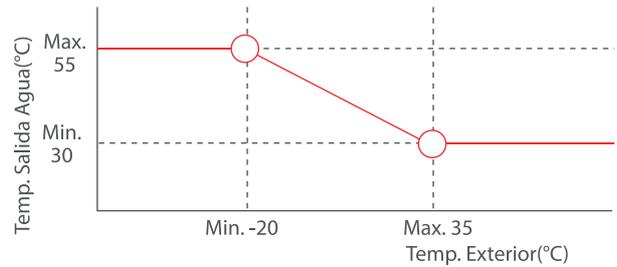
❖ La climatología afecta directamente al confort.

Con Aerotherm V17 tenemos hasta 32 curvas de correlación para escoger. Una vez seleccionamos la curva, la unidad escoge la temperatura de salida acorde a la temperatura exterior.

Modo Refrigeración



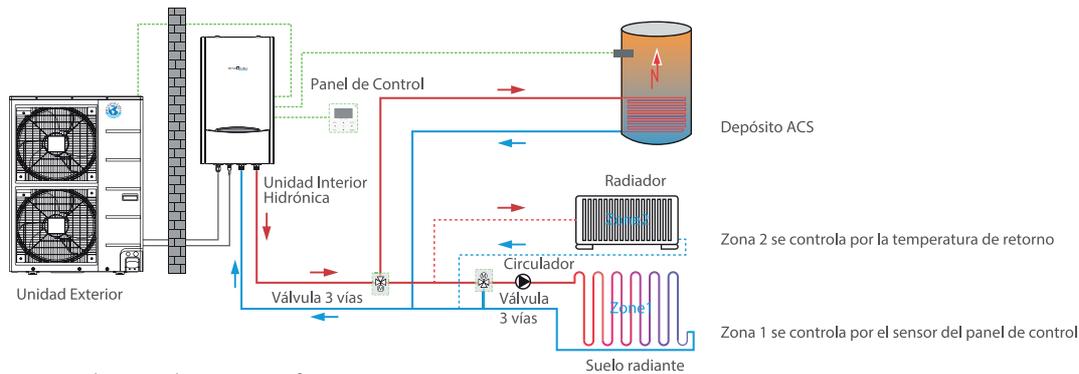
Modo Calefacción



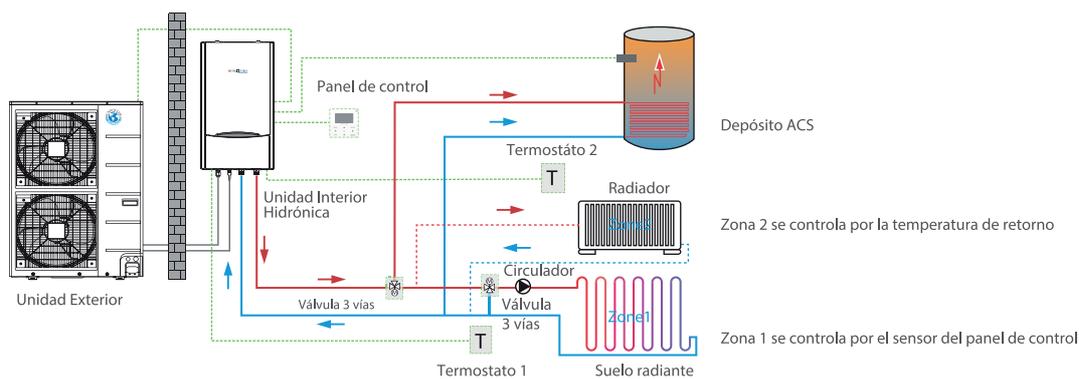
❖ Control de 2 zonas

La temperatura de cada zona está separada, El control de 2 zonas reduce los tiempos entre ciclo y ahorra energía.

Dos zonas de control con un interface usuario



Dos zonas de control con un interface usuario y termostato



❖ Prioridades y multimodos



Prioridad modo refrigeración



Prioridad modo calefacción



Prioridad Agua Caliente Sanitaria



Modo AUTO



Modo desinfección



Modo vacaciones



Forzar modo ACS



Modo ECO



Modo confort



Modo silencioso

❖ Funciones especiales como purga instalacion y precalentamiento.

Especificaciones



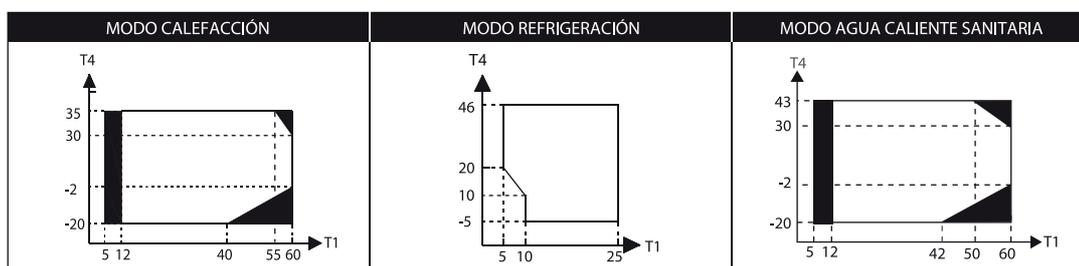
Monobloc

			SO 30 174	SO 30 176	SO 30 178
Modelo			7 kW	12 kW	16 kW
Tensión nominal		V/Ph/Hz	220-240/1/50		
Capacidad calorífica ¹	Potencia total	kW	6.55	12.17	16.33
	Potencia absorbida	kW	1.45	2.73	3.90
	COP		4.52	4.46	4.19
Capacidad calorífica ²	Potencia total	kW	6.69	12.58	16.12
	Potencia absorbida	W	2.05	3.86	5.22
	COP		3.26	3.26	3.09
Capacidad frigorífica ³	Potencia total	kW	6.45	12.19	14.82
	Potencia absorbida	W	1.47	2.65	3.66
	EER		4.40	4.60	4.05
Capacidad frigorífica ⁴	Potencia total	kW	6.71	12.21	13.72
	Potencia absorbida	kW	2.57	4.17	5.16
	EER		2.61	2.93	2.66
Eficiencia energética	Salida agua @ 35°C	LOT1	A++		
	Salida agua @ 55°C	LOT1	A+		
Nivel sonoro	Calor	dB(A)	65	67	72
	Frío	dB(A)	66	68	71
Dimensiones (AnchoxAltoxFondo)		mm	1210x945x402	1404x1414x405	1404x1414x405
Embalaje (AnchoxAltoxFondo)		mm	1500x1140x450	1475x1580x440	1475x1580x440
Peso neto/ bruto		kg	99/117	162/183	162/183
Compresor	Tipo		Twin-rotary inverter		
Ventilador	Tipo motor		Brushless DC motor		
	Caudal	m³/h	3100	6250	6250
Intercambiador aire		Batería aletada			
Intercambiador agua		Placas termosoldadas			
Circulador agua		m	6	7.5	7.5
Volumen vaso expansión		L	2	5	5
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga	kg	2.4	3.6	3.6
Tipo de acelerador		Válvula de expansión electrónica			
Resistencia eléctrica	Montado en serie	kW	Opcional	3	3
	Capacity steps		1	2	2
	Power supply		V/Ph/Hz	220-240/1/50	
Conexiones tubería agua		inch	1" Hembra	1-1/4" Hembra	1-1/4" Hembra
Rango temperaturas de trabajo	Cooling	°C	-5~46		
	Heating	°C	-20-35		
	Domestic hot water	°C	-20-43		
Rango temperatura salida aguas	Cooling	°C	5~25		
	Heating	°C	25~60		
	Domestic hot water	°C	40~60		

La capacidad nominal está basada en la siguientes condiciones:

1. Temperatura aire exterior 7°C H.R. 85%. Temperatura ent./sal. agua 30/35°C
2. Temperatura aire exterior 7°C H.R. 85%. Temperatura ent./sal. agua 40/45°C
3. Temperatura aire exterior 35°C. Temperatura ent./sal. agua 23/18°C
4. Temperatura aire exterior 35°C. Temperatura ent./sal. agua 23/18°C
5. Las temperaturas de test anteriores, vienen de las normas:

EN14511:2013; EN14825:2013; EN50564:2011; EN12102:2011; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014



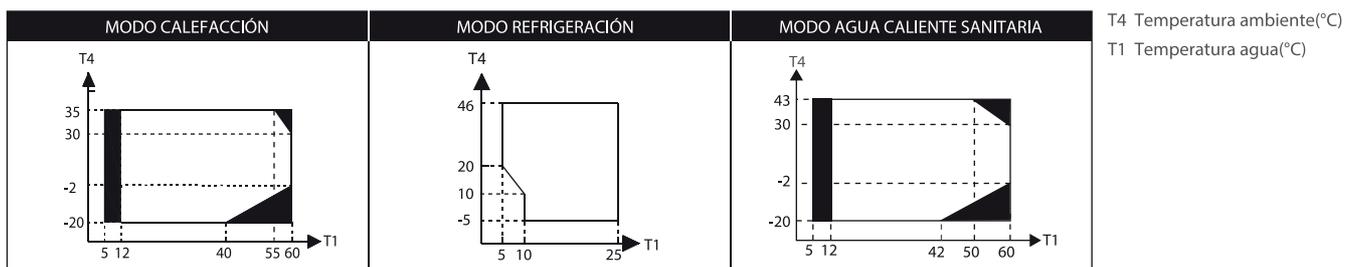
T4 Temperatura ambiente(°C)
T1 Temperatura agua(°C)

BIBLOC: Unidad Interna Hidrónica

Hydronic box		Modelo		SO 30 170	SO 30 171
				de 4 a 8 kW	de 10 a 16 kW
Tipo		Calefacción y refrigeración			
Rango temperaturas salida agua	Calor	Bajo	°C	25~55, por defecto 35	
		Alto	°C	35~60, por defecto 45	
	Frío	Bajo	°C	7~25, por defecto 7	
		Alto	°C	18~25, por defecto 18	
	Agua caliente sanitaria			°C	40~60, por defecto 45
Tensión nominal			V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50
Dimensiones (AnchoxAltoxFondo)			mm	400x865x427	
Embalaje (AnchoxAltoxFondo)			mm	495x1040x495	
Peso neto/bruto			kg	51/57	54/60
Circuito agua	Conexión salida		mm	DN25	
	Válvula seguridad		MPa	0.3	
	Volumen agua		L	5	
	Conexión drenaje		mm	Ø16	
	Vaso expansión	Volumen	L	3	
		Presión máxima	MPa	0.8	
		Presión precarga	MPa	0.15	
	Interacumulador de placas	Tipo		Placas termosoldadas	
		Volumen	L	0.7	1
Circulador		m	6	7.5	
Circuito refrigerante	Líquido	mm	Ø9.5		
	Gas	mm	Ø15.9		
Resistencia eléctrica	Potencias		kW	3.0	3.0
	Etapas			2	2
	Tensión nominal			220-240/1/50	220-240/1/50

La capacidad nominal está basada en las siguientes condiciones:

- Condición 1: Modo calor temperatura exterior 7°C y salida agua 35°C con ΔT a 5°C, Modo frío temperatura exterior 35°C y salida agua 18°C con ΔT a 5°C
- Condición 2: Modo calor temperatura exterior 7°C y salida agua 45°C con ΔT a 5°C, Modo frío temperatura exterior 35°C y salida agua 7°C con ΔT a 5°C
- Los datos anteriores son del estándar de referencia EN14511



BIBLOC: Unidad Externa

			SO 30 161	SO 30 162	SO 30 163	SO 30 164	SO 30 165	SO 30 166	
Modelo			6 kW	8 kW	10 kW	12 kW	14 kW	16 kW	
Tensión nominal		V/Ph/Hz	220-240/1/50						
Capacidad calorífica ¹	Potencia total	kW	6.10	8.00	10.00	12.10	14.00	15.50	
	Potencia absorbida	kW	1.29	1.73	2.17	2.74	3.39	3.82	
	COP		4.73	4.62	4.61	4.42	4.13	4.06	
Capacidad calorífica ²	Potencia total	kW	5.96	7.34	10.12	11.85	14.05	16.05	
	Potencia absorbida	kW	1.68	2.13	2.93	3.48	4.41	5.03	
	COP		3.55	3.45	3.45	3.41	3.19	3.19	
Capacidad frigorífica ³	Potencia total	kW	6.00	8.00	10.00	11.80	13.00	14.00	
	Potencia absorbida	kW	1.29	1.78	2.07	2.65	3.23	3.62	
	EER		4.66	4.49	4.83	4.45	4.02	3.87	
Capacidad frigorífica ⁴	Potencia total	kW	6.15	6.44	9.39	11.02	12.49	12.85	
	Potencia absorbida	kW	2.08	2.24	3.26	4.17	5.07	5.39	
	EER		2.96	2.88	2.88	2.64	2.46	2.38	
Eficiencia energética	Salida agua @ 35°C	LOT1	A++						
	Salida agua @ 55°C	LOT1	A+	A++	A+	A++	A++	A+	
Nivel sonoro	Calor	dB(A)	66	68	67	68	71	72	
	Frío	dB(A)	66	68	64	66	71	71	
Dimensiones (AnchoxAltoxFondo)		mm	960x860x380	1075x965x395	900x1327x400				
Embalaje (AnchoxAltoxFondo)		mm	1040x1000x430	1120x1100x435	1030x1457x435				
Peso neto/bruto		kg	60/72	76/88	99/112				
Compresor	Tipo		Twin-rotary inverter						
Ventilador	Tipo		Brushless DC motor						
	Caudal		m³/h	3050	5100	6500			
Intercambiador aire			Batería aletada						
Conexiones tubería	Líquido	Tipo		Cobre frigorífico					
		Diámetro exterior		mm	Ø9.5				
	Gas	Tipo		Cobre frigorífico					
		Diámetro exterior		mm	Ø15.9				
	Distancia tubería	Mínimo	m	2	2	2			
		Máximo	m	20	30	50			
Altura de instalación	Ud. exterior por encima	m	10	20	30				
	Ud. exterior por debajo	m	8	15	25				
Refrigerante	Tipo		R410A						
	Carga		kg	2.5	2.8	3.9			
Tipo de acelerador			Válvula de expansión eléctrica						
Rango temperaturas de trabajo	Frío		°C						
	Calor		°C						
	Agua caliente		°C						

La capacidad nominal está basada en la siguientes condiciones:

1. Temperatura aire exterior 7°C H.R. 85%. Temperatura ent./sal. agua 30/35°C
2. Temperatura aire exterior 7°C H.R. 85%. Temperatura ent./sal. agua 40/45°C
3. Temperatura aire exterior 35°C. Temperatura ent./sal. agua 23/18°C
4. Temperatura aire exterior 35°C. Temperatura ent./sal. agua 23/18°C
5. Las temperaturas de test anteriores, vienen de las normas:

EN14511:2013; EN14825:2013; EN50564:2011; EN12102:2011; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014