

MANUALES, CATÁLOGOS Y HOJAS TÉCNICAS: EN NUESTRA WEB

Serie MUP-WF



- Equipado de serie con mando a distancia
- Posibilidad de conexión a termostato de pared
- Ventilador tangencial
- El sistema de orientación del aire es manual para la dirección horizontal y motorizado para la distribución en el plano vertical
- Modelos de 2 tubos
- Control remoto inalámbrico incluído









ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES TECNI	CAS			
Modelo		MUP-09-WF	MUP-12-WF	MUP-18-WF
Código		CL 04 312	CL 04 313	CL 04 314
Capacidad REFRIGERACIÓN *	W	2700	3600	4200
Capacidad CALEFACCIÓN **	W	4050	5400	6300
Potencia absorbida	W	50	60	60
Caudal de aire (Máx)	m³/h	550	680	850
Caudal de aire (Min)	m³/h	367	532	616
Tensión de alimentación	V-Hz-Ph	230 - 50 - 1	230 - 50 - 1	230 - 50 - 1
Presión Sonora ***	dB(A)	40	43	48
Caudal de agua	m³/h	0,45	0,6	0,7
Pérdida de carga	Кра	24	44	45
Dimensiones	mm	845 x 275 x 180	940 x 298 x 200	940 x 298 x 200
Peso Neto	Kg	11	13	13
Conexiones agua	pulg	1/2"	1/2"	1/2"

NOTA: Datos provisionales, consulte nuestra WEB.*

 $Refrigeracion: Temp.\ Interior\ 27^{\circ}C\ BS\ 19^{\circ}C\ BH.\ Temp\ agua\ 7-12^{\circ}C;\ **\ Calefaccion:\ Temp.\ Ambiente\ 20^{\circ}C.\ Temp.\ Agua\ 70-60^{\circ}C$

*** Sala reverberante de 90m³ a 1,5 m de distancia y velocidad máxima de ventilación

CL FANCOIL TIPO CASSETTE Serie MUCSW-HG CON RENOVACIÓN DE AIRE

- Extremadamente silenciosos
- Impulsión de aire lateral
- Mínimo consumo
- Nuevo diseño
- Mando a distancia por infrarrojos
- Ventilador centrífugo
- Flujo de aire direccionable
- 2 Tubos
- Posibilidad de conexión maestro/esclavo. Encendiendo una unidad, se encienden todas.
- Control remoto inalámbrico incluído.







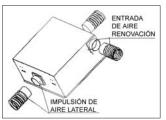
Rejilla de protección en ventilador para evitar intrusiones



Purgadores en entrada y salida de agua



Fácil mantenimiento. El ventilador v el motor pueden desmontarse



Pre-marcado de orificios para la renovación e impulsión de aire

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Modelo		MUCSW- 16HG	MUCSW- 18HG	MUCSW- 21HG	MUCSW- 24HG	MUCSW- 36HG	MUCSW- 48HG	MUCSW- 60HG	MUCSW- 64HG
Código			CL 04 403	CL 04 405	CL 04 406	CL 04 407	CL 04 409	CL 04 411	CL 04 413	CL 04 414
Capacidad	Total	W	3800	5100	6100	7300	9500	13500	15300	17100
REFRIGER. Sensible		W	2700	3600	4300	5100	6700	9500	10700	12300
Capacidad CALEFACC. W		W	4200	5300	6300	8400	10500	14700	23000	25000
Potencia absorbida W		W	60	76	90	132	152	220	330	408
Caudal de aire m ³ /		m³/h	680	850	1020	1360	1700	2380	2890	3400
Nivel sonoro (máx.)		dB(A)	42	44	45	47	49	53	57	65
Caudal de agua		l/h	653	877	1049	1255	1634	2322	2640	2720
Pérdida carga batería Kpa		Кра	11	16	18	19	17	22	36	48
Tuberías (entr./salida) p		pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Dimensiones (LxPxH) mm		mm	580x580x290	701x70	01x290	811x8	11x290		960x960x290	
Peso Kg		Kg	24	29,5	29,5	37	37	59	59	59

^{*} Alimentación: 220V-240V/1/50Hz

Potencia nominal FRÍO: Temperatura bulbo 27°C. Temperatura bulbo húmedo: 19,5°C. Entrada agua: 7°C. Salida: 12°C

Potencia nominal CALOR: Temperatura bulbo seco: 20°C. Entrada de agua: 60°C

CL FANCOIL UNIVERSAL HORIZONTAL Y VERTICAL MUC-CE4 (Con envolvente)



MUC-SE4 (Sin envolvente)





CARACTERÍSTICAS

MÚLTIPLES FUNCIONES

- 1. La disposición de la conexión puede modificarse. Si se dispone de una conexión de tubo en el lateral izquierdo y el cliente desea la conexión a la derecha, puede extraerse el serpentín de la unidad y modificarlo como en la figura (A).
- 2. Las unidades bitubulares pueden transformarse en unidades de cuatro tubos. Si dispone de una unidad bitubular, instale un serpentín de agua caliente adicional en el serpentín de refrigeración principal para convertirla en una unidad de cuatro tubos, tal y como se muestra en la figura (B).
- 3. Retire la caja (4 tornillos superiores y 2 tornillos inferiores). La unidad quedará al descubierto como en la figura (C).



Esquinas laterales de material sintético resistente y lámina frontal de aluminio galvanizado prepintado.

Las rejillas de plástico superiores son fijas. Se pueden invertir las rejillas para distribuir el aire en la dirección contraria.

Esquinas laterales y rejilla superior: Gris pantone 1C (gris claro). Panel frontal: RAL 9010 (blanco)



Fabricada con tubo de cobre sin soldaduras y aletas de aluminio de alta eficiencia.

Presenta un diseño a contraflujo que aumenta su eficacia.





Figura B



Figura C

MANUALES, CATÁLOGOS Y HOJAS TÉCNICAS: EN NUESTRA WEB

VENTILADOR

Ventilador centrífugo con álabes hacia adelante. Equilibrio dinámico y estático comprobado.

MOTOR

Motor de tres velocidades.

FILTRO

Filtro estándar de nylon de 3-5 mm de grosor fácil de insertar y extraer.

BANDEJA COLECTORA DE CONDENSADOS

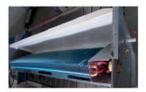
Fabricada en plástico en forma de L. Incorporada en el cuerpo interior. El diametro exterior del tubo de drenaje de condensados es de 15 mm.

REJILLA SUPERIOR DE SALIDA DE AIRE

La rejilla superior no está fijada con tornillos, lo que permite su fácil extracción.











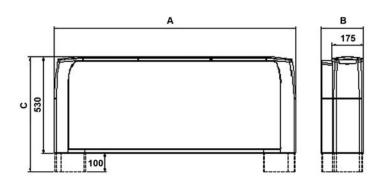
SERIE CE4 / SE4			7	11	13	16	19	25	32	38	44
Código Con E	nvolvente		CL04561	CL04562	CL04563	CL04564	CL04565	CL04566	CL04567	CL04568	CL04569
Código Sin Er	volvente		CL04551	CL04552	CL04553	CL04554	CL04555	CL04556	CL04557	CL04558	CL04559
	Н		340	510	680	850	1020	1360	1700	2040	2380
Caudal de aire nominal	M	m³/h	270	400	540	670	810	1080	1360	1630	1900
ane nomina	L		200	300	400	510	610	810	1000	1220	1430
Capacidad	Н		1.95	2.83	3.87	4.55	5.4	7.2	9	10.8	12.6
de	M	kW	1.7	2.4	3.3	4.0	4.5	6.3	7.6	9.0	11.0
refrigeración	L		1.4	1.9	2.6	3.3	3.6	5.1	6.2	7.3	8.9
Capacidad	Н		1.5	2.0	2.6	3.1	3.6	4.9	6.2	7.5	8.5
sensible de	М	kW	1.4	1.9	2.3	2.8	3.1	4.4	5.4	6.6	7.9
refrigeración	L		1.2	1.7	1.9	2.5	2.5	3.8	4.7	5.5	6.6
Capacidad	Н		3.2	4.3	6.5	7.5	8.7	12.8	15.1	17.8	20.0
de	M	kW	2.7	3.8	4.9	6.1	7.3	10.1	12.0	14.2	17.6
calefacción	L		2.1	2.9	3.7	4.7	5.5	7.7	9.1	10.8	13.4
Caudal de agu	Caudal de agua		5.6	8.1	11.1	13.0	15.5	20.6	25.8	31.0	36.1
Nivel acústico dB		dB(A)	37	39	41	43	45	46	48	50	52
Voltaje			1N-220V-50Hz								
Potencia de el	Potencia de entrada		37	52	62	76	96	134	152	189	228
Pérdida de pre hidráulica	Pérdida de presión kPa		8	17	26	37	62	30	36	47	65
Tubo de desagüe mm			20								
Conexión		pulg.					3/4"				
		pulg.					3/4"				
Dimensiones	Longitud	mm	920	1020	1120	1220	1320	1520	1820	2020	2020
	Anchura	mm	230	230	230	230	230	230	230	230	230
	Altura	mm	630	630	630	630	630	630	630	630	630
Dana	Neto	kg	35.7	38.8	40.8	42.7	44.6	53.8	60.9	64.8	68.7
Peso	Bruto	kg	37.3	40.5	42.6	44.7	46.8	56.2	63.7	67.8	72.0

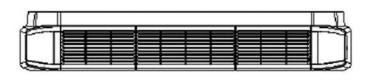
Observaciones:

- 1. Capacidad de refrigeración con temperatura de aire de entrada de 27°C DB/19,5°C WB, entrada de agua fría a 7°C y dif. de temperatura de 7°C.
- 2. Capacidad de calefacción con temperatura de aire de entrada de 21°C DB, entrada de agua claiente a 60°C.
- 3. Nivel sonoro medido a (<17 dB(A).

SERIE CON ENVOLVENTE

DIMENSIONES MUC-CE4 (mm):





Modelo CE-4	Largo (A)	Ancho (B)	Alto (C)	Rejilla (L)
MUC-07	920	230	630	604
MUC-11	1.020	230	630	704
MUC-13	1.120	230	630	804
MUC-16	1.220	230	630	904
MUC-19	1.320	230	630	1.004
MUC-25	1.520	230	630	1.204

230

230

230

630

630

630

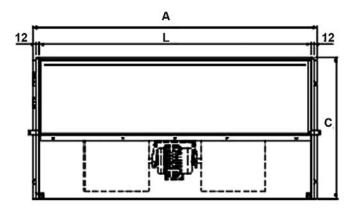
1.504

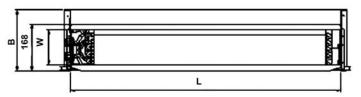
1.704

1.704

SERIE SIN ENVOLVENTE

DIMENSIONES MUC-SE4 (mm):





Modelo SE-4	Largo (A)	Ancho (B)	Alto (C)	Rejilla (L)	Rejilla (w)
MUC-07	619	220	508	575	125
MUC-11	719	220	508	675	125
MUC-13	819	220	508	775	125
MUC-16	919	220	508	875	125
MUC-19	1.019	220	508	975	125
MUC-25	1.219	220	508	1.175	125
MUC-32	1.519	220	508	1.475	125
MUC-38	1.719	220	508	1.675	125
MUC-44	1.719	220	508	1.675	125

INSTALACIÓN:

MUC-32

MUC-38

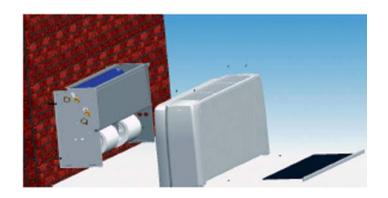
MUC-44

INSTALACIÓN EN SUELO O PARED:

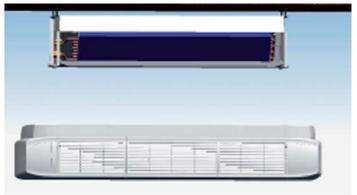
1.820

2.020

2.020



INSTALACIÓN EN TECHO (SUSPENSIÓN):



Serie MUC-HP4





CARACTERÍSTICAS

CUERPO

Formado por placas de acero galvanizado de alta calidad de 1 mm de espesor.

BATERÍA EVAPORADORA

El intercambiador ha sido diseñado mediante un software especial y testado en fábrica para garantizar su alto rendimiento. Presenta un diseño a contraflujo sin soldaduras que aumenta su eficacia.

Fabricado con tubo de cobre sin soldaduras y con aletas de aluminio de alta eficiencia.

VENTILADOR

Ventilador centrífugo con álabes hacia adelante. Proporciona un alto equilibrio dinámico y estático.

MOTOR

Motor de tres velocidades. Facilidad de acceso para realizar el mantenimiento.

FILTRO

Incorpora filtro de 3-5 mm de grosor con soporte de aluminio. Para modelos de mayor tamaño, el filtro se compondrá de dos secciones para aumentar la resistencia. El filtro es extraíble inferiormente para facilitar su limpieza y mantenimiento.

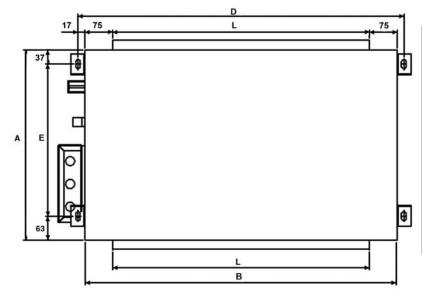
BANDEJA DE CONDENSADOS

La bandeja de condensados está fabricada en acero y ubicada sobre la placa inferior. Cuenta con un aislamiento de 5 mm de grosor. El doble aislamiento garantiza la ausencia de condensados.

SERIE MUC-HP4			MUC12-HP4	MUC16-HP4	MUC25-HP4	MUC31-HP4	MUC43-HP4	MUC54-HP4	MUC68-HP4
Código			CL 04 571	CL 04 572	CL 04 573	CL 04 574	CL 04 575	CL 04 576	CL 04 577
	Н		680	1.020	1.360	1.700	2.380	3.060	4.080
Caudal de aire nominal	М	m³/h	510	765	1.020	1.275	1.785	2.295	3.060
Hominai	L		340	510	680	850	1.190	1.530	2.010
	Н		3,7	4,9	7,5	9,3	12,8	15,9	20,1
Capacidad total de refrigeración	М	kW	3,0	4,0	6,1	7,5	10,4	12,9	16,3
reingeración	L		2,2	2,9	4,5	5,6	7,7	9,5	12,1
	Н		2,6	3,6	5,4	6,6	9,1	11,5	14,6
Capacidad sensible de refrigeración	М	kW	2,1	2,9	4,3	5,3	7,3	9,2	11,7
de reingeración	L		1,5	2,1	3,2	3,9	5,4	6,8	8,6
	Н		5,5	7,5	11,3	13,9	19,1	24,2	30,7
Capacidad de calefacción	М	kW	4,4	5,9	8,9	11,0	15,1	19,2	24,3
Caleiaccion	L		3,0	4,2	6,3	7,7	10,6	13,4	17,0
Caudal de agua m		m³/h	0,636	0,846	1,302	1,608	2,202	2,736	3,456
Pérdida presión hidrái	ulica	kPa	13,6	22,9	10,8	15,7	32,1	9	11,1
Núm. de ventiladores			2	2	2	2	2	2	2
Diámetro del ventilado	or	mm	145	145	180	180	200	225	225
Potencia máx. absorb		W	88	143	202	256	333	485	715
Corriente		Α	0,4	0,7	0,9	1,2	1,5	2,2	3,3
Presión estática Pa		62	62	81	103	117	132	122	
Conexiones del intercambiador						Rc3/4"			
,		L	500	500	550	550	620	620	670
		An	825	825	1.000	1.000	1.200	1.400	1.400
		Al	260	260	315	315	315	350	400
Presión sonora dB(A)		dB(A)	44	47	52	52	60	62	66
Alimentación					2	20-1-50			

Observaciones:

- 1. Refrigeración: aire de entrada 27°CDB/19.5 °WB, entrada de agua 7°C, salida de agua 12°C.
- 2. Calefacción: aire de entrada 21°C,
entrada de agua 60°C .

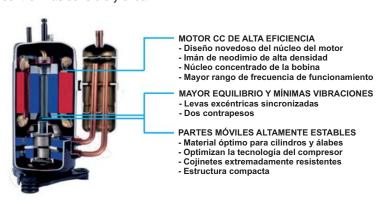


Mode-	Long.	Anch.	Altu- ra	Orif. susp.	Orif. susp.	Вос	са
lo	Α	В	С	D	E	Ancho L	Alto W
12	500	825	260	860	400	675	185
16	500	825	260	860	400	675	185
25	550	1000	315	1035	450	850	240
31	550	1000	315	1035	450	850	240
43	620	1200	315	1235	520	1050	240
54	620	1400	350	1435	520	1250	275
64	670	1400	400	1435	570	1250	325

CL ENFRIADORA DE AGUA INVERTER Serie MUENR-H4



Compresor y motor ventilador DC Inverter: Todos los equipos de la gama incorporan un compresor y motor ventilador DC Inverter, de esta forma se consigue mejorar el rendimiento del sistema a frecuencias medias y asegurar un control más sensible y eficaz.

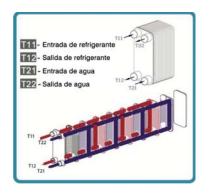




Módulo hidráulico: Módulo hidraulico totalmente integrado y equipado con componentes hidraúlicos como vaso de expansión, intercambiador térmico de placas y bomba circuladora.

Intercambiador de placas: El intercambiador de placas está fabricado en acero inoxidable AISI 316 para asegurar una alta eficiencia de intercambio térmico. Dispone, además, de un calentador eléctrico y de un interruptor de presión diferencial.



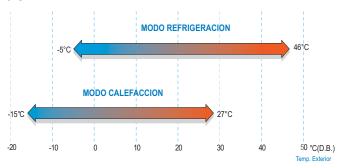


Control de flujo de refrigerante de alta precisión:

Gracias a la válvula de expansión electrónica (EXV) se consigue maximizar el rendimiento y minimizar el impacto del desescache. Control preciso y estable del flujo de refrigerante. El control de la válvula EXV permite ajustar el flujo de manera precisa, controlar la temperatura y crear un ambiente de confort.



Amplio rango de temperaturas de funcionamiento: Los equipos MUENR-H4 pueden funcionar en condiciones de temperatura extremas, en modo calefacción hasta una temperatura de -15°C y en modo refrigeración de hasta 46°C.



DISEÑO INTEGRADO Y COMPACTO

Módulo hidráulico completamente integrado e incorporado con vaso de expansión, intercambiador de placas, bomba circuladora, etc. Ahorro de coste y de espacio de instalación.

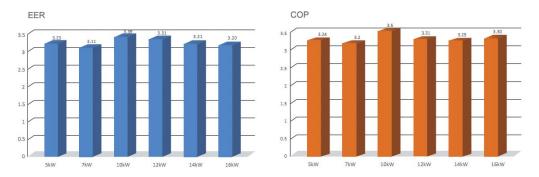
FUNCIÓN ON/OFF REMOTO

Posibilidad de realizar un paro/marcha al equipo mediante una señal libre de potencial.

FUNCIÓN DE ARRANQUE/PARADA MANUAL DE LA BOMBA DE AGUA.

Pulse el botón "Check" durante 3 seg. para accionar la bomba de agua cuando la unidad esté en standby. Vuelva a pulsarlo otros 3 seg. para detener su funcionamiento.

Ahorro energético y alta fiabilidad: Gracias a el intercambiador de placas de alta eficiencia y al compresor y motor ventilador DC Inverter, se reduce el consumo de energía y se optimiza el funcionamiento del equipo.



Panel de Control: Todos los equipos de la serie incorporan un panel de control eléctrico que permite ajustar todos los parámetros de funcionamiento. Además en los modelos MUENR-10/12/14/16-H4, existe la posibilidad de conectar un control remoto cableado de pared (CL 92 340)

Alimentación	Modelo				MUENR-05-H4	MUENR-07-H4	MUENR-10-H4	MUENR-12-H4	MUENR-14-H4	MUENR-16-H4	
Refrigeración Condiciones 1 (1) Condiciones 1 (1) Consumo Capacidad Consumo kW 5,0 7,0 10,0 (2,9 ~ 10,5) 11,2 (3,1 ~ 12,0) 12,5 (3,3 ~ 14,0) 14,5 (3,5 ~ 14,0	Código				CL25610	CL25611	CL25612	CL25613	CL25614	CL25615	
Refrigeración Consumo kW 1,55 2,25 2,95 3,38 3,9 4,53	Alimentación			V/F/Hz	220 - 240 / 1N / 50						
Refrigeración Condiciones 2 Pagacidad RW 6,57 7,88 10,9 14,50 15,17 16,7 16,7 16,7 17,5		0 1 - 1 1 (1)	Capacidad	kW	5,0	7,0	10,0 (2,9 ~ 10,5)	11,2 (3,1 ~ 12,0)	12,5 (3,3 ~ 14,0)	14,5 (3,5 ~ 15,5)	
Condiciones 2 (2)	D. C. C. C. C. C.	Condiciones 1 (1)	Consumo	kW	1,55	2,25	2,95	3,38	3,9	4,53	
Condiciones 3 (s)	Retrigeracion	0 1 - 1 0 (2)	Capacidad	kW	6,57	7,88	10,9	14,50	15,17	16,7	
Calefacción Consumo KW 1,7 2,5 3,14 3,72 4,25 4,85		Condiciones 2 (2)	Consumo	kW	1,27	1,84	2,49	2,80	3,13	3,73	
Calefacción Consisting Co		0 1' - ' 0 (3)	Capacidad	kW	5,5	8,0	11,0 (3,2 ~ 12,0)	12,3 (3,3 ~ 13,2)	13,8 (3,5 ~ 15,4)	$16,0 (3,7 \sim 17,0)$	
Condiciones 4 (4)	0-1-616-	Condiciones 3 (9)	_	kW	1,7	2,5	3,14	3,72	4,25	4,85	
Condiciones 1 (**)	Caletacción	0 1 - 1 4 (4)	Capacidad	kW	6,32	8,29	10,96	13,75	15,3	16,97	
Condiciones 2 Color Condiciones 2 Color Condiciones 3 Color Condiciones 3 Color Condiciones 3 Color Condiciones 3 Color Colo		Condiciones 4 (4)	Consumo	kW	1,52	2,13	2,51	2,85	3,15	3,86	
Condiciones 2 6 KW KW 3,16 4,28 4,39 5,17 4,84 4,48	FFD	Condiciones 1 (1)		kW / kW	3,23	3,11	3,39	3,31	3,2	3,2	
Consumo máximo	EER	Condiciones 2 (2)		kW / kW	5,16	4,28	4,39	5,17	4,84	4,48	
Modelo	COP	Condiciones 3 (3)		kW / kW	3,24	3,2		3,31	3,25	3,3	
Modelo	Consumo máximo	•		kW	2,8	3,0	4,8	5,2	5,6	5,9	
Rotor bloqueado	Corriente máxima			А	14,6	15,6	25,0	8,9	9,6	10,1	
Compresor Aceite refrigerante Tipo Cantidad FV50S PV50S VG74 Bomba de agua Tipo Caudal (max) RS 15/6-3 RS 25 / 7,5 RKC Bomba de agua Caudal (max) m³/h 3,3 4,0 Elevación m 5,5 7,5 Caudal de aire m³/h 5100 7000 Presión sonora (5) dB(A) 58 59 60 Caudal de agua (nominal) m³/h 0,86 1,20 1,72 1,92 2,15 2,49 Pérdida de presión del intercambiador de agua kPa 15 18 19 Presión de entrada de agua mínima / máxima kPa 500 / 150 Dimensiones Netas (AnxAltxProf) mm 990 x 966 x 354 970 x 1327 x 400 Peso neto kg 81 110 111 Refrigerante Tipo Cantidad R410A 2,8 2,9 3,2 Conexiones Alimentación mm² 2 x 2,5 + T 2 x 4 + T 4 x 2,5 + T eléctricas Señal mm		Modelo			SNB17	2FJGMC	ATQ420D1UMU		ATQ420D2UMU		
Aceite refrigerante	0	Rotor bloqueado		А	29,50		52,00		44,00		
Tipo	Compresor	A 21	Tipo		FV50S		VG74				
Bomba de agua Caudal (max) m³/h 3,3 4,0 Elevación m 5,5 7,5 Caudal de aire m³/h 5100 7000 Presión sonora (5) dB(A) 58 59 60 Caudal de agua (nominal) m³/h 0,86 1,20 1,72 1,92 2,15 2,49 Pérdida de presión del intercambiador de agua kPa 15 18 19 Presión de entrada de agua mínima / máxima kPa 500 / 150 Dimensiones Netas (AnxAltxProf) mm 990 x 966 x 354 970 x 1327 x 400 Peso neto kg 81 110 111 Refrigerante Tipo R410A Cantidad kg 2,5 2,8 2,9 3,2 Conexiones Alimentación mm² 2 x 2,5 + T 2 x 4 + T 4 x 2,5 + T eléctricas Señal mm² 3 x 1 (Apantallado)		Aceite refrigerante	Cantidad	ml	4	00	1.144				
Elevación m 5,5 7,5		Tipo			RS 15/6-3 RS 25 / 7,5 RKC						
Caudal de aire m³/h 5100 7000 Presión sonora (5) dB(A) 58 59 60 Caudal de agua (nominal) m³/h 0,86 1,20 1,72 1,92 2,15 2,49 Pérdida de presión del intercambiador de agua kPa 15 18 19 Presión de entrada de agua mínima / máxima kPa 500 / 150 Dimensiones Netas (AnxAltxProf) mm 990 x 966 x 354 970 x 1327 x 400 Peso neto kg 81 110 111 Refrigerante Tipo R410A Cantidad kg 2,5 2,8 2,9 3,2 Conexiones Alimentación mm² 2 x 2,5 + T 2 x 4 + T 4 x 2,5 + T eléctricas Señal mm² 3 x 1 (Apantallado)	Bomba de agua	Caudal (max)		m³/h	3	,3					
Presión sonora (6) dB(A) 58 59 60 Caudal de agua (nominal) m³/h 0,86 1,20 1,72 1,92 2,15 2,49 Pérdida de presión del intercambiador de agua kPa 15 18 19 Presión de entrada de agua mínima / máxima kPa 500 / 150 500 / 150 Dimensiones Netas (AnxAltxProf) mm 990 x 966 x 354 970 x 1327 x 400 Peso neto kg 81 110 111 Refrigerante Tipo R410A Cantidad kg 2,5 2,8 2,9 3,2 Conexiones Alimentación mm² 2 x 2,5 + T 2 x 4 + T 4 x 2,5 + T eléctricas Señal mm² 3 x 1 (Apantallado)		Elevación		m	5	,5	7,5				
Caudal de agua (nominal) m³/h 0,86 1,20 1,72 1,92 2,15 2,49 Pérdida de presión del intercambiador de agua kPa 15 18 19 Presión de entrada de agua mínima / máxima kPa 500 / 150 Dimensiones Netas (AnxAltxProf) mm 990 x 966 x 354 970 x 1327 x 400 Peso neto kg 81 110 111 Refrigerante Tipo R410A Conexiones Alimentación kg 2,5 2,8 2,9 3,2 Conexiones Alimentación mm² 2 x 2,5 + T 2 x 4 + T 4 x 2,5 + T eléctricas Señal mm² 3 x 1 (Apantallado)	Caudal de aire			m³/h	5100		7000				
Pérdida de presión del intercambiador de agua kPa 15 18 19 Presión de entrada de agua mínima / máxima kPa 500 / 150 Dimensiones Netas (AnxAltxProf) mm 990 x 966 x 354 970 x 1327 x 400 Peso neto kg 81 110 111 Refrigerante Tipo R410A Cantidad kg 2,5 2,8 2,9 3,2 Conexiones Alimentación mm² 2 x 2,5 + T 2 x 4 + T 4 x 2,5 + T eléctricas Señal mm² 3 x 1 (Apantallado)	Presión sonora (5)			dB(A)				9	6	0	
Presión de entrada de agua mínima / máxima kPa 500 / 150 Dimensiones Netas (AnxAltxProf) mm 990 x 966 x 354 970 x 1327 x 400 Peso neto kg 81 110 111 Refrigerante Tipo R410A Cantidad kg 2,5 2,8 2,9 3,2 Conexiones Alimentación mm² 2 x 2,5 + T 2 x 4 + T 4 x 2,5 + T eléctricas Señal mm² 3 x 1 (Apantallado)	Caudal de agua (nor	ninal)		m³/h	0,86	1,20	1,72	1,92	2,15	2,49	
Dimensiones Netas (AnxAltxProf) mm 990 x 966 x 354 970 x 1327 x 400 Peso neto kg 81 110 111 Refrigerante Tipo Cantidad R410A 2,5 2,8 2,9 3,2 Conexiones eléctricas Alimentación mm² 2 x 2,5 + T 2 x 4 + T 4 x 2,5 + T eléctricas Señal mm² 3 x 1 (Apantallado)	Pérdida de presión o	lel intercambiador de	agua	kPa	1					19	
Peso neto kg 81 110 111 Refrigerante Tipo R410A Cantidad kg 2,5 2,8 2,9 3,2 Conexiones eléctricas Alimentación mm² 2 x 2,5 + T 2 x 4 + T 4 x 2,5 + T Señal mm² 3 x 1 (Apantallado)	Presión de entrada o	le agua mínima / má	xima	kPa			500	/ 150			
Refrigerante Tipo Cantidad R410A Conexiones eléctricas Alimentación kg 2,5 2,8 2,9 3,2 Value de Conexiones eléctricas Alimentación mm² 2 x 2,5 + T 2 x 4 + T 4 x 2,5 + T Señal mm² 3 x 1 (Apantallado)	Dimensiones	Netas (AnxAltxPro	f)	mm	990 x 9	66 x 354		970 x 13	27 x 400		
Refrigerante Cantidad kg 2,5 2,8 2,9 3,2 Conexiones Alimentación mm² 2 x 2,5 + T 2 x 4 + T 4 x 2,5 + T eléctricas Señal mm² 3 x 1 (Apantallado)	Peso neto	so neto			8	31	11	0	11	1	
Cantidad kg 2,5 2,8 2,9 3,2 Conexiones Alimentación mm² 2 x 2,5 + T 2 x 4 + T 4 x 2,5 + T eléctricas Señal mm² 3 x 1 (Apantallado)	Tipo						R4	10A			
eléctricas Señal mm² 3 x 1 (Apantallado)	Cantidad		kg	2	,5	2	,8	2,9	3,2		
Ontal On Containance	Conexiones	Alimentación		mm ²	2 x 2,	5 + T					
	eléctricas	ctricas Señal mm²									
Conex. hidráulicas Entrada / Salida de agua inch 1" 1 1/4"	Conex. hidráulicas Entrada / Salida de agua		inch	1	"		11	/4"			
Rango de temperaturas de Refrigeración °C - 5 ~ 46	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					- 5	~ 46				
funcionamiento Calefación °C - 15 ~ 27 (Por dejajo de 5°C se debe añadir anticongelante)			Calefación			- 15 ~ 27	(Por dejajo de 5°C	se debe añadir ant	icongelante)		
Pance de temperature de calida de caus Refrigeración °C En impulsión 4 ~ 20 *(6)	Danga da tamparatu	ra da aalida da aaa	Refrigeración	°C			En impulsión	4 ~ 20 *(6)			
Rango de temperatura de salida de agua Calefación °C En impulsión 30 ~ 55 *(7)	rango de temperatu	ra de salida de agua	Calefación	°C	·	1 //					

⁽¹⁾ Condiciones 1: Temperatura entrada / salida de agua: 12 / 7 °C, temperatura exterior 35°C BS.
(2) Condiciones 2: Temperatura entrada / salida de agua: 23 / 18 °C, temperatura exterior 35°C BS.
(3) Condiciones 3: Temperatura entrada / salida de agua: 40 / 45 °C, temperatura exterior 7°C BS / 6°C BH.
(4) Condiciones 4: Temperatura entrada / salida de agua: 30 / 35 °C, temperatura exterior 7°C BS / 6°C BH.
(5) Medido a 1m de distancia en una camara semi-anecoica (presión sonora).
(6) El equipo controla la temperatura de retorno, por lo que la temperatura mínima de ajuste es 10°C, los 4°C son en impulsión.

⁽⁷⁾ El equipo controla la temperatura de retorno, por lo que la temperatura máxima de ajuste es 50°C, los 55°C son en impulsión



CL ENFRIADORAS DE AGUA **MUEN HG Digital Scroll**

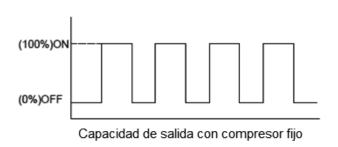


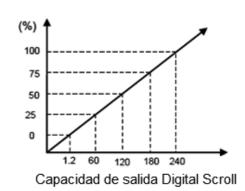
COMPRESOR DIGITAL SCROLL COPELAND®

En los sistemas tradicionales de enfriamiento por aire la capacidad de salida se controla con el control de encendido/apagado del compresor. La precisión del modo de control no es muy buena y el compresor arranca y para frecuentemente, lo que no es demasiado bueno para su vida útil.

El sistema Digital Scroll refrigerado por aire rompe con el diseño tradicional, diseñado con una conexión en paralelo de un compresor Digital Scroll y uno (o dos) compresor Scroll fijos. El sistema puede conseguir un ajuste lineal de su capacidad desde el 0,5% al 100%, siendo la gama una de las más amplias del sector. Cuando el sistema funciona a carga parcial, se puede ajustar de forma precisa la potencia de enfriamiento o calefacción.







SISTEMA MODULAR

Diseño modular lo que posibilita que hasta 16 unidades puedan funcionar unidas, pudiendo formar un equipo de hasta 1024kW.



FÁCIL CONEXIÓN

Fácil conexión entre la unidad maestra y las unidades esclavas. Todas las unidades pueden conectarse mediante un control remoto cableado (incluido con cada equipo), utilizando un cable tripolar apantallado.

FUNCIÓN SALVAGUARDA

Si la unidad da un código de error (E*)



- Si es la unidad maestra, todas las unidades se paran (se puede configurar una de las esclavas como maestra para dejar el sistema en servicio de forma temporal).
- Si es una unidad esclava, solo se para esa unidad.

Si la unidad da un código de protección (P*), dicha unidad se para pero el resto siguen en marcha, indistintamente de si es la maestra o no (excepto códigos PE y P9).

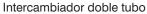




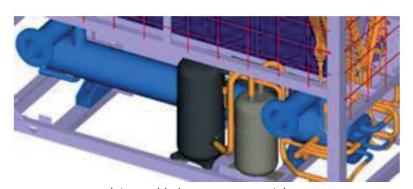
NUEVOS INTERCAMBIADORES

Sistema más fiable gracias a los nuevos intercambiadores de calor. Los módulos de 30kW incorporan un intercambiador de calor de tubos concéntricos (doble tubo), mientras que los módulos de 65 kW llevan intercambiador de carcasa y tubos.





Dimensiones MUEN-30-HG



Intercambiador con carcasa y tubos

Dimensiones MUEN-65-HG

FUNCIÓN COMPROBACIÓN

Desde el display de la placa electrónica de la unidad se pueden comprobar diferentes parámetros de funcionamiento en tiempo real.

172 315 Vista Frontal Vista Superior

ESPECIFICACIONES

Modelo				MUEN-30-HG	MUEN-65-HG	
Código				CL 25 604	CL 25 605	
Alimentación eléctrica			F, V, Hz	3N-, 400V, 50Hz	3N, 400V, 50Hz	
	Capacidad		kW	30	65	
Refrigeración (1)	Potencia cons	sumida	kW	10	20.4	
Reingeracion	Intensidad		Α	16.3	36.5	
	Intensidad Má	X.	Α	24	54.5	
	Capacidad		kW	32	69	
Calafagaián (2)	Potencia cons	sumida	kW	9,8	21.5	
Calefacción (2)	Intensidad		Α	16	37.2	
	Intensidad Má	IX.	Α	24	54.5	
	Marca			Copeland	Copeland	
	Tipo			Scroll	Scroll	
		Modelo		ZPD67KCE-TFD-532	ZPDK72CE-TFD-433	
		Cantidad		1	1	
	Digital Scroll	Capacidad	kW	16.2	16.9	
		Potencia consumida	kW	5.26	5.75	
		Intensidad Máx.	Α	11.8	12.7	
		Modelo		ZP67KCE-TFD-522	ZP144KCE-TFD-522	
Compresores		Cantidad		1	1	
	Fijo	Capacidad	kW	16.2	35.4	
	, -	Potencia consumida	kW	5.2	10.8	
		Intensidad Máx.	Α	10.6	21.1	
		Modelo			ZP67KCE-TFD-420	
		Cantidad			1	
	Fijo	Capacidad	kW		16.2	
	- ,,-	Potencia consumida	kW		5.2	
		Intensidad Máx.	A		11.8	
	Cantidad			1	2	
Ventilador	Caudal		m³/h	12,000	24,000	
	Potencia		kW	0.670	0,865 X 2	
Presión Sonora (3)			dB	65	67	
	Tipo			Doble tubo	Carcasa y tubo	
	Pérdida de ca	rga	kPa	60	15	
	Volumen		L	10	42	
Intercambiador Agua	Caudal Nomir	nal	m³/h	5.2	11.2	
· ·	Presión Máxin	na de Diseño	Мра	1	1	
	Tipo de conex	rión		Embridada	Embridada	
	Conexiones H	lidráulicas	mm (pulg.)	DN40 (1 1/2")	DN 100 (4")	
5 : .	Netas (Ancho	x Alto x Profundo)	mm " o ,	1514 x 1865 x 841	2000 x 1880 x 900	
Dimensiones		x Alto x Profundo)	mm	1590 x 2065 x 995	2090 x 2020 x 985	
5	Neto	,	Kg	340	610	
Peso	Bruto		Kg	400	650	
D. ()	Tipo			R410A	R410A	
Refrigerante	Cantidad		Kg	7	14	
Conexiones	Cableado de	Potencia	mm²	4 x 16 + T (L<20m)	4 x 25 + T (L<20m)	
eléctricas (4)	Cableado de		mm²	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	
Temperatura	Refrigeración		°C	10 a 46	10 a 46	
ambiente funcionamiento	Calefacción		°C	-10 a 21	-10 a 21	
Temperatura agua	Refrigeración		°C	5 a 17	5 a 17	
Funcionamiento (5)	Calefacción		°C	45 a 50	45 a 50	
latas.	30.0.000001			10 4 00	10 4 00	

- (1) Condiciones nominales refrigeración: Temperatura agua 12°C (Entrada), 7°C (Salida), Temperatura exterior 35°C BS. Flujo de agua 0,172 m3/(h·KW) (2) Condiciones nominales calefacción: Temperatura agua 40°C (Entrada), 45°C (Salida), Temperatura exterior 7°C BS y 6°C BH. Flujo de agua 0,172 m3/(h·KW) (3) Nivel sonoro medido a 1 m de distancia.

 (4) Cableado de potencia recomendado para L < 20m, para distancias superiores se deberá calcular.

 (5) Para el modelo de 65 kW, existe la posibilidad de ajustar la temperatura del agua en refrigeración de 0 a 17°C y en calefacción de 22 a 55°C.

(Referirse al manual técnico) No se incluye el kit hidrónico





www mundoclima com

SOLICITE INFORMACIÓN ADICIONAL

Teléfono: (+34) 93 446 27 80 eMail: info@mundoclima.com