

25 CONDENSACIÓN GEOTÉRMICA PARA BOMBAS DE CALOR "Climatización" Serie EPH HE GENIUS GEO

Pf kW 5,5 ÷ 36,9

Pt kW 4,7 ÷ 30,2

Genius es el sistema de gestión para equipos de bomba de calor reversibles en el lado refrigerante, con recuperador de calor adicional. El sistema funciona en unidades agua-agua incluso en aplicaciones con sondas geotérmicas, monobloque. La función de Genius es la gestión totalmente automática del control de estas unidades para efectuar la climatización de verano o la calefacción de invierno, con la posibilidad de calentar agua para uso sanitario en ambos casos. El sistema hace uso principalmente de un regulador electrónico con software desarrollado completamente por Tonon. La particularidad del sistema es que controla de manera oportuna la inversión de ciclo (verano/invierno) de las unidades, para efectuar el calentamiento prioritario del agua sanitaria. Durante el funcionamiento de verano, con la instalación de enfriamiento activa, Genius satisface esta necesidad utilizando el dispositivo de recuperación de calor y, por tanto, sin ningún coste adicional. Cuando se satisface la demanda de la instalación de enfriamiento, Genius conmuta automáticamente el funcionamiento a modalidad de calefacción para la producción de sólo agua sanitaria. La producción de agua sanitaria tiene lugar en el interior de un depósito de acero inoxidable (disponible también con serpentín para adición de energía solar) alimentado por el agua caliente procedente de la unidad EPH-Genius. El volumen del depósito se elegirá en función de la temperatura y del consumo de agua previsto, para permitir una reserva térmica suficiente para satisfacer las necesidades de uso.



EPH GENIUS GEO				05 1C	06 1C	09 1C	11 1C	14 1C	19 1C	25 1C	29 1C	36 1C
FRÍO	B30/W7	Potencia frigorífica	kW	4,80	6,20	8,70	10,60	13,00	15,50	23,50	27,30	35,80
		Potencia absorbida	kW	1,29	1,66	2,31	2,70	3,34	4,35	5,87	6,73	8,90
	B30/W18	Potencia frigorífica	kW	6,70	8,70	12,10	14,70	18,30	24,40	32,50	37,60	49,30
		Potencia absorbida	kW	1,28	1,61	2,26	2,70	3,50	4,60	6,00	6,80	9,20
CALOR	B0/W35	Potencia frigorífica	kW	4,70	6,00	8,50	10,10	11,90	16,20	21,50	25,40	33,10
		Potencia absorbida	kW	1,20	1,54	2,14	2,50	3,01	3,90	5,37	6,20	8,09
	B0/W50	Potencia frigorífica	kW	4,50	5,70	8,10	9,70	11,40	15,40	20,70	24,30	31,70
		Potencia absorbida	kW	1,78	2,27	3,16	3,62	4,33	5,81	7,67	8,86	11,66
Compresores scroll			Nº	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuitos frigoríficos			Nº	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Escalones parcialización			%	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tensión alimentación			V/Hz/Ph	230/50/1			400/50/3+n			400/50/3+n		
Presión sonora LpA			dB(A)	52,4	52,4	56,9	55,7	56,3	59,3	62,1	64,3	64,8
Dimensiones LxPxH mod. STD			mm	600x450x1112			600x570x1222					
Dimensiones LxPxH mod. AP			mm	600x450x1112			1000x570x1220					
Peso mod. STD			Kg	79	84	96	108	122	142	197	204	211
Peso mod. AP			Kg	119	124	140	152	189	209	264	270	278
Depósito acumulación opcional			l	30	30	30	30	70	70	70	70	70
Altura elevación exterior AP			kPa	38,2	32,8	63,3	45,0	87,7	78,3	108,9	91,7	55,7

Condiciones de funcionamiento:

	B30/W7	B30/W8	B0/W35	B0/W50
T agua sonda geotérmica (°C)	30/37	30/37	0/-3	0/-3
Porcentaje de glicol	25%	25%	25%	25%
T agua instalación (°C)	12/7	23/18	30/35	45/50

