

HU DESHUMIDIFICADORES

MUNDOCLIMA®

MH-10-V5 / MH-20-V5

- Control electrónico.
- Ajuste de caudal de aire (3 velocidades).
- Temporizador ON/OFF.
- Ajuste de nivel de humedad entre 35-80%.
- Display LED.
- Posibilidad de conectar a desagüe continuo.
- Visor de nivel de agua.
- Incorpora ruedas para fácil transporte.
- Rango de temp. de funcionamiento 5-35°C.
- Función memoria/autoencendido.
- Protección anti-desbordamiento.
- Desescarche automático.
- Tanque con 4L de capacidad.



MH-10-V5 / MH-20-V5

MH-40-V5

- Control electrónico.
- Función memoria/auto encendido.
- Temporizador ON/OFF.
- Protección anti-desbordamiento.
- Visor de nivel de agua.
- Desescarche automático.
- Display LED.
- Incorpora ruedas para fácil transporte.
- Posibilidad de conectar a desagüe continuo.
- Tanque con 6L de capacidad.



MH-40-V5

MH-60-N / MH-80-N

- Diseño moderno y elegante.
- Alta capacidad de deshumidificación.
- Compresor rotativo de alta eficiencia.
- Control electromecánico.
- Posibilidad de conectar a desagüe continuo.
- Incorpora ruedas para fácil transporte.
- Tanque con 7,2L de capacidad.



MH-60-N / MH-80-N

Modelo			MH-10-V5	MH-20-V5	MH-40-V5	MH-60-N	MH-80-N
Código			HU 10 530	HU 10 531	HU 10 504	HU 10 509	HU 10 511
Alimentación	V - Hz		230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Potencia absorbida	W		330	480	560	1.150	1.350
Deshumidificación	litros/día*		10	20	40	60	80
Caudal de aire (Alto/Medio/Bajo)	m³/h		150/120/100	180/160/140	345/-/320	400/-/-	400/-/-
Dimensiones	Ancho	mm	343	343	392	481	481
	Alto	mm	525	525	616	628	628
	Fondo	mm	262	262	282	286	286
Peso	Kg		13	15,5	18,1	22,5	23
Refrigerante			R 134a	R 134a	R 410a	R 410a	R 410a

*30°C / 80% HR.