

MH-10-V5 / MH-20-V5

- Control electrónico
- Ajuste de caudal de aire (3 velocidades)
- Temporizador On/Off
- Ajuste de nivel de humedad entre 35-80%
- Display LED
- Desagüe contiguo (opcional)
- Tanque con 4L de capacidad
- Visor de nivel de agua
- Incorpora ruedas para facil transporte
- Rango de temp. de funcionamiento 5 - 35 °C
- Función memoria / autoencendido
- Protección anti-desbordamiento
- Desescarhe automático



MH-10-V5 / MH-20-V5

MH-40-V5

- Control electrónico
- Función memoria/auto encendido
- Temporizador ON/OFF
- Protección anti-desbordamiento
- Visor de nivel de agua
- Desescarhe automático
- Display LED
- Incorpora ruedas para fácil transporte
- Desagüe continuo (opcional)



MH-40-V5

MH-60-N

- Diseño moderno y elegante
- Alta capacidad de deshumidificación
- Compresor rotativo de alta eficiencia
- Desagüe continuo (opcional)
- Bajo nivel sonoro (46 dB-A)



MH-60-N / MH-80-N

MH-80-N

- Control electromecánico
- Funciones de inicio retardado y desescarhe
- Salida de aire ajustable
- Desagüe continuo (opcional)
- Incorpora ruedas para fácil transporte

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo			MH-10-V5	MH-20-V5	MH-40-V5	MH-60-N	MH-80-N
Código			HU 10 530	HU 10 531	HU 10 504	HU 10 509	HU 10 511
Alimentación	V - Hz		230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Potencia absorbida	W		220	330	560	1.150	1.350
Deshumidificación	litros/día*		10	20	40	60	80
Caudal de aire	m³/h		150 / 120 / 100	180 / 160 / 140	345	400	400
Dimensiones	Ancho	mm	343	343	392	481	481
	Alto	mm	525	525	616	628	628
	Fondo	mm	262	262	282	286	286
Peso	Kg		13	15,5	18,1	22,5	23
Refrigerante			R 134a	R 134a	R 410a	R 410a	R 410a

*30°C / 80% HR