

## 20 CONDITIONNEURS MURAUX 2x1

### Série MUP

MUNDOCLIMA<sup>®</sup>

- Haute efficacité énergétique
- Filtre biologique anti-odeurs (optionnel)
- Kit de basse température compris
- Contrôle de condensation
- Traitement anticorrosion
- Aluminium hydrofiliqque de longue durée
- Réarmement automatique
- Très silencieux
- Fonctionnement programmable
- Télécommande par infrarouge
- Fonctionnement indépendant: une unité peut refroidir au même temps que l'autre chauffe



**GAZ  
R410A**

#### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

Modèle			MUP-12X2HG
Code			CL 20 157
Capacité RÉFRIGÉRATION	W		3.500 x 2
	Btu/h		12.000 x 2
	Kcal/h		3.000 x 2
Capacité CHAUFFAGE	W		3.600 x 2
	Btu/h		13.000 x 2
	Kcal/h		3.100 x 2
Puissance absorbée	Réfrigération	W	2.325
	Chauffage	W	2.111
Capacité déshumidification	Lts/h		1,2 x 2
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h		630 x 2
EER / C.O.P.	w/w		3,01/3,41
Volt-Phases-Fréquence	V-Hz-Ph		230 - 50 - 1
Classification énergétique			B/B
Compresseur Unité Extérieure			Mitsubishi RN135VHEMC
Pression Sonore	Unité Intérieure	dB(A)	38/34/29
	Unité Extérieure	dB(A)	66
Dimensions (Larg. x Haut x Prof.)	Unité Intérieure	mm	845 x 275 x 180
	Unité Extérieure	mm	950 x 420 x 700
Poids	Unité Intérieure	kg	10
	Unité Extérieure	kg	65
Précharge de Gaz	m		4
Charge additionnelle	g/m		30
Diamètre tube gaz	pulg.		1/2" x 2
Diamètre tube liquide	pulg.		1/4" x 2
Longueur maximale ligne frigorigène	mts.		20
Dénivellation maximale	mts.		10