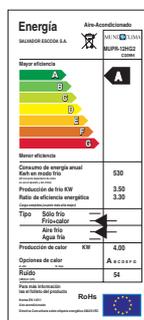


**CL SPLIT DE PARED 1x1 INVERTER**

**Serie MUPR-HG2**

**MUNDOCLIMA**

- Compresor Inverter DC
- 40% Ahorro de energía
- Modo Turbo
- Funciona hasta -10°C
- Filtro biológico antiolores
- Modo nocturno
- Tratamiento anticorrosión
- Aluminio hidrofílico de larga duración
- Rearme automático
- Mando a distancia por infrarrojos



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:**

Modelo	MUPR-12HG2	
Código	CL 20 994	
Capacidad REFRIGERACIÓN	W Btu/h	3.800/3.500/1.220 12.970/12.000/4.172
Capacidad CALEFACCIÓN	W Btu/h	4.400/4.000/1.310 14.660/13.650/4.480
Potencia absorbida Refrigeración	W	1.560/1.060/295
Potencia absorbida Calefacción	W	1.420/1.100/330
Clasificación energética	A/A	
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	600
Volumen Deshumidificación	l/h	1.6
Tensión Alimentación	V/Ph/Hz	220-240V
Presión sonora ud. interior H/M/L (*)	dB(A)	37/33/24
Potencia sonora ud. interior H/M/L (*)	dB(A)	47/43/34
Presión sonora ud. exterior H/M/L (*)	dB(A)	54/52/50
Potencia sonora ud. exterior H/M/L (*)	dB(A)	64/62/60
Gas y Carga	R410A / 1.15	
Precarga de Gas	g/m	4
Carga adicional de Gas	m	15
Dim. ud. int. (Ancho x alto x fondo)	mm	845x275x180
Dim. ud. ext. (Ancho x alto x fondo)	mm	848x260x540
Peso unidad interior/exterior	Kg	11/36
Distancia máxima entre unidades	Alto(m) Largo (m)	5 10
Diámetro tubo gas	Pulgadas	1/4"
Diámetro tubo líquido	Pulgadas	3/8"

(\*) Nivel sonoro a máxima velocidad (1 metro de distancia)

**AHORRO DE ENERGÍA:** En las máquinas inverter la velocidad del compresor y el volumen de refrigerante se controlan automáticamente según el ambiente.