

APÉNDICE A

ERRORES PARA SERIE MUP-HK, Fanworld (Gree)CL19652-655, CL19672-673

Código	Significado
C1	Fault electric arc protection
C2	Leakage protection
C3	Wrong wire connection protection
C5	Protection for jumper cap malfunction
C6	No ground wire
Cd	Alarming because of high density of CO2
CF	Short circuit protection
d1	Malfunction of ultraviolet ray
E0	Water pump overload protection / Water pump malfunction / Water switch malfunction
E1	High voltage protection / High voltage protection of system / high voltage protection of compressor
E2	Antifreezing protection / Plate type heat exchanger antifreezing protection / Evaporator antifreezing protection / Low temperature resistance
E3	Low voltage protection / Low voltage protection of system / Low voltage
E4	High temperature protection for air exhaust / Air exhaust protection of compressor / Air exhaust high
E5	Overcurrent protection / Overload protection / Overcurrent protection of compressor / Overload protection of
E6	Communication malfunction
E7	Mode conflict / Mode conflict of system
EA	Oil electromagnetic valve protection
Ec	Water flow switch protection
Ed	High temperature protection of system
EE	Malfunction of storage chip
EF	Overload protection of outdoor fan
EL	Fire alarm
EP	High temperature protection of the top case
F0	Fluorine insufficient or blockage protection of system
F3	Malfunction of outdoor ambient temp. sensor / Outdoor ambient temp. sensor is open an short circuit / malfunction of
F8	Malfunction of water inlet temp. sensor / Water inlet temp. sensor
F9	Malfunction of water outlet temp. sensor / Water outlet temp. sensor
FA	Malfunction of fixed oil temp. sensor
Fd	Malfunction of air return temp. sensor
FE	Malfunction of water temp. sensor for users
FL	Malfunction of water tank intermediate temp. sensor
FP	Malfunction of CO2 inspection
FU	Error protection of temp. sensor for top case
H1	Defrost
H2	Electrostatic dedust protection
H3	Overheating switch protection of compressor (commercial) / Overload protection of compressor (household)
H4	System is abnormal

Código	Significado
H5	IPM is abnormal (commercial) / Module protection (household)
H6	No feedback of indoor fan
H7	Desynchronizing, hasn't inspected the rotor's position (commercial) / Failure synchronization
HC	PFC is abnormal (commercial) / PFC protection (household)
HE	Demagnetizing protection of compressor
L0	Malfunction of air damper
L1	Malfunction of humidity sensor
L2	Malfunction of the water level switch for water tank
L3	Malfunction of DC fan
L4	Alarm for blockage of the filter
L5	Temp. sensor malfunction for recycled water
L6	Capacity of the unit is deficient
L7	Hydraulic pressure switch protection
Lc	Failure start-up
Ld	Missing phase
LE	Compressor is blocked
LF	Overspeed protection (overfrequency protection / compressor overspeed protection)
LH	Alarming because of high indoor ambient temperature
LL	Alarming because of low indoor ambient temperature
LP	Mismatch indoor fan's model
P0	Drive module restoration
P5	Drive board detected that compressor is overflowing
P6	Communication malfunction between drive board and the main controller
P7	The temperature sensor of heat sink or IPM, PFC module is abnormal
P8	The temperature of heat sink or IPM, PFC module is too high
P9	A/C contactor protection
PA	A/C current protection (input side)
Pc	Malfunction of the electric circuit or malfunction of the electric current sensor
Pd	Sensor connecting protection (current sensor hasn't connected to the corresponding U phase or V phase)
PE	Temp. excursion protection
PF	Malfunction of ambient temp. sensor of drive board
PH	D/C input voltage is too high
PL	D/C input voltage is too low
PP	Abnornity of AC input voltage (A/C voltage is lower or higher than normal working voltage)
PU	Malfunction of large galvanolysis capacitor charge loop
U7	Abnornity of four-way reversing
U6	High oil temperature protection
U4	Compressor is reversing
U5	Malfunction of the complete unit's current inspection
U3	D/C busbar voltage is dropping
U1	Malfunction of phase current inspection circuit for compressor
U2	Compressor missing phase protection
UC	Malfunction of filter cleaning

F2 --> Error sensor batería interior (20k)
 F4 --> Error sensor batería exterior (20k)
 F5 --> Error sensor descarga compresor
 H4 --> Máquina sin caudal de aire (Filtros sucios)
 C5 --> Clavija Jumper
 U8 --> Placa mal

CÓDIGOS DE ERROR PARA SERIE MUP-HI,HJ

Error display	Indicació parpadeos	Descripción avería	Solución avería
E1 = F7	6 Parpadeos led run	Error sonda ambiente ud. interior	Comprobar sonda, si está en cortocircuito o abierta, cambiar, el valor de la sonda son 5 K
E2 = F8	7 Parpadeos led run	Error sonda tubo ud. interior	Comprobar sonda, si está en cortocircuito o abierta, cambiar, el valor de la sonda son 5 K
E3 = F6	8 Parpadeos led run	Error protección motor	Motor ventilador roto
E5	5 Parpadeos led run	Error de comunicación entre ud. interior y ud. exterior	
E6 F6 (mods. Wilz)		Error EPROM	Cambiar placa control ud. interior
1E	11 Parpadeos led time	Error sonda ambiente	Comprobar sonda, si está en cortocircuito o abierta, cambiar, el valor de la sonda son 5 K
2E = F4 = F9	12 Parpadeos led time	Error sonda tubo ud. exterior	Comprobar sonda, si está en cortocircuito o abierta, cambiar, el valor de la sonda son 5 K
3E = F5	13 Parpadeos led timer	Error sonda descarga ud. exterior	Comprobar sonda, si está en cortocircuito o abierta, cambiar, el valor de la sonda son 50 K
4E	14 Parpadeos led timer	Error EEPROM	Cambiar placa potencia ud. exterior
8E	18 Parpadeos led timer	Error en PFC	Cambiar placa potencia ud. exterior

CÓDIGOS DE ERROR PARA SERIES MUP-HE, HA, HF, HG

1. Indicador de tiempo, pantalla de diodo:

Naturaleza del problema	Indicación parpadeos	Prioridad
Anomalía de retroalimentación en el motor PG de la unidad interior	Parpadea 4 veces cada 8 segundos	1
Anomalía en el sensor de temperatura de la toma de aire	Parpadea 1 vez cada 8 segundos	2
Anomalía en el sensor de temperatura del coil interior	Parpadea 2 veces cada 8 segundos	3
Anomalía en el sensor de temperatura del coil exterior	Parpadea 1 vez por 1 segundo	4

2. Pantalla digital:

Naturaleza del problema	Indicador mostrando en pantalla	Prioridad
Anomalía en la comunicación entre la unidad interna y la externa	E5	1
Anomalía en la retroalimentación del motor PG de la unidad interna	E4	2
Anomalía en el sensor de temperatura de toma de aire	E1	3
Anomalía en el sensor del coil de la unidad interna	E3	4
Anomalía en el sensor de temperatura del coil de la unidad externa	E2	5

Notas:

1. "Parpadea 1 vez cada 8 segundos". La pantalla en el modelo de diodo muestra lo mismo que la indicación E1 en el modelo con pantalla digital.
2. "Parpadea 1 vez por 1 segundo". La pantalla en el modelo de diodo muestra lo mismo que la indicación E2 en el modelo con pantalla digital.
3. "Parpadea 2 veces cada 8 segundos". La pantalla en el modelo de diodo muestra lo mismo que la indicación E3 en el modelo con pantalla digital.
4. "Parpadea 4 veces cada 8 segundos". La pantalla en el modelo de diodo muestra lo mismo que la indicación E4 en el modelo con pantalla digital.

Explicación:

1. E1 y E3 significan que hay un problema en el sensor de temperatura de la unidad interior. En la unidad interior hay dos sensores de temperatura. Uno está hecho de plástico y el otro de cobre. Si el sensor de plástico está dañado, por ejemplo, su resistencia se desvía de los valores preestablecidos. La indicación de malfunción E1 aparecerá. También puede suceder que el cable del sensor de señal esté roto y no llegue ninguna señal del sensor. También aparecerá E1. Por tanto, cuando aparezca E1, deberá llamar al servicio técnico para que compruebe el valor de resistencia del sensor y el cable de conexión con PCB.
2. Como se ha mencionado anteriormente, existe un sensor de cobre que detecta la temperatura exterior del evaporador. Si el cable del sensor está roto, o la resistencia del sensor se ha desviado de sus valores originales, aparecerá E3 en la pantalla. Compruebe el valor de resistencia y la conexión del cable con el PCB.
3. El valor estándar de resistencia para los dos sensores arriba mencionados es de 5 kΩ en 25 grados. Los dos sensores tienen los mismos valores estandar. Si el valor testado fuese anómalo, deberá cambiar el sensor por uno nuevo.
4. El problema E2 puede significar que el cable de señal entre la unidad interior y la exterior no se ha conectado, por ejemplo, o que el cable está roto, o que no se ha conectado con la vaina exterior. Generalmente, el problema puede deberse a la labor de instaladores no cualificados. En el mercado doméstico, muchos clientes remarcaron este problema. Después de investigarlo, encontramos que se habían olvidado de conectar el cable de la unidad interior con la vaina exterior. Si el sensor externo falla, aparecerá E2. Por ejemplo, el sensor está roto y la resistencia es infinita. En este caso, debe comprobar el cable, la vaina y el sensor para encontrar el fallo. Normalmente se trata de un problema de fácil solución.
5. Generalmente cuando se da el problema E4, no suele tratarse de un problema del motor PG. En primer lugar puede tratarse de un fallo en la conexión eléctrica, por tanto, desconecte la toma de alimentación y vuelva a conectar la unidad para ver si en la pantalla vuelve a aparecer E4. Si la respuesta es afirmativa, por favor intente reemplazar el PCB, ya que hay algunos componentes electrónicos que están estropeados y cortan el circuito de retroalimentación. E4 aparecerá. Debería comprobar si hay algún problema con el PCB. Si el PCB funciona correctamente, deberá comprobar el motor PG de la unidad interior.
6. E5 aparecerá cuando haya un problema de comunicación entre las unidades interna y externa para los aire acondicionados.

[illegible]

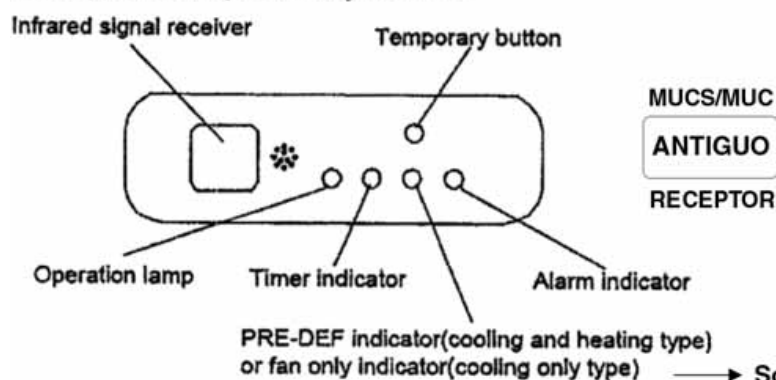
CÓDIGOS DE ERROR PARA SERIE MUPR 09/12/18/24 HG INVERTER

Error display	Indicación parpadeos	Descripción avería	Solución avería
E1	6 Parpadeos led run	Error sonda ambiente ud. interior	Comprobar sonda, si está en cortocircuito o abierta, cambiar, el valor de la sonda son 5 K
E2	7 Parpadeos led run	Error sonda tubo ud. interior	Comprobar sonda, si está en cortocircuito o abierta, cambiar, el valor de la sonda son 5 K
E3	8 Parpadeos led run	Error protección motor	Revisar cableado motor ventilador ud. interior, encender equipo en función ventilación, si funciona, cambiar Placa Control, si no funciona, cambiar Motor
E5	5 Parpadeos led run	Error de comunicación entre ud. interior y ud. exterior	Revisar alimentación e interconexión eléctrica, entre el cable comunicación y fase tiene que haber 18V, si no es correcto, cambiar Módulo Placa ud. exterior, si no se resuelve el error, cambiar Placa de Control.
E6		Error EPROM	Cambiar placa control ud. interior
1E	11 Parpadeos led time	Error sonda ambiente	Comprobar sonda, si está en cortocircuito o abierta, cambiar, el valor de la sonda son 5 K
2E	12 Parpadeos led time	Error sonda tubo ud. exterior	Comprobar sonda, si está en cortocircuito o abierta, cambiar, el valor de la sonda son 5 K
3E	13 Parpadeos led timer	Error sonda descarga ud. exterior	Comprobar sonda, si está en cortocircuito o abierta, cambiar, el valor de la sonda son 50 K
4E	14 Parpadeos led timer	Error EEPROM	Cambiar placa potencia ud. exterior
8E	18 Parpadeos led timer	Error en PFC	Cambiar placa potencia ud. exterior

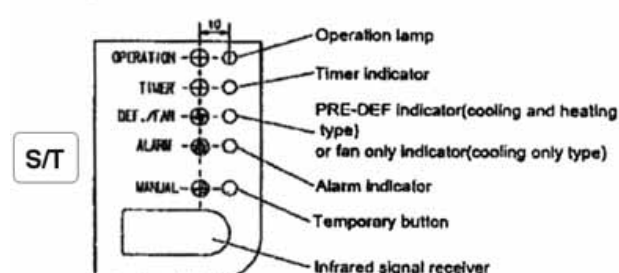
F2 --> Error sensor batería interior (20k)
 F4 --> Error sensor batería exterior (20k)
 F5 --> Error sensor descarga compresor
 H4 --> Máquina sin caudal de aire (Filtros sucios)
 H4 --> Exceso de refrigerante
 H6 --> Error ventilador Interior
 C5 --> Clavija Jumper
 U8 --> Placa mal

CÓDIGOS DE ERROR PARA SERIES MUC, MUCS, MU S/T

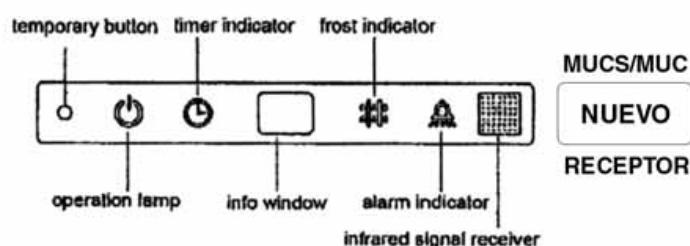
Duct type & Compact 4-way cassette



Ceiling & Floor



Normal 4-way cassette



For Normal 4-way cassette (nuevo)

Nº	Malfunction	Operation lamp	Timer lamp	Defrosting lamp	Alarm lamp	Display
1	Communication malfunction between in-outdoor unit		LED2 Quick-flash			E1
2	Room temperature sensor malfunction	LED1 Quick-flash				E2
3	Pipe temperature sensor malfunction	LED1 Quick-flash				E3
4	Pipe temperature sensor malfunction	LED1 Quick-flash				E4
5	Water-level alarm				LED4 Quick-flash	EE
6	EEPROM malfunction	LED1 Quick-flash				E7
7	Mode conflicts malfunction			LED3 Quick-flash		E0
8	Outdoor malfunction				LED4 Quick-flash	Ed

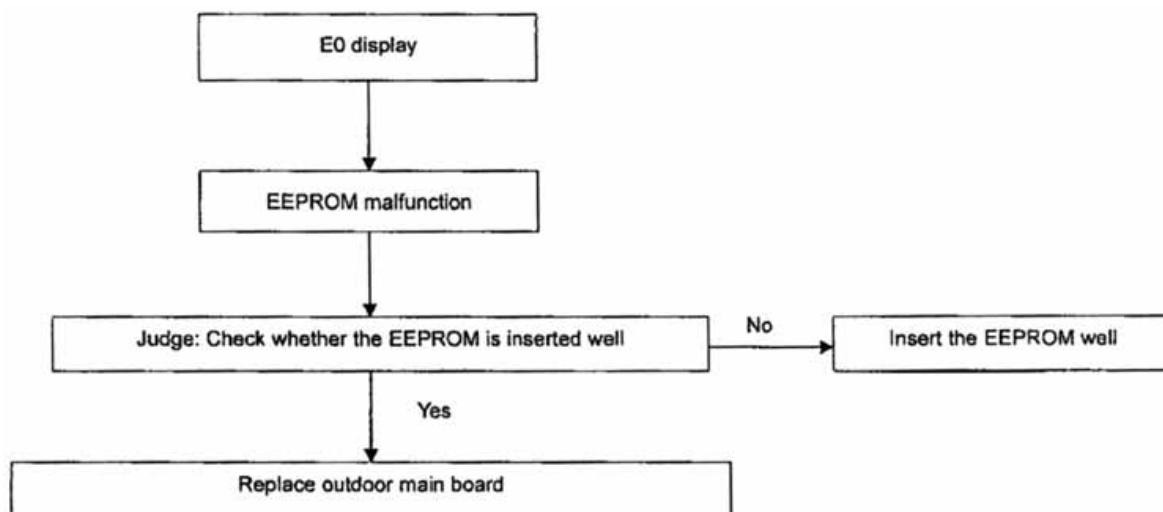
For ceiling & floor and duct type & compact 4-way cassette (antiguo)

Nº	Malfunction	Operation lamp	Timer lamp	Defrosting lamp	Alarm lamp
1	Communication malfunction between in-outdoor unit		LED2 Quick-flash		
2	Room temperature sensor malfunction	LED1 Quick-flash			
3	Water-level alarm				LED4 Quick-flash
4	Mode conflicts malfunction			LED3 Quick-flash	
5	Outdoor malfunction				LED4 Slow-flash

Outdoor unit malfunction

Nº	Malfunction or Protection
E0	EEPROM malfunction
E2	Communication malfunction between indoor IC and outdoor IC
E3	Communication malfunction in outdoor IC and DSP
E4	Malfunction of outdoor temperature sensor
E5	Voltage protection of compressor
E6	PFC module protection (Only for 30K, 36K & 48K with 1 phase)
P0	Top temperature protection of compressor
P1	High pressure protection
P2	Low pressure protection
P3	Current protection of compressor
P4	Discharge temperature protection of compressor
P5	High temperature protection of condenser
P6	Module protection

E0 malfunction



CÓDIGOS DE ERROR PARA SERIES MUC-HF, MUCS-HF, MU S/T-HF

Unidad Interior

Nº	Tipo	Contenido	LED destellante	Observaciones
1	Protección	La protección actual excesiva del compresor ocurre 4 veces en 1 h.	El indicador de operación, del temporizador y de descongelación (solamente ventilador) destellan simultáneamente a 5 Hz	Se cierra la unidad entera. No puede recuperarse a menos que se corte la energía
2	Protección	Protección exterior (ausencia de fase, secuencia de fase y protección de temperatura)	Todos los indicadores destellan a 5 Hz	Se recupera automáticamente después de que se eliminen los errores
3	Error	El sensor de la temperatura de la habitación chequea un canal anormal	Destello del indicador de temporizador a 5 Hz	
4	Error	El sensor del evaporador chequea un canal anormal	Destello del indicador de operación a 5 Hz	
5	Error	El sensor del condensador chequea un canal anormal	Destello del indicador de descongelación a 5 Hz	
6	Error	Error de comunicación de EEPROM	Destello del indicador del temporizador y de operación a 5 Hz	

LED para la indicación de problema exterior (trifásico, 3HP)

Tipo	Contenido	LED1	LED2	LED3
Normal		Apagado	Apagado	Encendido
Problema	Error de secuencia de fase	Encendido	Apagado	Encendido
Problema	Sobrecarga de la corriente	Apagado	Encendido	Encendido
Problema	Carencia de fase	Encendido	Encendido	Encendido
Problema	Protección de la presión	Encendido	Encendido	Encendido

LED para la indicación de problema exterior (trifásico, 5HP)

Tipo	Contenido	LED1	LED2	LED3
Problema	Secuencia de fase	Destello	Apagado	Apagado
Problema	Carencia de fase	Destello	Apagado	Apagado
Problema	Protección de la presión	Destello	Destello	Apagado
Problema	Sobrecarga de la corriente	Apagado	Apagado	Destello
Problema	Circuito abierto y cortocircuito de T3	Apagado	Destello	Destello
Problema	Circuito abierto y cortocircuito de T4	Apagado	Destello	Apagado
Problema	Protección de alta temperatura del condensador	Destello	Destello	Destello

CÓDIGOS DE ERROR PARA SERIES MUCR-HF, MUCSR-HF, MUC-HF2, MUCR-HF2

Nº	Error y protección	LED1	LED2	LED3	LED4	Digital display
1	Modo colisión			Flashing at 5Hz		E1
2	Modo colisión		Flashing at 5Hz			E2
3	Sensor temperatura ambiente	Flashing at 5Hz				E3
4	Sensor temperatura batería	Flashing at 5Hz				E4
5	Nivel alto de agua de condensados	Flashing at 5Hz				EE
6	EEPROM	Flashing at 1Hz				E7
7	Bomba de agua				Flashing at 5Hz	E0
8	Unidad exterior				Flashing at 1Hz	Ed
9	Control remoto cerrado	Flashing at 1Hz				
10	Desescarche	Extinguish		Extinguish		

Códigos de error de la unidad exterior

Pantalla	Error o protección
E0	Error de EEPROM
E2	Error de comunicación entre la unidad interior y exterior
E3	Error de comunicación entre las unidades exteriores y la DSP
E4	Error en el sensor de temperatura
E5	Protección de tensión del compresor
P0	Protección de temperatura máxima del compresor
P1	Protección de alta presión
P2	Protección de baja presión
P3	Protección de corriente del compresor
P4	Protección de descarga de temperatura del compresor
P5	Protección de alta temperatura del compresor
P6	Módulo de protección

CÓDIGOS DE ERROR PARA SERIE MUCS 18

1. RUN Led (Rojo): Esta encendido mientras la maquina esta en marcha.

- Parpadea una vez:** Se esta realizando el desescarche. No es un problema, es proceso habitual de la maquina. Este proceso durara unos 10 minutos.
- Parpadea dos veces:** Congelación unidad interior. Revise las presiones de trabajo dado que la carga de gas parece no ser la correcta.
- Parpadea tres veces:** Deposito de condensados lleno. Compruebe que la bomba funciona correctamente, de ser así compruebe que el desagüe tiene la suficiente caída. Recuerde que la bomba incorporada no puede elevar mas de 20 centímetros.

2. **TIMER Led (Amarillo):** Esta encendido cuando se activa el timer o temporizador.
 - a. **Parpadea una vez:** Alta presión. Sobra refrigerante al equipo o el presostato de alta esta comunicado.
 - b. **Parpadea dos veces:** Baja presión. Falta refrigerante al equipo o el presostato de baja esta comunicado.
 - c. **Parpadea tres veces:** Baja tensión de alimentación. Compruebe que la tensión es la especificada en la chapa de características..
 - d. **Parpadea cuatro veces:** Alta temperatura de descarga del compresor. Puede ser debido al exceso o deficiencia de refrigerante así como a fallo del sensor del compresor.
3. **COMPRESOR Led (Verde):** Sólo se enciende cuando el compresor esta en marcha, por lo tanto es normal que esté encendido.

CÓDIGOS DE ERROR PARA SERIE MUCS 24 / 41

Indicadores luminosos

1. **Luz roja:** Indica que el equipo está en funcionamiento
 - Está encendida cuando la máquina está en marcha.
 - Está apagada cuando la máquina está apagada.
 - Parpadea cuando:
 - Se está realizando el desescarche
 - Prevención de aire frío. Cuando la máquina arranca en calefacción los instantes iniciales el ventilador no funciona para que el aire frío inicial no moleste al usuario. Este es un procedimiento normal
 - Protección de tanque lleno. Compruebe que la bomba funciona correctamente, de ser así compruebe que el desagüe tiene la suficiente caída. Recuerde que la bomba incorporada no puede elevar mas de 20 centímetros.
2. **Indicador TIMER: Color Verde**
 - Se enciende cuando el temporizador esta activado
 - Parpadeará:
 - Protección de alta presión: Sobra refrigerante al equipo o el presostato de alta esta comunicado.
 - Protección de baja presión: Falta refrigerante al equipo o el presostato de baja esta comunicado.
 - Alimentación eléctrica incorrecta: Compruebe que la tensión es la especificada en la chapa de características.
 - Alta temperatura en la descarga del compresor: Puede ser debido al exceso o deficiencia de refrigerante así como a fallo del sensor del compresor.
3. **Indicador de COMPRESOR (Amarilla).**

Se encenderá mientras el compresor este en marcha, por lo tanto es un procedimiento habitual.

CÓDIGOS DE ERROR SERIE MUCSW-HG

En mando pared

Error code	Error
E2	Indoor coil sensor 2 faulty (4 pipe unit)
E3	Return air sensor faulty
E4	Indoor coil sensor 1 faulty
E5	Indoor coil low temperature protection
E6	Indoor coil over heat protection
E7	Water pump faulty
E8	Local communication error

En panel de LEDS

For all units Red LED light	
Heat Mode	Red LED light ON
For master unit indicating defect status of all slave unit	
Unit 2 failure	Blink 2 times, stop 3 sec.
Unit 3 failure	Blink 3 times, stop 3 sec.
Unit 4 failure	Blink 4 times, stop 3 sec.
Unit 5 failure	Blink 5 times, stop 3 sec.
Unit 6 failure	Blink 6 times, stop 3 sec.
Unit 7 failure	Blink 7 times, stop 3 sec.
Unit 8 failure	Blink 8 times, stop 3 sec.
Unit 9 failure	Blink 9 times, stop 3 sec.
Unit 10 failure	Blink 10 times, stop 3 sec.
Unit 11 failure	Blink 11 times, stop 3 sec.
Unit 12 failure	Blink 12 times, stop 3 sec.
Unit 13 failure	Blink 13 times, stop 3 sec.
Unit 14 failure	Blink 14 times, stop 3 sec.
Unit 15 failure	Blink 15 times, stop 3 sec.
Unit 16 failure	Blink 16 times, stop 3 sec.
Unit 17 failure	Blink 17 times, stop 3 sec.
Unit 18 failure	Blink 18 times, stop 3 sec.
Unit 19 failure	Blink 19 times, stop 3 sec.
Unit 20 failure	Blink 20 times, stop 3 sec.
Unit 21 failure	Blink 21 times, stop 3 sec.
Unit 22 failure	Blink 22 times, stop 3 sec.
Unit 23 failure	Blink 23 times, stop 3 sec.
Unit 24 failure	Blink 24 times, stop 3 sec.
Unit 25 failure	Blink 25 times, stop 3 sec.
Unit 26 failure	Blink 26 times, stop 3 sec.
Unit 27 failure	Blink 27 times, stop 3 sec.
Unit 28 failure	Blink 28 times, stop 3 sec.
Unit 29 failure	Blink 29 times, stop 3 sec.
Unit 30 failure	Blink 30 times, stop 3 sec.
Unit 31 failure	Blink 31 times, stop 3 sec.
Unit 32 failure	Blink 32 times, stop 3 sec.

For all units Green LED light	
Cool Mode	Green LED light ON
Indoor coil sensor 2 failure	Blink 2 times, stop 3 sec.
Return air sensor failure	Blink 3 times, stop 3 sec.
Indoor coil sensor 1 failure	Blink 4 times, stop 3 sec.
Indoor coil low temperature protection	Blink 5 times, stop 3 sec.
Indoor coil over heat protection	Blink 6 times, stop 3 sec.
Water pump failure	Blink 7 times, stop 3 sec.

For all units Yellow LED light	
Cool Mode	Green LED light ON
ON/OFF timer set	LED light ON
No ON/OFF timer set	LED light OFF

CÓDIGOS DE ERROR PARA SERIES MUC-8/12/18/24/34/41/55 CNC, HNC

Código	Significado
E1	Alta presión en compresor. Presión de trabajo incorrecta
E2	Congelación de la evaporadora. Presión de trabajo incorrecta
E3	Baja presión en compresor. Presión de trabajo incorrecta
E4	Alta temperatura de descarga del compresor
E5	Sobrecarga del compresor
E6	Error de comunicación. Compruebe la interconexión
F0	Fallo en el sensor de ambiente interior.
F1	Fallo en el sensor de batería evaporadora
F2	Fallo en el sensor de batería condensadora
F3	Fallo en el sensor de ambiente exterior
F4	Fallo en el sensor de descarga exterior

Para verificar un sensor ha de comprobarse el valor resistivo. Si el valor es 0 o infinito, dicho sensor es defectuoso.

CÓDIGOS DE ERROR PARA SERIE MUC-18/24/30/36/44/60 C, H, CN, HN

Código	Significado
RE	Fallo en el sensor ambiente unidad interior
FE	Fallo en el sensor batería
CF	Fallo de refrigeración. Fallo en carga de gas
HF	Fallo calefacción. Fallo en carga de gas
FR	Congelación de la batería
FT	Filtro sucio

CÓDIGOS DE ERROR PARA SERIE MUCO-24/41/60 C, H, CN, HN

Error	Descripción
E1	Paro por alta presión (HPS)
E2	Hielo en el evaporador
E3	Paro por baja presión (LPS)
E4	Tª alta en salida del compresor
E5	Consumo de corriente excesivo

CÓDIGOS DE ERROR PARA SERIE MU-UNIC , MU-SINGLE , MU-EASY, MU-SKY

Verde TIMER	Naranja COMPR	Verde FILTRO	Rojo	Significado
			X	Filtro sucio (sonda externa corto en MU-Sky)
		X		Sobrecalentamiento batería interna
		X	X	Sobrecalentamiento batería externa
	X			Baja temperatura batería interna
	X		X	Bomba de agua funcionando continuamente
	X	X		Temperatura batería no suficiente
	X	X	X	Nivel de agua
X				Parámetros EEPROM no válidos
X			X	Parám.EEPROM no válidos (s.ext.desconect en Sky)
X		X		Sensor ambiente interior cortado
X		X	X	Sensor ambiente interior desconectado
X	X			Sensor batería interior cortado
X	X		X	Sensor batería interior desconectado
X	X	X		Sensor batería condensación cortado
X	X	X	X	Sensor batería condensación desconectado

CÓDIGOS DE ERROR UNIDAD INTERIOR MULTI INVERTER DC MUPR-HEM

(Inverter 1x1)

Display	Fallo
E0	EEPROM
E1	Comunicación entre unidad interior y exterior
E2	Error punto cero
E3	Control ventilador interior
E5	Sensor unidad exterior
E6	Sensor unidad interior
P0	Modulo de potencia
P1	Protección de voltaje en la ud. exterior
P2	Alta temperatura en compresor
P3	Alta corriente en compresor
P4	Protección DC
P5	Baja temperatura exterior (-15°C)

CÓDIGOS DE ERROR UNIDAD EXTERIOR MULTI INVERTER DC MUPR-HE2, HE3, HE4

(Inverter 2x1 - 3x1 - 4x1)

Display	Fallo
E0	EEPROM
E1	Sensor tubo unidad 1
E2	Sensor tubo unidad 2
E3	Sensor tubo unidad 3
E4	Sensor tubo unidad exterior
E5	Voltaje compresor
E6	Sensor tubo unidad 4
E7	Comunicación entre unidad interior y exterior
P0	Alta temperatura en compresor
P1	Protección de voltaje en la ud. exterior
P2	Baja presión
P3	Alta corriente en compresor
P4	Modulo de potencia
P5	Baja temperatura exterior (-15°C)
P6	Alta temperatura batería de condensación

ERRORES U. Interior Multi Inverter 2x1 – 3x1 – 4x1 (MUPR – HLM)

Display	Fallo
E0	EEPROM
E1	Comunicación entre unidad interior y exterior
E2	Error punto cero
E3	Control ventilador interior
E5	Sensor unidad exterior
E6	Sensor unidad interior
P0	Modulo Inverter
P1	Protección de voltaje en la ud. exterior
P2	Alta temperatura en compresor
P3	Alta corriente en compresor

ERRORES U. Exterior Multi Inverter 2x1 – 3x1 – 4x1 (MUPR – 18 HL2 , MUPR – 27 HL3, MUPR – 28 HL4)

Display	Fallo
E0	EEPROM
E1	Sensor tubo unidad 1
E2	Sensor tubo unidad 2
E3	Sensor tubo unidad 3
E4	Sensor tubo unidad exterior
E5	Voltaje compresor
E6	Sensor tubo unidad 4
E7	Comunicación entre unidad interior y exterior
P0	Alta temperatura en compresor
P1	Protección de voltaje en la ud. exterior
P2	Baja presión
P3	Alta corriente en compresor
P4	Modulo Inverter
P6	Alta temperatura condensador
P7	Protección compresor

ERRORES UE Multi Inverter 5 x 1 (MUPR – 36 HL5)

Display	LED STATUS
E0	EEPROM error
E2	Communication malfunction between outdoor unit and indoor units
E3	Communication malfunction between outdoor main chip and compressor control chip.
E4	Outdoor unit temp. sensor or connector of temp. sensor is defective
E5	Compressor voltage protection
E6	PFC module protection
F1	No A Indoor unit coil outlet temp. sensor or connector of sensor is defective
F2	No B Indoor unit coil outlet temp. sensor or connector of sensor is defective
F3	No C Indoor unit coil outlet temp. sensor or connector of sensor is defective
F4	No D Indoor unit coil outlet temp. sensor or connector of sensor is defective
F5	No E Indoor unit coil outlet temp. sensor or connector of sensor is defective
P0	Compressor top. temperature protection
P1	High pressure protection
P2	Low pressure protection
P3	Compressor current protection
P4	Compressor discharge high-temperature protection
P5	Condenser high-temperature protection
P6	Inverter module protection

ERRORES MUC HG

Error display	Problema
E1	Falla la Sonda de Ambiente UI
E2	Falla la Sonda de Tubo UI
E3	Falla la Sonda de Tubo UE
E4	Falla Compresor o Válvula de 4 vías

ERRORES MUCO HG

Error display	Problema
E1	Falla la Sonda de Ambiente UI
E2	Falla la Sonda de Tubo UI
E3	Falla la Sonda de Tubo UE
E4	Falla Compresor o Válvula de 4 vías
E5	Fallo de la comunicación entre Placa Electrónica y el display

Nota:

E4 --> Comprobar si el cable del FAN (ventilador) está cambiado por el del compresor.

ERRORES WZ – 25 - 32

Error display	Problema	Parpadeos del indicador
E1	Falla la Sonda de Ambiente UI	1 vez
E2	Falla la Sonda de Tubo UI	2 veces
E3	Falla motor UI	Encendido 1,5 s / apagado 0,5 s
E4	Falta Refrigerante / sistema de protección	Encendido 1,5 s / apagado 1 s

Errores Proklima Inverter

TROUBLE SOLVE METHODS

■ Indoor unit display and solve methods of protector stop ingredients in indoor unit and outdoor unit.

1. Press the emergency operation switch for 3 seconds, the buzzer sounds twice and display the trouble code.
2. The display panel show the relevant protector ingredients, it doesn't display if it hasn't the display panel.
3. It's show the protector code of indoor unit if the run indication flashed, it doesn't flash if it hasn't run indication. It's show the protector code of outdoor unit if the time indication flashed, it doesn't flash if it hasn't time indication. The flash times show the relevant protector code, for example, the time indication flashed "4#" times, show the over-current protector (count method: 1 time per second, 4 times aggregately → stop for 3 second → 1 time per second, 4 times aggregately → stop for 3 second ... flashed circulatory; other code analogous.) it will exit for 3 minutes and resume normal display status.

protect ingredients code display	Indication lamp code display	Protect names	Solve methods
F1	1#(run indication display)	Heat overloading protector	This kind of trouble can renew automatically.
F2	2#(run indication display)	Cool freeze protector	
F3	3#(run indication display)	Instantaneous power cut	
F4	4#(run indication display)	direct current fan motor no feedback	
1F	1#(time indication display)	cool overloading protector	
2F	2#(time indication display)	exhaust overheating protector	
3F	3#(time indication display)	over or not enough pressure protector	
4F	4#(time indication display)	over-current protector	
5F	5#(time indication display)	IPM protector	
6F	6#(time indication display)	defrost state	
7F	7#(time indication display)	direct current compressor drive exceptional(no feedback)	
8F	8#(time indication display)	direct current compressor can't start	

■ Indoor unit display and solve methods of troubles in indoor unit and outdoor unit.

1. The indoor unit and outdoor unit will stop if it has trouble, and display the trouble immediately. (it's allowed to run at the set speed when the air conditioner at the cooling state.)
2. Display mode: the display show the relevant trouble code, it doesn't display if it hasn't the display panel.
3. It will be the trouble of indoor unit if the run indication of indoor unit flash. it doesn't display if it hasn't the run indication. It will be the trouble of outdoor unit if the time indication of outdoor unit flash. it doesn't display if it hasn't the time indication. The flash times show the trouble code, for example, the run indication flashed "5#" times, show the bad communication of indoor unit and outdoor unit. (count method: 1 time per second, 5 times aggregately → stop for 3 second → 1 time per second, 5 times aggregately → stop for 3 second ... flashed circulatory; other trouble code analogous.) the display renewed if the trouble solved.

ERRORES FANWORLD (Midea)

FW (CL19674 a CL19675)

SEI (CL19682 a CL19684)

Error Display	LED STATUS
E0	EEPROM parameter error.
E1	Indoor unit and outdoor unit communication protection.
E2	Zero-crossing signal error.
E3	Indoor fan speed has been out of control.
E5	Open or short circuit of outdoor temperature sensor.
E6	Open or short circuit of room or evaporator coil temperature sensor.
E7	Outdoor fan speed has been out of control.
P0	IBM malfunction or IGBT over-strong current protection.
P1	Over voltage or too low voltage protection.
P2	Temperature protection of compressor top.
P3	Too low outdoor temperature protection.
P4	Inverter compressor drive error.

ERRORES FANWORLD INVERTER (gree)

ERRORES FANWORLD INVERTER (gree)

Name of Malfunction	Indoor unit	
	ERROR	REASONS
Stop for anti-freezing protection of indoor unit	E2	refrigerant leakage – indoor unit air flow blocked up – filter duty
Stop for exhaust protection	E4	less refrigerant – capillary blocked up – ambient temperature is abominable
Stop for over current protection	E5	outdoor unit over current - ambient temperature is abominable
Stop for communication malfunction	E6	communication failure – main PCB failure – interfere source – connect line wrong
Stop for compressor overload protection	H3	compressor shell overheat – less refrigerant – capillary blocked up
Overload protection	H4	ambient temperature is abominable – heat exchanger blocked up
Stop for IPM module protection	H5	IPM module overheat – over current
Indoor ambient temperature sensor malfunction	F1	terminal connect not reliable – temperature sensor malfunction
Indoor tube temperature sensor malfunction	F2	terminal connect not reliable – temperature sensor malfunction
Outdoor ambient temperature sensor malfunction	F3	terminal connect not reliable – temperature sensor malfunction
Outdoor tube temperature sensor malfunction	F4	terminal connect not reliable – temperature sensor malfunction
Outdoor exhaust temperature sensor malfunction	F5	terminal connect not reliable – temperature sensor malfunction
Automatic defrosting	H1	H1 isn't error code, it's normal operation. Just heat pump has this function
Stop for low voltage protection	PL	DC voltage is too low
Stop for high voltage protection	PH	DC voltage is too high
REMARK :		

1. Error codes only can be seen in the type which has the temperature display PCB. Maybe some type hasn't this function, the lamps on the outdoor Pcb are available.

2. Normally, the communication between indoor unit and outdoor unit is succesful, the green lamp (led2) of outdoor pcb blink 1s on , 1s off.

3. The red and yellow lamp blink 0.5 s on, 0.5 s off, between two error display cycle, it will be 2s off.

4. Led1(red) is power lamp. Led3(red) blinks- 8 times which means temperature be up to machine run. When compressor starts, Led4(yellow) blinks 1 time.

Indoor unit ERROR	State of the lamps on the outdoor unit PCB		
	Green-LED2	Red-LED3	Yellow-LED4
E2		Blink – 4 times	Blink – 3 times
E4			Blink – 7 times
E5			Blink – 5 times
E6	don't blink		
H3			Blink – 8 times
H4			Blink – 6 times
H5			Blink – 4 times
F1			
F2			
F3		Blink – 6 times	
F4		Blink – 5 times	
F5		Blink – 7 times	
H1			Blink – 2 times
PL			Blink – 12 times
PH			Blink – 13 times

ERRORES FANWORLD Inverter (Midea)

9. Troubleshooting

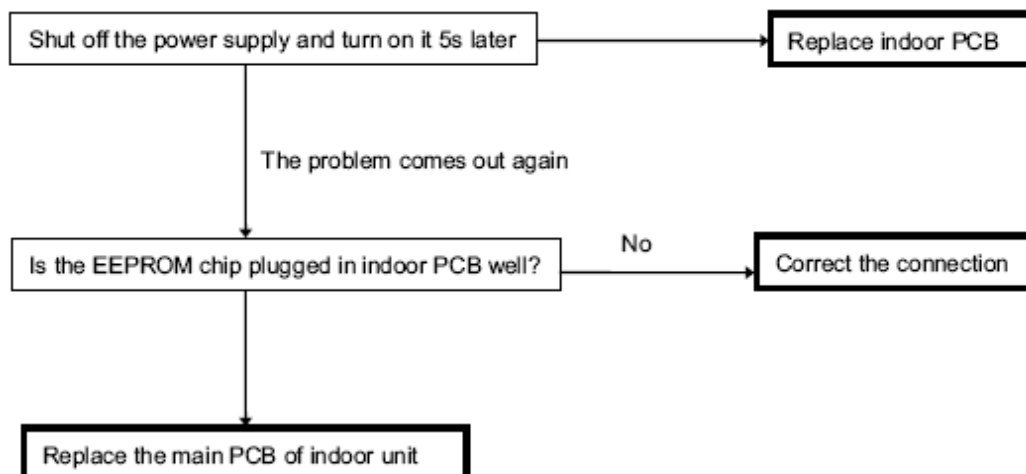
9.1 Indoor unit error display

Display	LED STATUS
E0	EEPROM parameter error
E1	Indoor / outdoor units communication protection
E2	Zero-crossing signal error
E3	Fan speed out of control
E5	Open or short circuit of outdoor temperature sensor
E6	Open or short circuit of room or evaporator temperature sensor
P0	IGBT over-strong current protection
P1	Over voltage or too low voltage protection
P2	Temperature protection of compressor top.
P4	Inverter compressor drive error

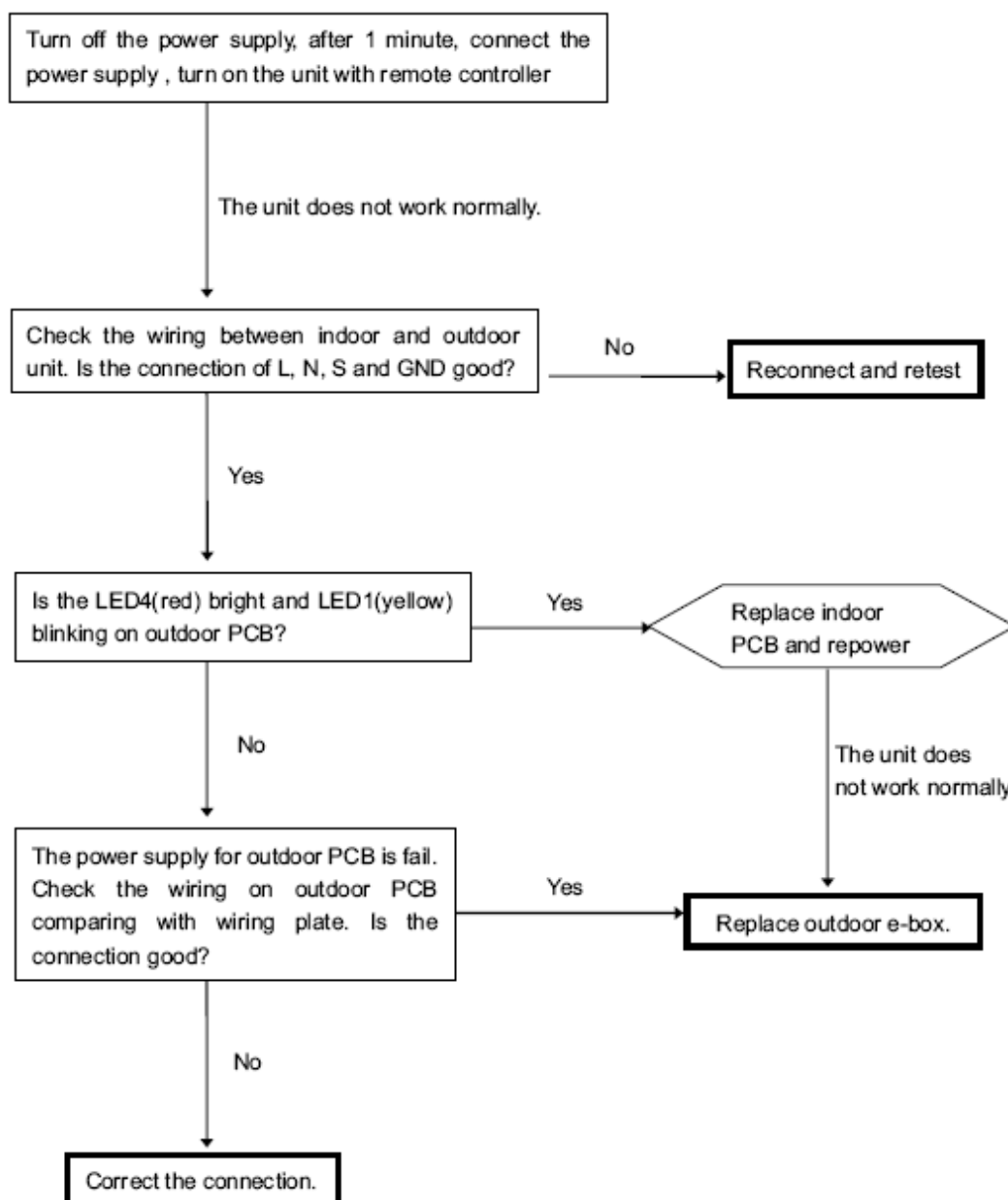
Note: E4 & P3: Reserved function

9.2 Diagnosis and Solution

9.2.1 EEPROM parameter error diagnosis and solution



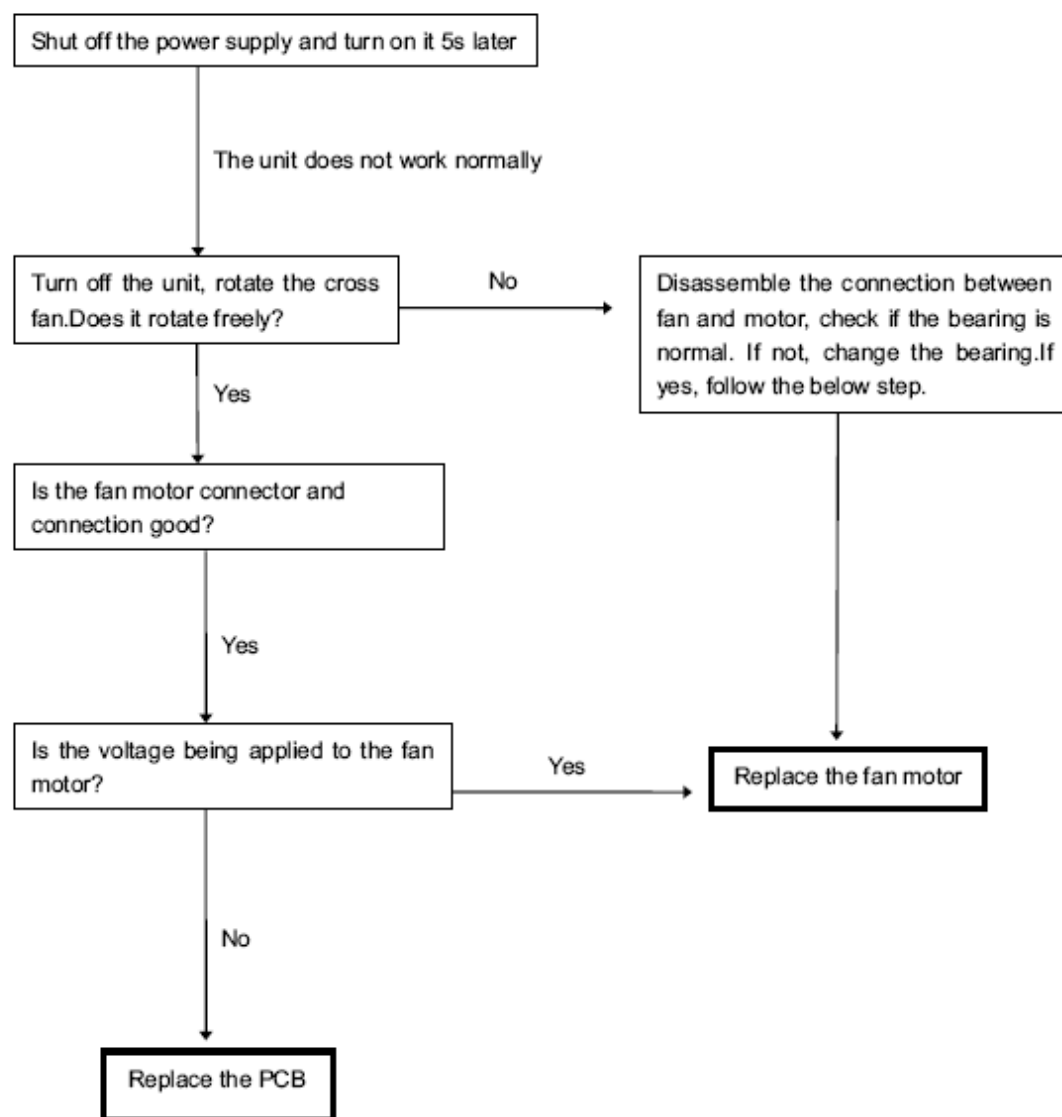
9.2.2 Indoor / outdoor units communication protection error diagnosis and solution



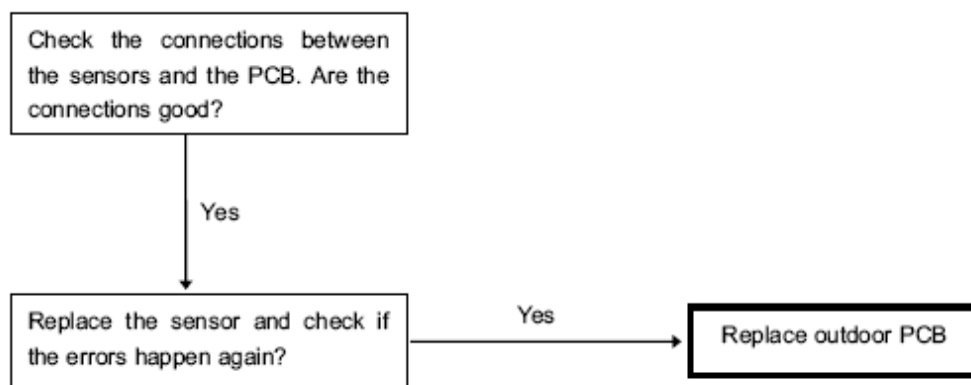
9.2.3 Zero crossing detection error

When such failure occurs, the main control board must have fault.

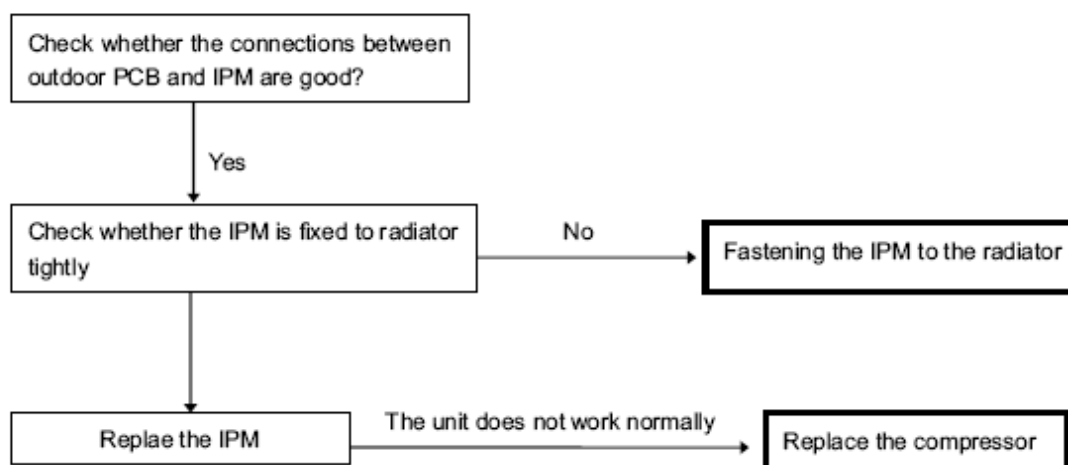
9.2.4 Fan speed out of control diagnosis



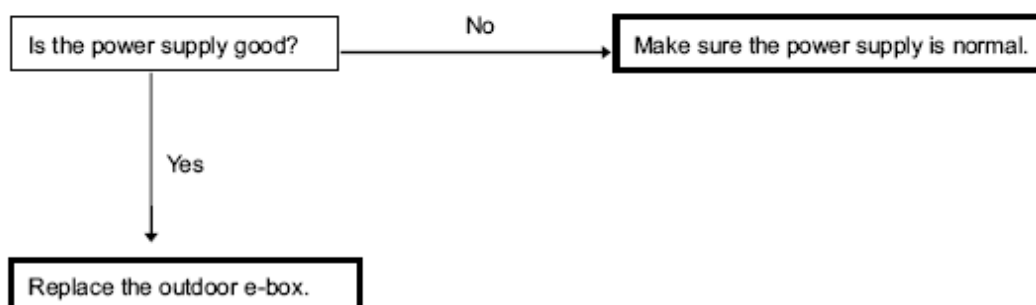
9.2.5 Open or short circuit of temperature sensor diagnosis and solution.



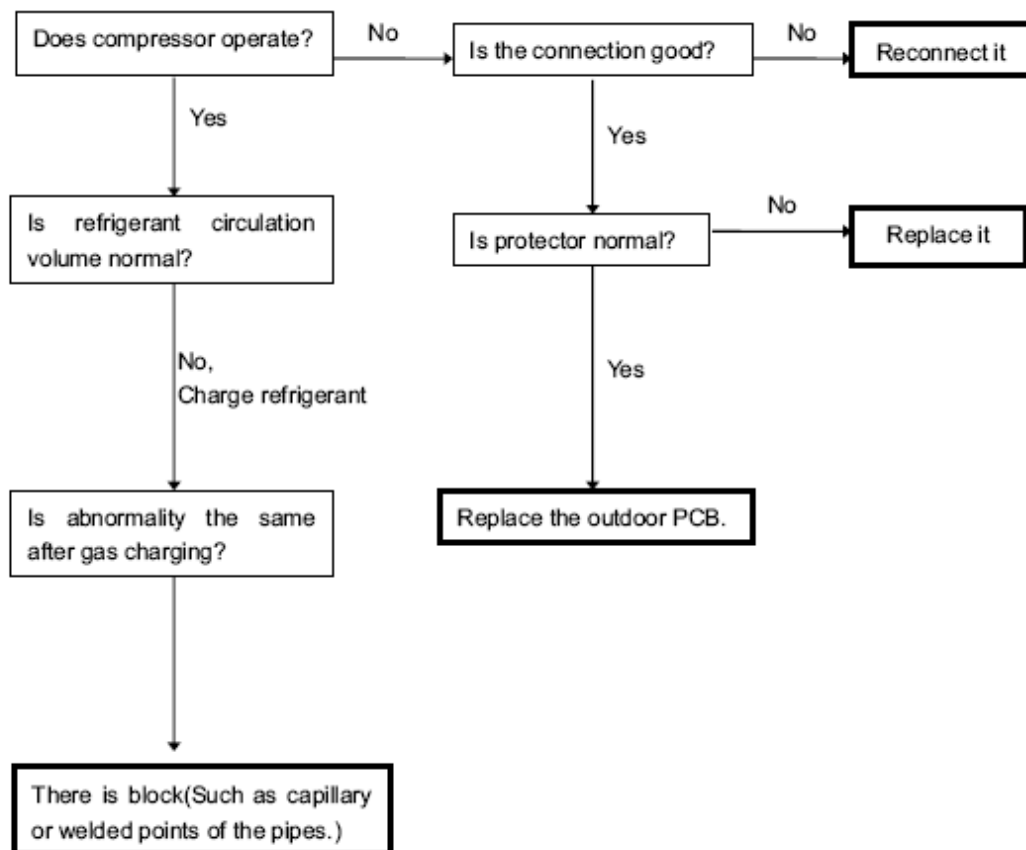
9.2.6 IGBT over-strong current protection diagnosis and solution.



9.2.7 Over voltage or too low voltage protection diagnosis and solution.



9.2.8 High temperature protection of compressor top diagnosis and solution.



FW2 ON/OFF Fixed Speed Type (Wall-mounted) trouble shooting guide

Technical Service

No.	problem	indoor code	outdoor display	Solution
1	Room temperature sensor fault	E1	/	1.check whether the sensor is in the right position and connected to PCB properly 2.If position is right, then the sensor must be broken and need to be replaced
2	Outdoor coil temperature sensor fault	E2	/	1.check whether the sensor is in the right position and connected properly 2.If position is right, then the sensor must be broken and need to be replaced
3	Indoor coil temperature sensor fault	E3	/	1.check whether the sensor is in the right position and connected to PCB properly 2.If position is right, then the sensor must be broken and need to be replaced _x0000__x0000_
4	indoor fan motor feedback fault	E4	/	1.check whether the wire of indoor fan motor are well connected 2.check whether the indoor fan motor work well or not. 3.If both Point 1and 2 are ok, then the indoor control box is broken

ERRORES MUP – HL , SEI2, SEI3,FW3(FANWORLD3)

DISPLAY	Parpadeos	Causa
E1	Una vez	Sonda Ambiente
E2	Dos veces	Sonda Tubo unidad interior
E6	Seis veces	Motor ventilador uni. interior

ERRORES PARA SERIE MUPR – HL, SEI2 INVERTER, SEI3 INVERTER , FW3 INVERTER.

ERROR	DESCRIPCIÓN
E1-E2	Sonda Ambiente o Sonda de tubo Unidad interior.
E3-E7-E8	Sonda Ambiente o Sonda de tubo o Sonda de descarga Unidad exterior.
E4	Fallo general en equipo, revisar sistema electrónico.
E6	Motor ventilador unidad interior.
E9	Placa inverter (aparece después de un error P0-P9).
E0 - E5	comprobar : Fase x neutro , tierra ok y corriente ok. Sino , cambiar Placa control o PCB unid. interior.
EA	Comprobar posible fuga y si persiste error cambiar placa potencia unid. exterior.
EC	comunicación entre PCB y placa potencia unid. exterior.
EP	switch compresor oplaca potencia unid. exterior.
EU	placa potencia.
EE	PCB unid interior. o placa potencia unid. exterior.
P0	Placa inverter.
P1	Placa potencia unid. exterior.
P2	Condensador ventilador o motor ventilador unidad exterior.
P4	Sonda de descarga.
P5	Falta refrigerante o sonda ambiente o sonda de tubo o placa de la unidad interior.
P6	Sonda de tubo o placa de potencia unid. exterior.
P7	Falta refrigerante o sonda ambiente o sonda de tubo de la unidad interior.
P8	Placa de potencia.
P9	Placa inverter.

MUPR-HL y SEI2 (INVERTER)

5. Protection and Fault Codes

Fault Code

Fault Type	Function Indicator (flash)	Digital LED display
Indoor/outdoor communication fault	RUN & TIMER: Blink	E0
outdoor communication fault	RUN & TIMER: Blink	EC
Room temperature sensor (IRT)	RUN-1/8 sec.	E1
Indoor pipe (coil) temperature sensor (IPT)	RUN-2/8 sec.	E2
Outdoor pipe (coil) temperature sensor (OPT)	RUN-3/8 sec.	E3
System abnormal	RUN-4/8 sec.	E4
Model configuration wrong	RUN-5/8 sec.	E5
Indoor fan motor fault	RUN-6/8 sec.	E6
Outdoor temperature sensor	RUN-7/8 sec.	E7
Exhaust temperature sensor	RUN-8/8 sec.	E8
Intelligent power module of drive and module fault	RUN-9/8 sec.	E9
Outdoor fan motor fault (DC Motor)	RUN-10/8 sec.	EF
Current sensor fault	RUN-11/8 sec.	EA
EEPROM fault	RUN-12/8 sec.	EE
Temperature switch fault (on top of the compressor)	RUN-13/8 sec.	EP
Voltage sensor fault	RUN-14/8 sec.	EU
Intake temperature sensor	RUN-15/8 sec.	EH

Protection Code

Protection Type	Function Indicator (flash)	Digital LED display
Overvoltage / undervoltage protection	RUN: Blink; TIMER: 1 blink /8 sec	P1
Overcurrent protection	RUN: Blink; TIMER: 2 blink /8 sec	P2
Exhaust overtemperature protection	RUN: Blink; TIMER: 4 blink /8 sec	P4
Subcooling protection under cooling mode	RUN: Bright; TIMER: 5 blink /8 sec	P5
Overheating protection under cooling mode	RUN: Bright; TIMER: 6 blink /8 sec	P6
Overheating protection under heating mode	RUN: Bright; TIMER: 7 blink /8 sec	P7
Outdoor overtemperature / undertemperature protection	RUN: Bright; TIMER: 8 blink /8 sec	P8
Drive protection (software control)	RUN: Blink; TIMER: 9 blink /8 sec	P9
Module protection (hardware control)	RUN: Blink; TIMER: 10 blink /8 sec	P0

MUPR-HL y SEI2 (INVERTER)

20	23.02	24.93	26.97	74	2.921	3.033	3.146	128	0.5818	0.6148	0.649
21	22.04	23.84	25.77	75	2.827	2.933	3.04	129	0.5667	0.5991	0.6328
22	21.1	22.81	24.63	76	2.735	2.836	2.938	130	0.5521	0.5839	0.6171
23	20.21	21.83	23.55	77	2.647	2.743	2.84				

Appendix 3

Silk-printed label on outdoor control board of inverter unit

Control board connection	Connector label	Description label	Relay label	Remarks
AC power incoming wire L	P1	AC-L		
AC power incoming wire N	P2	AC-N		It is required to reserve 4 inserts at least
To indoor communication wire	P3	S		
Ground wire	P0	GND		
Outgoing wire L after filter	P4	L	K1	Relay control
Outgoing wire N after filter	P5	N		For multiple wires, use P5-1 and P5-2 to identify.
DC+ input	P6-1	DC+		
DC- input	P7-1	DC-		
DC+ output	P6-2	DC+		
DC- output	P7-2	DC-		
4-way valve output	P8	VAL	K4	
Outdoor fan HI output	P9-1	H	K2	
Outdoor fan LOW output	P9-2	L	K3	
Outdoor fan capacitor	P9-3	C		
Compressor output phase-U	P10-1	U		
Compressor output phase-V	P10-2	V		
Compressor output phase-W	P10-3	W		
Module DC+ input	P6B	DC+		Intelligent power module
Module DC- input	P7B	DC-		Intelligent power module
PFC board rectified input + (Direct-insert bridge AC input)	P11	DC+		Power factor correction
PFC board rectified input - (Direct-insert bridge AC input)	P12	DC-		Power factor correction
PFC inductance interface	P13、P14	L		Power factor correction
PFC DC+ output	P6C	DC+		Power factor correction
PFC DC- output	P7C	DC-		Power factor correction
Outdoor fan DC motor socket	CN9			
Outdoor temperature sensor	CN1			
Exhaust pipe temperature sensor	CN2			
Suction pipe temperature sensor	CN10			
Compressor top thermostat	CN3			

Switching power output of power source board	CN4			CN4B on Intelligent power module, and CN4C on Power factor correction
Communication signal of power source board and module board	CN5			CN5B on Intelligent power module
Electronic expansion valve control signal	CN6			CN6B on Intelligent power module
Electronic expansion valve socket	CN7			
Communication between power source board and PFC board	CN9			CN9C on Power factor correction
Communication between module board and PFC board	CN8B(Module board)			CN8B on Power factor correction
Base Auxiliary heating	CN11			

Cautions on Replacement of PCB Boards

1, Directive for Replacement of Inverter Module

When replacing Mitsubishi inverter module, the technician must take care on the operating process for replacement of inverter module. Special care shall be taken to ensure the coating quality of thermal grease. The detailed directive is as follows:

1. Before replacing the inverter module, make sure to eliminate the old thermal grease and foreign particles with soft clean cloth before you can apply the new thermal grease. Always use the thermal grease provided by the customer service department or the same silicone grease as used in the factory. Never use any other product of poor quality. Operate in strict accordance with the guideline.
2. Ensure that the thermal grease (silicone grease) is applied thin, flat and even. Use plastic scraper to apply the grease. Firstly, place a tiny quantity of thermal grease at the center of the place where the grease is to be coated. Then, use the plastic scraper to apply the grease at the center slightly and evenly onto the entire surface to be treated. In consideration of the deviation in the levelness of radiating fin, the thickness of thermal grease must be 0.1mm (for small area) to 0.3mm (for large area), depending on the size of radiating area.
Note: The function of thermal grease is to fill up the gap and let the surface tightly adhered. It is not true "the more the better".
3. Before placing the greased module flatly onto the radiating fin to tighten the screws, firstly hold down with the hands; then press and move back and forth slightly until it is in full contact before tightening the screws. When tightening the screws, take special care on the strength of radiator materials when using the electric screwdriver, torque screwdriver or torque wrench. Ensure that the screws are correctly tightened to position. The tightening force varies with the module.
4. Cautions on installation of screws on inverter module: If the tightening force is applied extremely unbalance'd during installation of the module onto the radiator, the silicon chip inside the module may be deformed due to the stress. And this might cause damage or degrade to the module. Therefore, be sure to operate according to the required tightening sequence.

The recommended tightening sequence for the inverter module fixed by two screws is as shown

MUPR-12-HG2 (CL20994)

Troubleshooting

9.2 Flashing LED of Indoor/Outdoor Unit and Primary Judgement

Name of malfunction	Display of indoor unit	state of the lamps of outdoor unit PCB			Reasons
	ERROR CODE	GREEN-LED2	RED-LED3	YELLOW-LED4	
Stop for anti-freezing protection of indoor-unit	E2		blink-4 times	blink-3times	refrigerant leakage, indoor unit air flow blocked up, filter duty
Stop for exhaust protection	E4			blink-7 times	less refrigerant, capillary blocked up, ambient temperature is abominable
Stop for low voltage protection	E5			blink-5 times	low, voltage, ambient temperature is abominable
Stop for communication malfunction	E6	do not blink			communication line failure, main PCB failure, interfere source, connect line wrong
Stop for compressor overload protection	H3			blink-8 times	compressor shell over heat, lessrefrigerant, capillary blocked up
Overload protection	H4			blink-6 times	ambient temperature is abominable, heat exchanger blocked up
Stop for IPModule protection	H5			blink-4 times	IPM mouldel over heat, low voltage, silica gel
DC motor (indoor unit) does not operate	H6				DC motor control terminal does not contact well; Blade does not rotate fluently due to incorrect installation; motor or control panel is damaged
Indoor ambient temperature sensor malfunction	F1				terminal connect not reliable, temperature sensor malfunction
Indoor tube temperature sensor malfunction	F2				terminal connect not reliable, temperature sensor malfunction
Outdoor ambient temperature sensor malfunction	F3		blink-6 times		terminal connect not reliable, temperature sensor malfunction
Outdoor tube temperature sensor malfunction	F4		blink-5 times		terminal connect not reliable, temperature sensor malfunction
Outdoor exhaust temperature sensor malfunction	F5		blink-7 times		terminal connect not reliable, temperature sensor malfunction
Automatic defrosting	H1			blink-2 times	H1is not error code,it is noemal operation. Just heat pump has this fuction
REMARK:	1.Error codes only can be seen in the type which has the temperature display pcb.maybe some type has not this function,the lamps on the outdoor pcb are available 2.Normally,the communication between indoor unit and outdoor unit is successful, the gree lam				

Name of malfunction	Display of indoor unit ERROR CODE	State of the lamps on the outdoor unit PCB			Reasons
		GREEN-LED2	RED-LED3	YELLOW-LED4	
Stop for anti-freezing protection of indoor-unit	E2		blink-4 times	blink-3 times	refrigerant leakage, indoor unit air flow blocked up, filler duty
Stop for exhaust protection	E4			blink-7 times	less refrigerant, capillary blocked up, ambient temperature is abominable
Stop for over current protection	E5			blink-5 times	outdoor unit over current, ambient temperature is abominable
Stop for communication malfunction	E6	don't blink			communication line failure, main PCB failure, interfere source, connect line wrong
Stop for compressor overload protection	H3			blink-8 times	compressor shell over heat, less refrigerant, capillary blocked up
Overload protection	H4			blink-6 times	ambient temperature is abominable, heat exchanger blocked up
Stop for IPM module protection	H5			blink-4 times	IPM module over heat, over current
Indoor ambient temperature sensor malfunction	F1				terminal connect not reliable, temperature sensor malfunction
Indoor tube temperature sensor malfunction	F2				terminal connect not reliable, temperature sensor malfunction
Outdoor ambient temperature sensor malfunction	F3		blink-6 times		terminal connect not reliable, temperature sensor malfunction
Outdoor tube temperature sensor malfunction	F4		blink-5 times		terminal connect not reliable, temperature sensor malfunction
Outdoor exhaust temperature sensor malfunction	F5		blink-7 times		terminal connect not reliable, temperature sensor malfunction
Automatic defrosting	H1			blink-2 times	H1 isn't error code, it's normal operation. Just heat pump has this function.
Stop for low voltage protection	PL			blink-12 times	DC voltage is too low.
Stop for high voltage protection	PH			blink-13 times	DC voltage is too high.
Jumper cap malfunction protection	C5				The jumper misfit the main board.
No feedback of indoor fan motor	H6				indoor fan is abnormal.
Stop for ID and OD doesn't match	LP				The indoor unit and outdoor unit doesn't match.
Disconnection of the exhaust temperature sensor	U8				
REMARK:	The lamps blink 0.5 second on, 0.5 second off between two error cycle, it will be 2 seconds off interval.				

MUPR-HG (Tuberia 1/2" UE20166)

Name of malfunction	Display of double eight code	Display of lamp		
		Running lamp	Cooling lamp	Heating lamp
Refrigerant system high pressure protection	E1	blink 1 time		
Anti-freezing protection	E2	blink 2 times		
Compressor exhaust high temperature protection	E4	blink 4 times		
AC over-current protection	E5	blink 5 times		
Communication failure between indoor unit and outdoor unit	E6	blink 6 times		
Anti-high temperature protection	E8	blink 8 times		
No feedback of indoor fan motor	H6	blink 11 times		
Jumper cap malfunction protection	C5	blink 15 times		
Indoor ambient sensor open or short circuit	F1		blink 1 time	
Indoor tube sensor open or short circuit	F2		blink 2 times	
Outdoor ambient sensor open or short circuit	F3		blink 3 times	
Outdoor tube sensor open or short circuit	F4		blink 4 times	
Exhaust sensor open or short circuit	F5		blink 5 times	
Over load limit / drop frequency	F6		blink 6 times	
Over current limit / drop frequency	F8		blink 8 times	
High exhaust temperature limit / drop frequency	F9		blink 9 times	
Over voltage protection for PN	PH		blink 11 times	
AC current detect circuit malfunction	U5		blink 13 times	
Compressor reverse protection	U4		blink 14 times	
Over compressor phase current protection	P5		blink 15 times	
Inlet tube sensor malfunction	b5		blink 19 times	
Outdoor DC fan motor malfunction	L3		blink 21 times	
Outlet tube sensor malfunction	b7		blink 22 times	
Door malfunction	FC			
Compressor overload sensor malfunction	FE			blink 1 time
Defrosting	H1			blink 2 times
Static clearing dust protection	H2			blink 3 times
Compressor over load protection	H3			blink 4 times
System abnormal protection	H4			blink 5 times
IPM protection	H5			blink 6 times
PFC protection	HC			blink 7 times
Compressor loss step protection	H7			blink 10 times
Heating anti-high temperature drop frequency	H0			blink 11 times
Startup failure	Lc			blink 12 times
Compressor protection against loss of phase	U2			blink 13 times
Compressor phase current detection circuit malfunction	U1			blink 14 times
Compressor demagnetization protection	HE			blink 15 times
Loading EEPROM malfunction	EE			blink 16 times
Communication failure between main board and driver board	P6			blink 17 times
Capacitor charge malfunction	PU			blink 18 times
IPM sensor circuit malfunction	P7			blink 19 times
IPM high temperature protection	P8			blink 20 times
PN voltage drop protection	U3			blink 21 times
Low PN voltage protection	PL			
Current detect circuit malfunction or Current sensor malfunction	Pc			
Compressor loss of phase protection	Ld			
Compressor locked rotary protection	LE			
IPM over temperature limit / drop frequency	EU			
4-way valve reversal abnormal	U7			
Disconnection of the exhaust temperature sensor	U8			
AC power zero voltage detect error	U9			
Over tube temperature drop frequency	FA			
Anti-freezing limit / drop frequency	FH			