

REFROIDISSEUR D'EAU INVERTER

Série MUENR-H7

Les nouveaux refroidisseurs modulaires Super DC Inverter sont disponibles en deux versions avec et sans groupe hydraulique.

COMPRESSOR DOUBLE DC INVERTER ROTATIF

Grâce au compresseur Double DC Inverter Rotatif vous pouvez réduire la consommation d'électricité de 25%.

Structure rotatif double

Moteur à courant continu à rendement élevé

Grande stabilité des points en mouvement

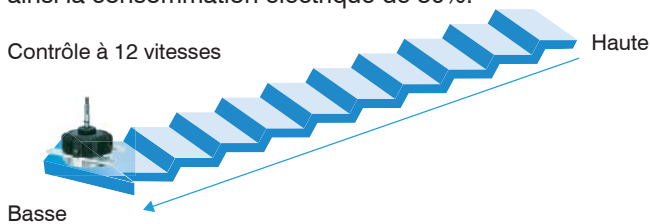
Un meilleur équilibrage et moins de vibrations



MOTEUR VENTILATEUR DC

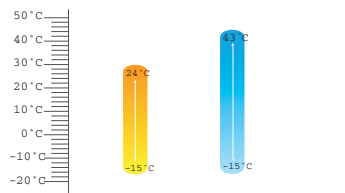
La vitesse du ventilateur est ajustée en fonction de la pression du réfrigérant et de la charge requise, réduisant ainsi la consommation électrique de 30%.

Contrôle à 12 vitesses



FONCTIONNEMENT À BASSE TEMPÉRATURE

Grâce au contrôle de condensation du ventilateur, les équipements peuvent fonctionner à la fois en refroidissement et en chauffage jusqu'à -15°C de température ambiante.



SYSTÈME MODULAIRE

Avec ce système, jusqu'à 16 unités peuvent fonctionner en étant reliées, formant ainsi un système pouvant atteindre 880 kW (en réfrigération).



Modèle 30



Modèle 60



KJRM-120H/BMWKO-E
Inclus
(Code CL 97 222)

OPTIONNEL



KJRM-120H/BMWKO-E (MODBUS)
(Code CL 97 258)
(MODBUS RTU)

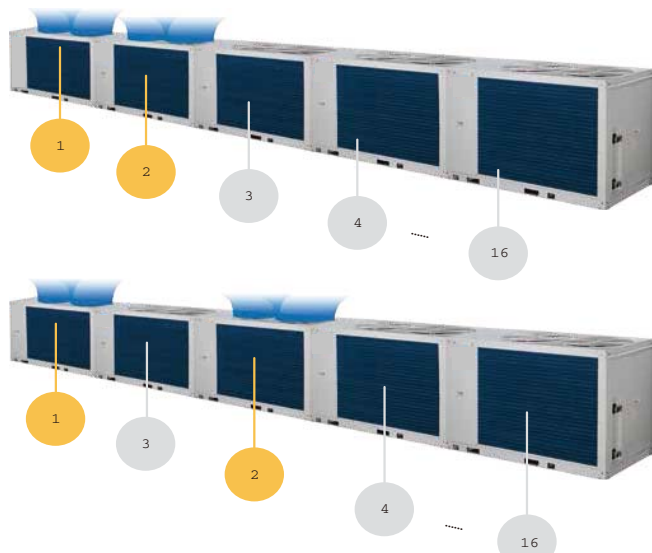
CONNEXION FACILE

Connexion facile entre l'unité maître et les unités esclaves. Toutes les unités peuvent être connectées grâce à une télécommande câblée (fournie avec chaque appareil), qui utilise un câble tripolaire blindé.

REFROIDISSEURS D'EAU INVERTER SÉRIE MUENR-H7

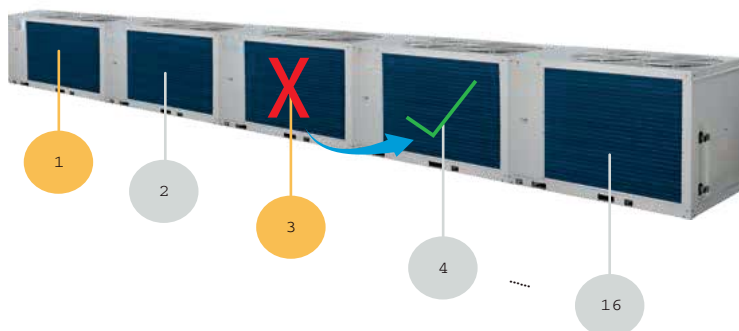
FONCTION DE ROTATION

Dans un système modulaire, la fonction de rotation permet à toutes les unités esclaves de fonctionner pendant le même nombre d'heures.



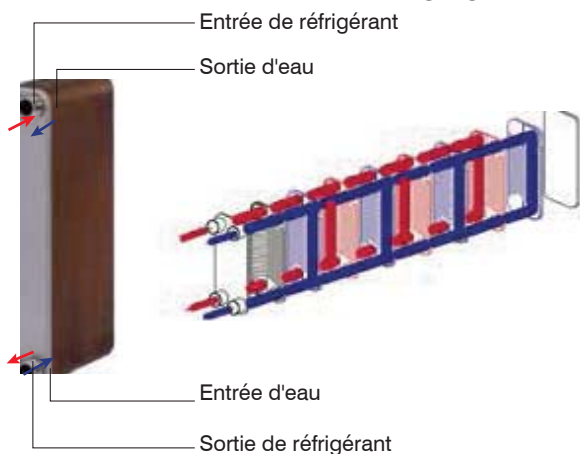
FONCTION BACKUP

Dans un système modulaire, si l'un des modules esclaves tombe en panne, les autres modules continuent à fonctionner normalement.



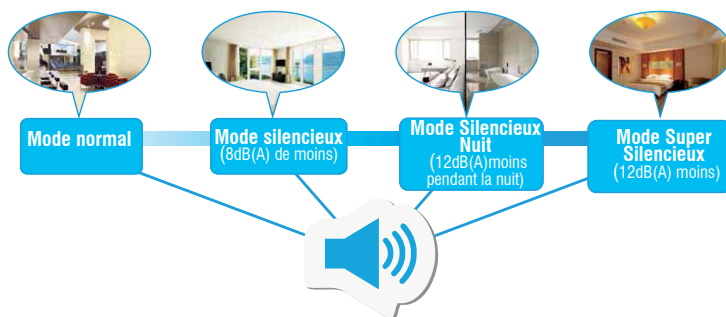
ÉCHANGEUR À PLAQUES À HAUTE EFFICACITÉ

L'échangeur à plaques utilise plusieurs plaques métalliques pour obtenir une efficacité élevée dans le transfert de chaleur entre le fluide frigorigène et l'eau.



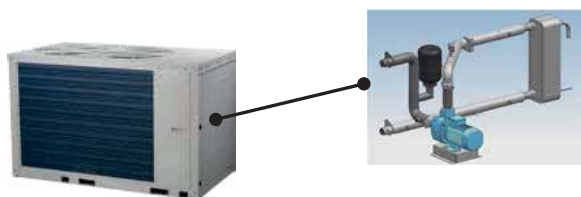
MODES SILENCIEUX MULTIPLES

Plusieurs modes silencieux permettent la réduction du niveau sonore pendant la journée et / ou la nuit.



GROUPE HYDRAULIQUE INCLUS (Version K)

Les modules de la version MUENR-H7T (K) intègrent une pompe de circulation et un vase d'expansion.



INTERRUPTEUR DE DÉBIT INCLUS

Tous les modules (avec ou sans groupe hydraulique) incorporent un interrupteur de débit.



SIGNAUX À DISTANCE

Signaux ON / OFF, sélection de mode et d'alarme sans potentiel disponibles sur la PCB de chaque unité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle		MUENR-30-H7T	MUENR-30-H7T(K2)	MUENR-60-H7T	MUENR-60-H7T(K)	
Code		CL 25 630	CL 25 634	CL 25 632	CL 25 633	
Réfrigération ⁽¹⁾	Capacité	kW	27	27,6	55	
	Puissance consommée	kW	10,8	11,4	22	23,2
	Intensité	A	16,7	18,7	33,9	36,9
	EER	W/W	2,50	2,42	2,50	2,37
	SEER ⁽⁷⁾	W/W	4,41	3,93	4,20	3,73
Chauffage ⁽²⁾	Capacité	kW	31		61	
	Puissance consommée	kW	10,5	11,2	20,3	21,5
	Intensité	A	16,2	18,4	31,3	34,3
	COP	W/W	2,95	2,77	3,00	2,84
	SCOP ⁽⁸⁾	W/W	4,01	3,27	3,85	3,45
	Étiquetage énergétique ⁽⁸⁾		A++	A+	A++	A+
Intensité max.	A	18	20	36,8	39,8	
Pression sonore ⁽³⁾	dB (A)	65,8	65,8	72,1	72,1	
Puissance sonore ⁽³⁾	dB (A)	78	78	87	87	
Alimentation Électrique	F, V, Hz	3N-, 400, 50				
Compresseur	Marque	Mitsubishi Electric				
	Modèle	LNB65FAEMC				
	Type	Double DC Inverter Rotatif				
	Quantité	1		2		
Ventilateur	Type	DC				
	Quantité	1		2		
	Débit d'air	m ³ /h		12.500		24.000
Échangeur d'eau	Type	Plaques				
	Chute de pression d'eau	kPa	60		80	
	Volume	L	2,44		5,17	
	Consommation nominale (Min-Max)	m ³ /h	5,0 (3,8 ~ 6,4)		9,8 (8,0 ~ 13,0)	
	Pression maximale de conception	Mpa	1			
	Connexions hydrauliques	mm (pouc.)	DN40 (1 1/2")		DN50 (2")	
Pompe à eau	Modèle	-	Grundfos CM5-3A	-	Grundfos CM10-2A	
	Débit	m ³ /h	-	4,7	-	10
	Pression	kPa (mca)	-	210 (21,45)	-	280 (28,6)
	Élévation	m	-	22,8	-	27,1
Vase d'expansion	L	-	5	-	12	
Dimensions (L x H x P)	mm	1870 x 1175 x 1000		2220 x 1325 x 1055		
Poids	kg	300	315	480	515	
Réfrigérant	Type/PRG	R410A/2088				
	Quantité	kg/TCO ₂ eq.	10,5/21,92		17/35,5	
Connexions électriques	Câble de puissance ⁽⁴⁾ / ICP	mm ² / A	4 x 10 + T / 36		4 x 25 + T / 70	
	Transmission de signaux ⁽⁵⁾	mm ²	3 x 0,75 (Blindé)			
Température ambiante Fonctionnement	Réfrigération	°C	-15 a 43			
	Chauffage	°C	-15 a 24			
Température de sortie d'eau	Réfrigération ⁽⁶⁾	°C	0 ~ 20			
	Chauffage	°C	25 ~ 55			

⁽¹⁾ Conditions nominales réfrigération: Température eau 12°C (Entrée), 7°C (Sortie), Température extérieure 35°C BS. Flux d'eau 0,172 m³/(h-KW).

⁽²⁾ Conditions nominales chauffage: Température eau 40°C (Entrée), 45°C (Sortie), Température extérieure 7°C BS et 6°C BH. Flux d'eau 0,172 m³/(h-KW).

⁽³⁾ Niveau sonore mesuré en chambre semi-anéchoïque à 1 m de distance frontale et 1,1 m de hauteur.

⁽⁴⁾ Câble de puissance recommandé pour L < 20 m à calculer pour des distances supérieures.

⁽⁵⁾ Câble de contrôle à distance et d'interconnexion de plusieurs modules.

⁽⁶⁾ Au-dessous de 5°C, de l'antigel doit être ajouté au circuit hydraulique et réglé sur ON le S5-1 (sur tous les modules).

⁽⁷⁾ Selon le numéro (EU) N° 2016/2281.

⁽⁸⁾ Selon le numéro (EU) N° 811/2013.

Attention :

- N'utilisez pas l'eau souterraine ou l'eau de puits directement.
- Le circuit hydraulique doit être fermé.
- Les renseignements et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.