

# Serie MUEV-2000

Acondicionador portátil evaporativo

DESHUMIDIFICADORES  
Y P.A.E.

MUNDCLIMA®

## CARACTERÍSTICAS

- Control remoto y panel de mandos.
- Sistema de cortina de agua libre de gérmenes.
- Depósito antibacteriano (8 litros).
- Calefacción de dos etapas: 1000W/2000W.
- Posibilidad de añadir cubitos de hielo.
- Tres velocidades de ventilación.
- Con ruedas para una mayor movilidad.
- Bajo nivel sonoro.
- Display LED de bajo consumo.
- Temporizador de 8 h.

**4 FUNCIONES**  
Refresca  
Humidifica  
Calienta  
Purifica



## SU FUNCIONAMIENTO:

El enfriamiento evaporativo es una de los más eficientes métodos energéticos para enfriar un recinto. Su consumo es muy inferior a las alternativas. Además es considerado respetuoso con el medio ambiente, ya que el proceso no requiere de agentes químicos que dañen la capa de ozono.

Basado en el fenómeno físico de la evaporación, sólo es necesaria una pequeña aportación de agua para iniciar el proceso.

El aire caliente se hace pasar a través de una tela antigérmica de alta eficacia y larga duración, por donde circula el agua en un circuito cerrado. La temperatura exterior se reduce por el proceso evaporativo, y el aire así enfriado lo introducimos en el edificio mediante el ventilador.

De esta forma obtenemos...

## VENTAJAS DEL SISTEMA EVAPORATIVO:

- Muy bajo consumo eléctrico.
- Reducido consumo de agua, al circular ésta en circuito cerrado.
- Proporciona aire fresco al 100% sin impurezas.
- Bajo nivel sonoro.
- Control de la velocidad a voluntad.
- Sencillo mantenimiento.

## SALUD:

Los acondicionadores limpian el aire, utilizando 100% de aire nuevo y fresco. No resecan el aire como lo aparatos de ventilación convencional. La humedad ambiental se mantiene, resultando beneficioso para el organismo, animales, plantas... Especialmente recomendable para personas alérgicas, asmáticas, así como aquellas que sufren de migrañas o alergias a polvo o ácaros.

## EFICACIA PROBADA:

El descenso de temperatura en el recinto a refrigerar depende de la cantidad de agua pueda absorber el aire en función de:

- Humedad relativa del aire.
- Evaporabilidad del agua (en función de su temperatura y dureza).
- Capacidad de ventilación del recinto.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Modelo	MUEV-2000
Código	CE 04 206
Voltaje	AC220 240V/50Hz
Consumo en Refrigeración	70W
Consumo en Calefacción	1000/2000W
Protección eléctrica	Clase II
Volumen de aire	350m <sup>3</sup> /h
Peso neto	6,5 kg
Capacidad depósito	8 l.
Medidas (LxAxH)	370x320x735