

MUENR-H4

GAMA HIDRÓNICA

MUND^{CLIMA}

ENFRIADORA DC INVERTER

ESTRUCTURA: Los paneles y la base están fabricados en chapa de acero galvanizado pintada en polvo epoxi para garantizar la total resistencia a la contaminación atmosférica.

BATERÍAS DEL CONDENSADOR: Las baterías están fabricadas en tubo de cobre continuo de alto rendimiento. Cuenta con grandes aletas de aluminio para asegurar un óptimo intercambio térmico.

MOTOR DEL VENTILADOR: La unidad está equipada con ventiladores helicoidales DC INVERTER de alto rendimiento para alcanzar el intercambio térmico óptimo.

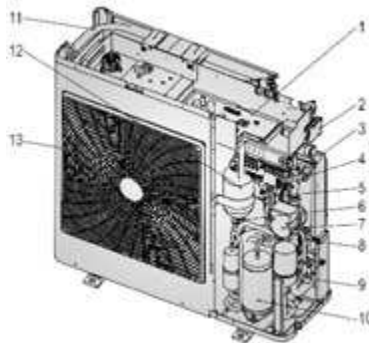
INTERCAMBIADOR DE PLACAS TÉRMICAS: Está fabricado en acero inoxidable AISI 316 para asegurar una alta eficiencia de intercambio térmico. Dispone, además, de un calentador eléctrico y de un interruptor de presión diferencial. El intercambiador está completamente aislado con aislamiento térmico de espuma de caucho de célula cerrada, lo que garantiza el aislamiento total.

MÓDULO HIDRÁULICO: Módulo totalmente integrado y equipado con componentes hidráulicos como vaso de expansión, intercambiador de placas y bomba circuladora. El interruptor diferencial de presión hídrica se facilita con las unidades para proteger la bomba de agua de posibles daños.

PANEL DE CONTROL ELECTRÓNICO: El panel de control electrónico permite ajustar los parámetros de funcionamiento.

Posibilidad de conectar un control remoto cableado (CL92340) en los modelos MUENR-10/12/14/16 - H4

1. Panel eléctrico
2. Panel indicador
3. Intercambiador de placas
4. Válvula de cuatro vías
5. Interruptor de alta presión
6. Interruptor de baja presión
7. Bomba de agua
8. Acumulador
9. Interruptor de flujo de agua
10. Compresor
11. Condensador
12. Vaso de expansión
13. Ventilador DC INVERTER



COMPRESOR CC INVERTER DE ALTA EFICACIA: El enfriador mini CC Inverter funciona con un compresor altamente inteligente. Gracias a esta avanzada tecnología se consigue modular la salida de la unidad exterior mediante la demanda real de calor. Se trata de un sistema avanzado que garantiza el control preciso de la temperatura y una alta eficiencia energética, contribuyendo así a limitar su impacto medioambiental.



MOTOR CC DE ALTA EFICIENCIA

- Diseño novedoso del núcleo del motor
- Imán de neodimio de alta densidad
- Núcleo concentrado de la bobina
- Mayor rango de frecuencia de funcionamiento

MAYOR EQUILIBRIO Y MÍNIMAS VIBRACIONES

- Levas excéntricas sincronizadas
- Dos contrapesos

PARTES MÓVILES ALTAMENTE ESTABLES

- Material óptimo para cilindros y álabes
- Optimizan la tecnología del compresor
- Cojinetes extremadamente resistentes
- Estructura compacta

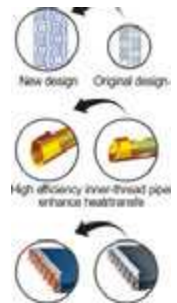
DISEÑO INTEGRADO Y COMPACTO
Módulo hidráulico completamente integrado e incorporado con vaso de expansión, intercambiador de placas, bomba circuladora, etc. Ahorro de coste y de espacio de instalación.

FUNCIÓN ON/OFF REMOTO
Posibilidad de realizar un paro/marcha al equipo mediante una señal libre de potencial.

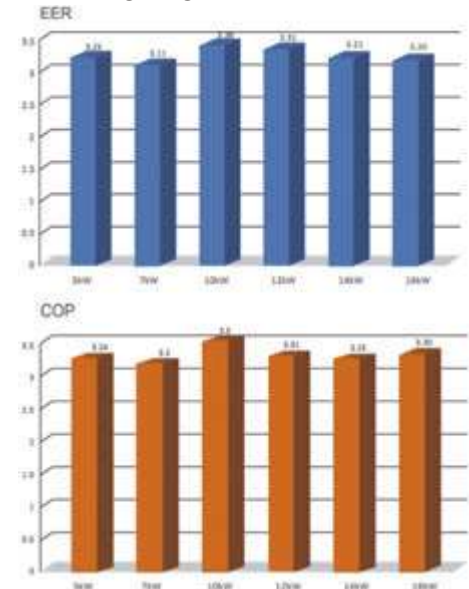


INTERCAMBIADOR TÉRMICO DE ALTO

El nuevo diseño de las aletas aumenta el área de intercambio térmico disminuyendo así la resistencia del aire, ahorrando energía y aumentando el rendimiento del intercambiador. Las aletas hidrófilas y los tubos con interior de cobre roscado optimizan su eficacia.



ALTA EFICIENCIA

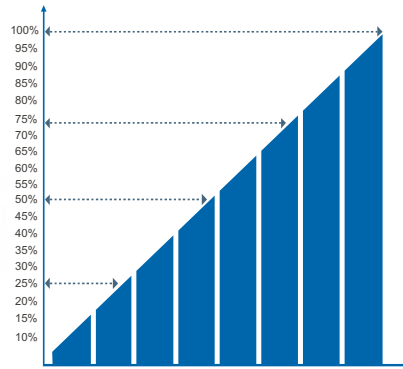


MANUAL DE LA BOMBA DE AGUA.
Pulse el botón "Check" durante 3 seg. para accionar la bomba de agua cuando la unidad esté en standby. Vuelva a pulsarlo otros 3 seg. para detener su funcionamiento.

MUENR-H4

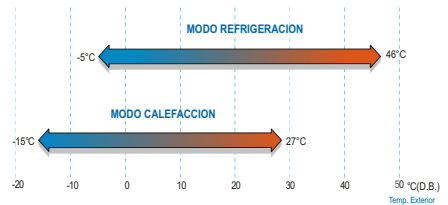
CONTROL DE FLUJO EXV MÁS PRECISO:

Componentes patentados de distribución de líquidos que maximizan el rendimiento y minimizan el impacto del deshielo. Control preciso y estable del flujo de gas. El control EXV alcanza 500 pulsaciones para ajustar el flujo de manera precisa, controlar la temperatura y crear un ambiente de confort. Rápida respuesta, gran eficiencia y fiabilidad demostrada.



AMPLIO RANGO DE TEMP. DE

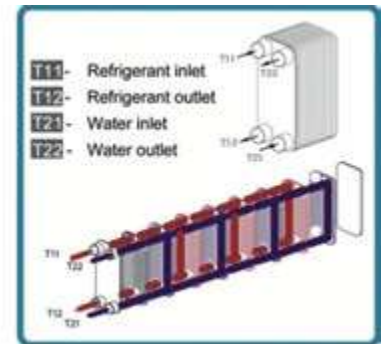
FUNCIONAMIENTO: El sistema de enfriador mini funciona de manera estable bajo el rango de temperaturas extremas de -15°C a 46°C.



AHORRO ENERGÉTICO Y ALTA FIABILIDAD:

Con el intercambiador de placas de alta eficiencia se reduce el consumo de energía.

Compartimento metálico protector con pintura de poliéster inoxidable. Incorpora protección de tensión, corriente, antihielo, de flujo de aire, etc. Garantía del funcionamiento seguro del equipo.



Modelo				MUENR-05-H4	MUENR-07-H4	MUENR-10-H4	MUENR-12-H4	MUENR-14-H4	MUENR-16-H4
Código				CL25610	CL25611	CL25612	CL25613	CL25614	CL25615
Alimentación			V/F/Hz	220 - 240 / 1N / 50			380 - 415 / 3N / 50		
Refrigeración	Condiciones 1 *(1)	Capacidad	kW	5,00	7,00	10,0 (2,9 ~ 10,5)	11,2 (3,1 ~ 12,0)	12,5 (3,3 ~ 14,0)	14,5 (3,5 ~ 15,5)
		Consumo	kW	1,55	2,25	2,95	3,38	3,9	4,53
	Condiciones 2 *(2)	Capacidad	kW	6,57	7,88	10,90	14,50	15,17	16,7
		Consumo	kW	1,27	1,84	2,49	2,80	3,13	3,73
Calefacción	Condiciones 3 *(3)	Capacidad	kW	5,50	8,00	11,0 (3,2 ~ 12,0)	12,3 (3,3 ~ 13,2)	13,8 (3,5 ~ 15,4)	16,0 (3,7 ~ 17,0)
		Consumo	kW	1,70	2,50	3,14	3,72	4,25	4,85
	Condiciones 4 *(4)	Capacidad	kW	6,32	8,29	10,96	13,75	15,3	16,97
		Consumo	kW	1,52	2,13	2,51	2,85	3,15	3,86
EER	Condiciones 1 *(1)	kW / kW		3,23	3,11	3,39	3,31	3,2	3,2
	Condiciones 2 *(2)	kW / kW		5,16	4,28	4,39	5,17	4,84	4,48
COP	Condiciones 1 *(1)	kW / kW		3,24	3,20	3,50	3,31	3,25	3,3
Consumo máximo			kW	2,80	3,00	4,80	5,00	5,2	5,4
Corriente máxima			A	14,60	15,60	25,00	26,00	27	28
Compresor	Modelo				SNB172FJGMC		ATQ420D1UMU	ATQ420D2UMU	
	Rotor bloqueado		A	29,50		52,00	44,00		
	Aceite refrigerante	Tipo	FV50S			VG74			
		Cantidad	ml	400			1400		
Bomba de agua	Tipo	RS15/6-3-WILO			RL25/8,5				
	Consumo (Alto / Medio / Bajo)		W	93 / 67 / 46		210 / 175 / 120			
	Elevación		m	5,5		8			
Caudal de aire			m3/h	5100		7000			
Nivel sonoro (Presión sonora) *(5)			dB(A)	58		59		60	
Caudal de agua			m3/h	0,86	1,2	1,72	1,92	2,15	2,49
Pérdida de presión del intercambiador de agua			kPa	15		18			19
Presión de entrada de agua mínima / máxima			kPa	500 / 150					
Dimensiones	Netas (An x Al x Pr)		mm	990 x 966 x 354			970 x 1327 x 400		
Peso neto			kg	81		110		111	
Refrigerante	Tipo		R410A						
	Cantidad		kg	2,5		2,8		2,9	3,2
Conexiones eléctricas	Alimentación		mm2	3 x 2,5 + T		3 x 4 + T	5 x 2,5 + T		
	Señal		mm2	3 x 1 (Apantallado)					
Conex. hidráulicas	Entrada / Salida de agua		inch	1"		1 1/4"			
Rango de temperaturas de funcionamiento		Refrigeración	°C	- 5 ~ 46					
		Calefacción	°C	- 15 ~ 27 (Por dejajo de 5°C se debe añadir anticongelante)					
Rango de temperatura de salida de agua		Refrigeración	°C	En impulsión 4 ~ 20 *(6)					
		Calefacción	°C	En impulsión 30 ~ 55 *(7)					

(1) Condiciones 1: Temperatura entrada / salida de agua: 12 / 7 °C, temperatura exterior 35°C BS. (2) Condiciones 2: Temperatura entrada / salida de agua: 23 / 18 °C, temperatura exterior 35°C BS. (3) Condiciones 3: Temperatura entrada / salida de agua: 40 / 45 °C, temperatura exterior 7°C BS / 6°C BH. (4) Condiciones 4: Temperatura entrada / salida de agua: 30 / 35 °C, temperatura exterior 7°C BS / 6°C BH. (5) Medido a 1m de distancia en una cámara semi-anecoica (presión sonora). (6) El equipo controla la temperatura de retorno, por lo que la temperatura mínima de ajuste es 10°C, los 4°C son en impulsión. (7) El equipo controla la temperatura de retorno, por lo que la temperatura máxima de ajuste es 50°C, los 55°C son en impulsión